

Barre cave in acciaio inox con variante a gomito

Barre in resina - Superficie esterna non levigata

SPLM (Parzialmente senza saldatura)

<Specifica del materiale base>

Giunzioni (Cordone di saldatura misso)

Le estremità sono solo sbavate (sia SPLM che PIPM).

Materiali: EN 1.4301 Equiv. (Ricotto)

PIPM (Barre cave decorative senza saldatura n. 400)

Materiali: EN 1.4301 Equiv. (t=1.0(D=10, 15), t=2.0(D=22, 25, 32, 45), t=3.0(D=38, 50))

Specifico angolo 1/angolo 2

Specifico angolo 3

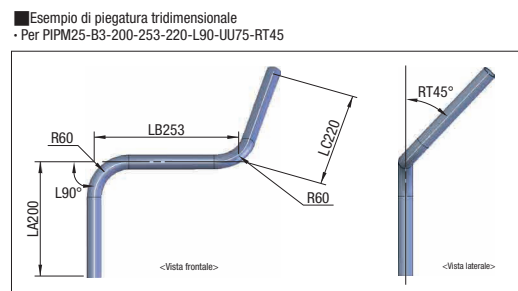
Piega la porzione ad angolo 2 come specificato per l'angolo 3.

Quando l'angolo 2 inizia con UU, verso l'alto. Quando l'angolo 2 inizia con LL, verso il basso.

Il processo di piegatura può graffiare la superficie.

Codice componente	Tipo di gomito	Lunghezza barra cava	Angolo di piegatura			Ottenere la somma del prezzo del materiale (LA+LB+LC)							Addebito gomito (B)																
			LA	LB	LC	U	UU	LL	RT	LT	80	101	201	301	401	501	601	801	B1	B2	B3								
SPLM (Parzialmente senza saldatura)	2	40	80-600 (Incrementi di 1mm)	40	30-90 (Incrementi di 1° ±0.5°)	U	UU	LL	RT	LT	80	101	201	301	401	501	601	801											
	3																												
	4																												
	5																												
	6																												
	8																												
	10					1 (1° gomito)	50	LA, LC ≥ R + ℓ LB ≥ R + ℓ	50																				
	15					2 (2° gomito)	100	LB ≥ 2R + ℓ	80																				
	16					2 (2° gomito)	130	LB ≥ 2R + ℓ	100																				
	20					2 (2° gomito)	150	LB ≥ 2R + ℓ	100																				
PIPM (Barra cava decorativa)	10	3° gomito	80-1000 (Incrementi di 1mm)	50	30-90 (Incrementi di 1° ±0.5°)	U	UU	LL	RT	LT	80	101	201	301	401	501	601	801											
	15																												
	22																												
	25																												
	32																												
	38																												
	45																												
	50																												

Ordering Example: **SPLM10 - B1 - 100 - 100 - L50**
PIPM25 - B3 - 200 - 253 - 220 - L90 - UU75 - LT45



Metodo di calcolo prezzo: sommare il prezzo del materiale (LA+LB+LC) all'addebito per il gomito (B1+B2+B3).
 (Es.) PIPM25-B3-200-253-220-L90-UU75-RT45

Prezzo materiale base (LA+LB+LC) + Addebito gomito (B1, B2, B3) = Prezzo

Alterations

Ordering Example: **PIP22 - B3 - 100 - 240 - 320 - U50 - UU35 - LT49 - AUT70**
PIP22 - B3 - 200 - 253 - 361 - U60 - UU35 - LT49 - CUA

Varianti	Taglio LA/LC	Taglio parallelo
Codice	AUT (Taglio LA) CUT (Taglio LC)	CUA (Lato LA) CUC (Lato LC)
Spec.	Taglia LA e LC. Codice d'ordine AUT100 AUT(CUT) ≥ R+D	Taglia in parallelo con LB. Codice d'ordine CUA

Queste barre in resina acetica e nylon MC vengono utilizzate per vari scopi industriali. Disponibili da Ø10 a Ø200.

Codice componente	Materiale	Grado	Colore
RDJJS	Resina acetica	Standard	Bianco
RDJKS	Resina acetica	Standard	Nero
RDJMS	MC Nylon	Standard	Blu
RDJFS	Fluororesina	Standard	Bianco

Tolleranza dimensione L		Tolleranza dimensione D (Nylon MC)		Gamma di deformazione di D (Nylon MC)	
D	Tolleranza dimensione L	D	Tolleranza dimensione D	D	Deformazione
10-50	0~+3.0	20-30	0~+1.5	20-200	4.0 o inferiore
60-200	0~+10.0	40-50	0~+3.0	(Altro)	
		60-120	0~+4.0	D	Deformazione
		150-200	0~+5.0	10	5.0 o inf.
				15-200	3.0 o inferiore

Superfici esterne non levigate. Per il tipo con superficie esterna levigata, vedere P.319
 Valori caratteristici P.953, 954

Codice componente		L	Codice componente		L
Tipo	D	Incrementi di 1mm	Tipo	D	Incrementi di 1mm
RDJMS	10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120	20-800	RDJFS	10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120	20-800
RDJJS	150, 180, 200	20-800		150	20-800
RDJKS		20-500			20-500

Ordering Example: **RDJJS15 - L 500**

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario							
			Dimensione fissa			Dimensione configurabile				
RDJJS	10	100	200,300	500	20-99	101-299	301-499	501-600	601-700	701-800
	15									
	20									
	25									
	30									
	40									
	50									
	60									
	70									
	80									
	90									
	100									
	120									
	150									
	180									
	200									

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario							
			Dimensione fissa			Dimensione configurabile				
RDJKS	10	100	200,300	500	20-99	101-299	301-499	501-600	601-700	701-800
	15									
	20									
	25									
	30									
	40									
	50									
	60									
	70									
	80									
	90									
	100									
	120									
	150									
	180									
	200									

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario							
			Dimensione fissa			Dimensione configurabile				
RDJMS	20	100	200,300	500	20-99	101-299	301-499	501-600	601-700	701-800
	25									
	30									
	40									
	50									
	60									
	70									
	80									
	90									
	100									
	120									
	150									
	180									
	200									

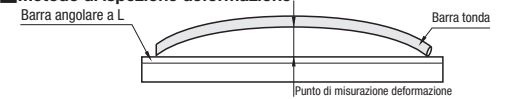
Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario							
			Dimensione fissa			Dimensione configurabile				
RDJFS	10	100	200,300	500	20-99	101-299	301-499	501-600	601-700	701-800
	15									
	20									
	25									
	30									
	40									
	50									
	60									
	70									
	80									
	90									
	100									
	120									
	150									

Per dimensioni di D.E. diverse da quelle indicate, ordinare sul Sito Web FA 24.
 Esempi di dimensioni D.E. disponibili >>> <http://misumi.jp/fa24>

Esempi di dimensioni D.E. disponibili

Materiale	Grado	Colore	D.E. (D)
MC Nylon	Standard	Blu	10, 15, 35, 55, 65, 75, 85, 110, 130, 140, 160
Resina acetica	Standard	Nero, bianco	35, 55, 65, 75, 85, 110, 130, 140, 160
Fluororesina	Standard	Bianco	35, 55, 65

Metodo di ispezione deformazione



D.E.: I diametri massimo e minimo verranno misurati con un calibro.
 Deformazione: La barra viene posizionata lungo un angolo a L come illustrato nello schema e ruotata di 360° sul D.E. Il gioco massimo viene misurato con un righello.