

Ghiere in metallo

Grado standard/di precisione Tolleranza D.I./D.E. selezionabile/Dimensione configurabile



Codice componente	Materiale	Trattamento superficie
SNCC SNMC SNCB SNMB SNCM SNMM SNCS SNMS	EN 1.1191 Equiv. EN 1.4301 Equiv.	- Ossido nero Nichelatura chimica -

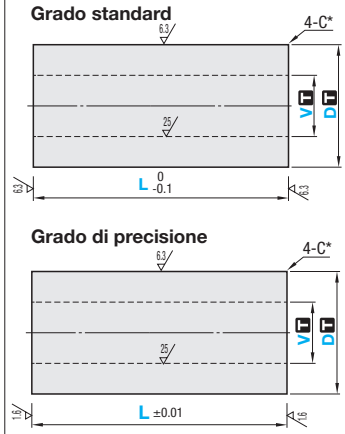
D	Selezione tolleranza D			
	G	H	N	X
5.0-8.5	-	-	-	-
9.0-10.0	-0.005	0	-0.1	0
	-0.014	-0.015		
10.5-18.0	-0.006	0	-0.3	-0.2
	-0.017	-0.018		
18.5-30	-0.007	0	-0.3	-0.2
	-0.020	-0.021		
31-50	-0.009	0	-	-
	-0.025	-0.025		
51-60	-0.010	0	-	-
	-0.029	-0.030		

Elenco n. prezzi per tolleranze D.I./D.E.

D (D.E.)	V (D.I.)	N. prezzo
G	H	②
	N	①
	X	①
H	H	②
	N	①
	X	①
N	H	①
	N	③
	X	③
X	H	①
	N	③
	X	③

V	Selezione tolleranza V		
	H	N	X
3.0	+0.010	-	-
	0		
3.5-6.0	+0.012	-	-
	0		
6.5-10.0	+0.015	-	-
	0		
10.5-18.0	+0.018	+0.3	+0.2
	0	+0.1	0
18.5-30.0	+0.021	-	-
	0		
30.5-50.0	+0.025	-	-
	0		
50.5-58.0	+0.030	-	-
	0		

* Guida al prezzo di listino
Es. → Per l'ordine del materiale EN 1.1191 Equiv., D.E. g6, D.I. H7 e tolleranza L±0.01
Codice componente: SNMC-GH-V4.0-D10.0-L10.0
1. Controllare l'elenco n. prezzi per tolleranze D.I./D.E.
2. Nel prezzo di listino del grado di precisione, trovare la colonna del prezzo per tolleranza D.I./D.E. (2).



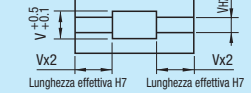
* D=16 o inf.; C0.1 ~ 0.2
D=16.5 o sup.; C0.5 o inf.

Grado di precisione

Codice componente	Selezione toll. D	Selezione toll. V	V Incrementi di 0.5mm	D	L Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario													
						SNMC			SNMB			SNMM			SNMS				
						Tolleranza ①	Tolleranza ②	Tolleranza ③	Tolleranza ①	Tolleranza ②	Tolleranza ③	Tolleranza ①	Tolleranza ②	Tolleranza ③	Tolleranza ①	Tolleranza ②	Tolleranza ③		
SNMC SNMB SNMM SNMS	G H N X	H N X	3.0-58.0 (V≤D-2) Vedere di seguito.	5.0-10.0 Incrementi di 0.5mm	10.0- 25.0														
					25.1- 50.0														
					50.1- 64.0														
				10.5-20.0 Incrementi di 0.5mm	10.0- 25.0														
					25.1- 50.0														
					50.1- 75.0														
				21-30 Incrementi di 1mm	10.0- 25.0														
					25.1- 50.0														
					50.1- 75.0														
				31-40 Incrementi di 1mm	10.0- 25.0														
					25.1- 50.0														
					50.1- 75.0														
41-50 Incrementi di 1mm	10.0- 25.0																		
	25.1- 50.0																		
	50.1- 75.0																		
51-60 Incrementi di 1mm	10.0- 25.0																		
	25.1- 50.0																		
	50.1- 75.0																		

