

Dadi

Dadi ciechi a calotta

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
FNT	EN 1.4301 Equiv.	-

La sezione esagonale del dado e la sezione a cupola sono saldate tra loro.

JIS B 1183 (Tipo 3)

RoHS 10

Cod. comp. Tipo	M (Fil. grossa)	H	h	B	A (min)	T (min)	e (ip. gross.)	r (ip. gross.)	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
FNT	3	5.0	2.4	5.5	4.6	0.3	6.1	0.5	1 - 5 pz.	6 - 9 pz.
	4	6.2	3.2	7	5.6		8.1		10 - 29 pz.	30 - 500 pz.
	5	7.5	4	8	6.6	0.6	9.2			
	6	9.5	5	10	8.5		11.5	0.5		
	8	12.5	6.5	13	11.5	0.8	15			
	10	15.5	8	17	14.5	1.0	19.6			
	12	18.5	10	19	16.5	1.2	21.9			
	16	24	13	24	21.5	1.6	27.7			
	20	29	16	30	26.5	2.0	34.6			
	24	35.5	19	36	32.5	2.0	41.6			

Ordering Example
Cod. comp. FNT20

Con teste zigrinate

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
FRNT	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
FRNTS	EN 1.4301 Equiv.	-

RoHS 10

Cod. comp. Tipo	M (Fil. grossa)	D	T	E	B	FRNT	FRNTS
FRNT	3	12	3	5	0.5	6	
	4	16	4	6	0.5	8	
	5	20	5	8	0.5	10	
	6	24	6	8	1	12	
	8	30	8	10	1	16	
	10	36	10	12	1	20	

Ordering Example
Cod. comp. FRNTS - 30 - 10

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Dadi a blocco rapido

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
QCN	EN 1.0715 Equiv.	Ossido nero
QCNS	EN 1.4305 Equiv.	-
QHN	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
QHNS	EN 1.4305 Equiv.	-

Rotondi QCN QCNS

Esagonali QHN QHNS

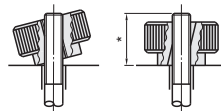
RoHS 10

Cod. comp. Tipo	D	M (Fil. grossa)	H	S	d	C	Coppia di serraggio di riferimento N(kgf)/m	Prezzo unitario
QCN	24	6	14	4	16	6.7	4.8(0.5)	QCN
QCNS	30	8	17	5	20	8.7	9.0(0.9)	QCNS
	36	10	20	6	28	11.0	17.5(1.8)	
	40	12	24	8	32	13.7	17.5(1.8)	

Cod. comp. Tipo	B	M (Fil. grossa)	H	C	(e)	Coppia di serraggio di riferimento N(kgf)/m	Prezzo unitario
QHN	17	6	14	6.7	19.6	4.9(0.5)	QHN
QHNS	19	8	17	8.7	21.9	9.8(1.0)	QHNS
	24	10	20	11.0	27.7	15.6(1.6)	
	27	12	24	13.7	31.2	19.6(2.0)	

Caratteristiche e precauzioni per l'uso

- Le viti con filettatura lunga possono essere serrate rapidamente.
- Utilizzare alla coppia di serraggio di riferimento o a un valore inferiore per evitare un serraggio eccessivo.
- Portare il dado alla posizione di serraggio dopo aver inserito una vite nel foro dritto. Quindi, ruotare la manopola in perpendicolare alla vite e serrare.
- La forza di serraggio non sarà adeguata se la lunghezza della filettatura di una vite (*) è inferiore alla dimensione H del dado. Progettare una lunghezza della filettatura di una vite (*) superiore alla dimensione H del dado.



Dadi cilindrici

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
RBNT	EN 1.4301 Equiv.	-

RoHS 10

Cod. comp. Tipo	M	D	L	W	Prezzo unitario
RBNT	3	6	8	1	
	4	8	10		
	5	10	11		
	6	12	12	1.5	
	8	14	16		
	10	18	20	2	
	12	20	24	2.5	

Ordering Example
Cod. comp. RBNT10

Dadi con flangia

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
FRNT	JIS-SWCH10R	Cromatura trivalente
FRNTS	EN 1.4301 Equiv.	-

