
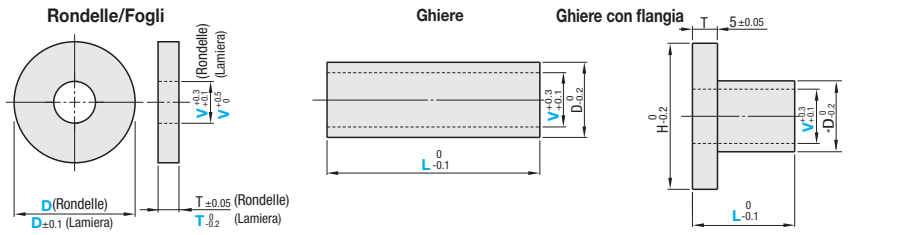


Rondelle/Fogli/Ghiere in ceramica



Tipo	Materiale
Rondella	Alumina 96
Ghiere con flangia	Alumina 92
Ghiere	Alumina 92
Foglio	Fibra ceramica

* Dimensioni D per ceramica (CERAB) fissate alle dimensioni V.



Rondelle (Alumina 92)

Codice componente	Tipo	D	V	T	Prezzo unitario
CERAW	10	3	3		
	12	4			
	15	5			
	20	6			
	25	8			
	30	10	5		
	35	12			
	40	16			
	45	20			

Ordering Example: CERAW10 - 3 - 5

Ghiere con flangia (Alumina 92)

Codice componente	Tipo	Selezione	L	V	H	D	Prezzo unitario
CERAB	3	8 10 15				10	6
	4					12	8
	5					15	10
	6					20	10
	8					25	12
	10	30				14	
	12	35				20	
	16	40				20	
	20	45				25	

Ordering Example: CERAB6 - L - 10

Ghiere (Alumina 92)

Codice componente	Tipo	V	L	D	Prezzo unitario
CERAC	3	5-50			
	4				
	5				
	6				
	8				
	10	5-100			
	12				
	16				
	20				
	25				

Ordering Example: CERAC16 - L - 55

Rondelle (Alumina 96)

Codice componente	Tipo	Selezione	V	D	T	Prezzo unitario
SCERAW	10	3 4 5	3			
	12	4 5 6				
	15	5 6 8				
	20	6 8				

Ordering Example: SCERAW10 - V - 5

Fogli (Fibra ceramica)

Codice componente	Tipo	Selezione	D	V	T	Prezzo unitario
SWSCE	8	3 4	1			
	10	4 5 6				
	12	4 5 6 8				
	15	5 6 8 10				
	20	6 8 10 12				
	25	8 10 12 15				
	30	8 10 12 15 20				

Ordering Example: SWSCE10 - V - T - 1


Valori delle proprietà per Alumina 92/Alumina 96/Fibra ceramica (Riferimento: i dati in tabella sono i valori dei materiali.)

Proprietà	Nome materiale	Alumina 92	Alumina 96	Fibra ceramica
Rigidità dielettrica parallela alla laminatura	kV/mm	~10	10	-
Forza resistenza volume	Ω-cm	~10 ¹⁴	~10 ¹⁴	-
Resistenza di piegatura	kN/cm ²	24~34	33	-
Resist. a compressione	kN/cm ²	147~245	210	-
Carico di rottura	MPa	1000~1200	1500	0.6
Coefficiente espansione	1/°C	8x10 ⁻⁶	7.6x10 ⁻⁶	-
Conduttività termica	cal/cm·sec·°C	3.6~5.0x10 ⁻²	5.0x10 ⁻²	1.7x10 ⁻⁴
Resistenza al calore	°C	1000~1200	1500	1300
Rapp. assorb. acqua	%	0	0	-
Peso specifico	-	3.7	3.8	0.25
Materiale principale	-	Al ₂ O ₃ (92%)	Al ₂ O ₃ (96%)	-

Questi materiali sono fragili. Manipolare con cura.