D_z9 è applicabile quando viene selezionato G o H come valore di tolleranza per D e V. La gamma di dimensione di V è illustrata nella tabella di seguito. Limiti di lavorazione di V e lunghezza intera. Quando viene selezionato H come valore di tolleranza di D e V, e L≥Vx4 quando V≥8, viene aggiunta una gola di scarico centrale. L≤Vx8

D	V
9~30	D-V≥6
31~60	D-V≥12

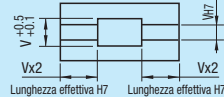


Grado standard

Codice componente	Selezione toll. D	Selezione toll. V	V Incrementi di 0.5mm	D	L Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario															
						SNCC				SNCB				SNCM				SNCS			
						Tolleranza ①	Tolleranza ②	Tolleranza ③	Tolleranza ①	Tolleranza ②	Tolleranza ③	Tolleranza ①	Tolleranza ②	Tolleranza ③	Tolleranza ①	Tolleranza ②	Tolleranza ③				
SNCC SNCB SNCM SNCS	G H N X	H N X	3.0-58.0 (V≤D-2) Vedere di seguito.	5.0-10.0 Incrementi di 0.5mm	10.0- 25.0																
					25.1- 50.0																
					50.1- 64.0																
				10.5-20.0 Incrementi di 0.5mm	10.0- 25.0																
					25.1- 50.0																
					50.1- 75.0																
				21-30 Incrementi di 1mm	10.0- 25.0																
					25.1- 50.0																
					50.1- 75.0																
				31-40 Incrementi di 1mm	10.0- 25.0																
					25.1- 50.0																
					50.1- 75.0																
41-50 Incrementi di 1mm	10.0- 25.0																				
	25.1- 50.0																				
	50.1- 75.0																				
51-60 Incrementi di 1mm	10.0- 25.0																				
	25.1- 50.0																				
	50.1- 75.0																				

D_z9 è applicabile quando viene selezionato G o H come valore di tolleranza per D e V. La gamma di dimensione di V è illustrata nella tabella di seguito. Limiti di lavorazione di V e lunghezza intera. Quando viene selezionato H come valore di tolleranza di D e V, e L≥Vx4 quando V≥8, viene aggiunta una gola di scarico centrale. L≤Vx8

D	V
9~30	D-V≥6
31~60	D-V≥12



Ordering Example
 Codice componente - Selezione tolleranza - V - D - L
 SNCS - G H - V10.0 - D25 - L50.5

Ordering Example
 Codice componente - Selezione tolleranza - V - D - L
 SNMS - G H - V10.0 - D25 - L50.5

Alterations
 Codice componente - Selezione tolleranza - V - D - L - Grado standard - Grado di precisione
 SNCS - G H - V10.0 - D25 - L50.0 - LCB (LCB, LCC, LCD, LCE) (LSB, LSC, LSD, LSE)

Variante	Tolleranza negativa	Tolleranza positiva	Zero, tolleranza negativa	Zero, tolleranza positiva
Codice	LCB	LCC	LCD	LCE
Modifica la tolleranza L (L) L -0.1 L -0.2 Applicabile al grado standard	Modifica la tolleranza L (L) L +0.3 L +0.1	Modifica la tolleranza L (L) L 0 L -0.2	Modifica la tolleranza L (L) L +0.2 L 0	

Variante	Tolleranza negativa	Tolleranza positiva	Zero, tolleranza negativa	Zero, tolleranza positiva
Codice	LSB	LSC	LSD	LSE
Modifica la tolleranza L (L) L -0.01 L -0.03 Applicabile al grado di precisione	Modifica la tolleranza L (L) L +0.03 L +0.01	Modifica la tolleranza L (L) L 0 L -0.02	Modifica la tolleranza L (L) L +0.02 L 0	