RoHS 10

Non dentellati

Cod. comp. Tipo	M	Fi. grossa	D	B	(e)	T	T1 (Min)	FRNT	FRNTS
FRNT	3	0.5	8	5.5	6.3	3.7	1	1 - 49 pz.	50 - 500 pz.
	4	0.7	10	7	8	4.5	1.1		
	5	0.8	12	8	9.2	5.5	1.1		
	6	1	13	10	11.5	6	1.5		
	8	1.25	17	12	13.8	7.5	1.5		
	10	1.5	19	14	16.2	9	1.8		

Ordering Example
Cod. comp. FRNTS

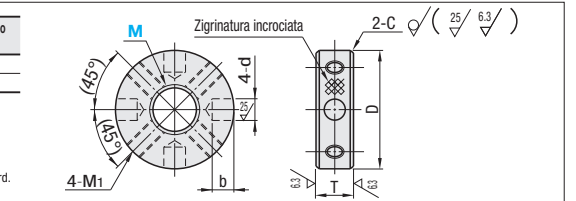
Dadi zigrinati manuali con fori laterali

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
CRNT	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
CRNTS	EN 1.4301 Equiv.	-

RoHS 10

Caratteristiche

- È possibile serrare i dadi con chiavi esagonali servendosi dei fori sul lato, appositamente realizzati.
- I fori maschiati sono utilizzabili per viti di fermo di ritengo.
- Da utilizzare in spazi non raggiungibili da chiavi esagonali standard.



Cod. comp. Tipo	MxPasso (fil. grossa)	MxPasso (fil. fine)	D	T	d	b	Misura chiave esagonale applicabile	M1	C	Prezzo unitario
CRNT	10	10x1.5	10x1.0	25	8	4.6	5	4	0.5	CRNT
CRNTS	12	12x1.75	12x1.0	30	10	5.8	6	5		CRNTS
SCRNT	16	16x2	16x1.5	38	12	6.9	7	6		SCRNT
	20	20x2.5	-	45	16	9.2	8	6		SCRNTS
	24	24x3	-	50	18	9	8	8		
	30	30x3.5	-	60	20	11.5	10	10		

Ordering Example
Cod. comp. CRNT10

Dadi a T

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
Standard	NTS	EN 1.0038 Equiv.
Configurabili	NTSF	Ossido nero

RoHS 10

Standard

Cod. comp. Tipo	M (Fil. grossa)	A	B	C	E	F	d1	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
NTS	3	3.9	7	5	3	2.0	3.5	1 - 49 pz.	50 - 500 pz.
	4	4.8	8	6.5	4	2.5	4.5		
	5	5.8	10	8	5	3	5.5		
	6	7.7	13	9.5	6	3.5	7		
	8	9.7	17	12.5	7	4.5	9		
	10	11.7	21	15.5	8	5.5	11		
	12	14.6	25	18.5	10	6.5	14		
	16	21.6	32	24.5	14	10.5	18		
	20	24.6	35	30.5	20	10.5	22		

Configurabile

Cod. comp. Tipo	M (Fil. grossa)	Incrementi di 0.1mm			B	d1	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
NTSF	3				7	3.5	1 - 9 pz.	10 - 50 pz.
	4				8	4.5		
	5				10	5.5		
	6	3.9-17.6	3-10	2-8.5	13	7		
	8				13	9		
	10				16	11		
	12				25	14		

A < B

Ordering Example
Cod. comp. NTS NTSF12 - A9.5 - E5.2 - F4.8

Ordering Example
Cod. comp. QCNS30 QHN19

Dadi cilindrici con esagono incassato

Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Standard	RNSB	35-40HRC	Ossido nero
Tipo lungo	RNLB		Nichelatura chimica

RoHS 10

*Poiché le dimensioni D sono fatte in modo da corrispondere al diametro della testa delle viti a esagono incassato, è possibile utilizzare strumenti di svasatura per i fori incassati. (Per diametri più grandi di una misura, ad esempio M4-M5-Ø8.5)

Cod. comp. Tipo	M (Fil. grossa)	D	L	L1	B	b	b1	C	Prezzo unitario
RNSB	4	8.5	5	10	4	3	8	0.3	RNSB, RNSM
RNLB	5	10	7	13	5	4	10		RNLB, RNLM
	6	13	9	16	6	5	12		
	8	16	12	22	8	6.5	16.5	0.5	
	10	18	14	26	10	8	20		

Ordering Example
Cod. comp. RNSB6