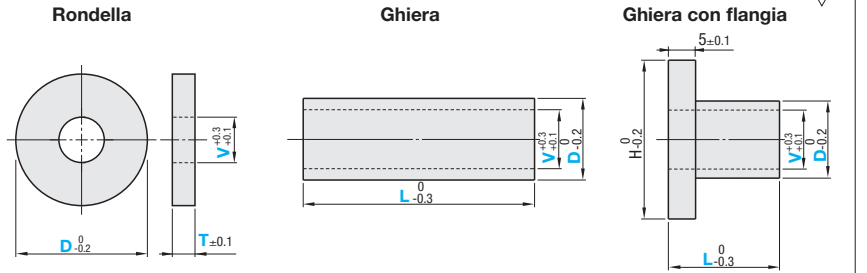
Rondelle/Ghiere termoisolanti

Materiale eccellente per resistenza di isolamento e termoresistenza.



Tipo	Materiale
Rondella	DJW
Ghiere	DJC
Ghiere con flangia	DJB

Stesso materiale di HIPLA a P.1679.



Rondelle (materiale termoisolante)

Codice componente	Tipo	D	Selezione V	Selezione T	Prezzo unitario
DJW	10	3 4 5	3 5		
	12	4 5 6			
	16	5 6 8			
	20	5 6 8			
	25	5			
	6 8 10	3 5			

Ordering Example: DJW10 - V - T - 3 - 5

Ordering Example: DJC8 - V - L - 3 - 10

Ordering Example: DJB4 - D - L - 8 - 15

Ghiere (materiale termoisolante)

Codice componente	Tipo	D	Selezione V	L	Prezzo unitario
DJC	8	3 4 5	10		
	10	4 5 6			
	12	4 5 6 8			
	16	5 6 8			
	20	5 6 8 10			
	L10 L30				

Ghiere con flangia (materiale termoisolante)

Codice componente	Tipo	V	D	Selezione L	H	Prezzo unitario
DJB	3	8	10	12	-	-
	4	8 10	10 15	14	-	-
	5	10 12	10 15 20	15	-	-
	6	10 12	10 15 20	20	-	-
	8	12	10 15 20	25	-	-
	10	20	10 15 20	30	-	-

Proprietà del materiale termoisolante (valori solo di riferimento)

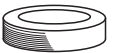
Proprietà meccaniche			Caratteristiche termiche e elettriche			
Carico di rottura	MPa	108	Temperatura deflessione sotto carico (1.82Mpa)	°C	400~	
Allungamento	%	0.7	Coeff. espansione lineare	1/°C	2.6~3.5x10 ⁻⁵ °C ⁻¹	
Resistenza di piegatura	Verticale	MPa	145~130 ¹⁾	Conduttività termica	W/m·K (cal/cm·sec·°C)	0.24 (5.7x10 ⁻⁴)
				Costante dielettrica (1MHz)	-	3.8
Modulo flessione		17900	Fattore di dispersione (1MHz)	-	0.005	
Resist. a compressione	Verticale	439~410 ¹⁾	Resistenza di volume	Ω·cm	1.0x10 ¹⁴	
	Parallela	98~90 ¹⁾	Rigidità dielettrica (Tensione distruttiva)	kV/mm	15	
Resilienza Izot (Con intaglio)	J/cm	2.9	Resistenza arco	sec	345	
Durezza Rockwell	R	R113	Assorbimento umidità (A 23°Cx24h)	%	0.05	
Contenuto fibra di vetro	-	Disponibile	Temperatura ambiente di esercizio	°C	~400	
Peso specifico	-	2.0				

¹⁾ La resistenza di piegatura 1 mantiene il valore minimo anche a 400°C.
²⁾ 2.6 = temperatura ambiente -200°C, 3.5 = temperatura ambiente -400°C

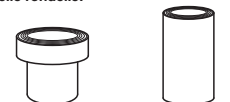
Direzione di laminatura del materiale

La direzione di laminatura delle rondelle e delle ghiere è diversa (figura di seguito). Pertanto, la resistenza meccanica varia in base alla direzione di laminatura.

Le rondelle sono laminate in verticale.



Ghiere e ghiere con flangia vengono laminate in direzione radiale. La resistenza meccanica è inferiore a quella delle rondelle.



Le immagini sono a scopo di riferimento. I prodotti effettivi sono leggermente diversi rispetto alle immagini.