


Molle di tensione/Ganci

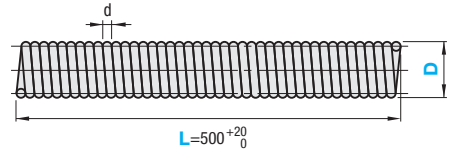
Lunghe, carico medio



Molle di tensione
Lunghe, carico medio


RoHS10

Tipo	Materiale
LWS	JIS-SWP-A
LUS	EN 1.4301 (WPB) Equiv.



Codice componente		Costante molla N/mm	Diam. filo dmm	Precompressione N	Deflessione max %	Gancio applicabile	Prezzo unitario	
Tipo	D-L						LWS	LUS
LWS LUS	5-500	0.020	0.6	1.57	50	HBFK□5		
	6-500	0.050	0.8	3.53		HBFK□6		
	8-500	0.060	1.0	4.9		HBFK□8		
	10-500	0.075	1.2	5.49		HBFK□10		
LWS	12-500	0.190	1.6	14.71	HBFK□12			
	14-500	0.210	1.8	16.67	HBFK□14			
	16-500	0.230	2.0	19.61	HBFK□16			
	18-500	0.340	2.3	27.46	HBFK□18			

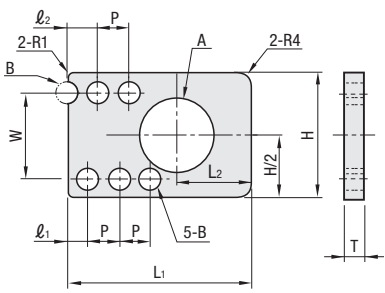
Carico (kgf) = Carico N x0.101972



Ganci

RoHS10

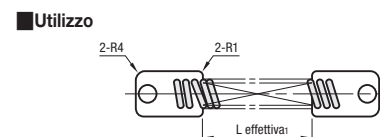
Tipo	Materiale	Trattamento superficie
HBFKN	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero
HBFKS	EN 1.4301 Equiv.	-



Codice componente		W	A	B	P	L1	L2	H	T	l1	l2	Prezzo unitario	
Tipo	N.											HBFKN	HBFKS
HBFKN HBFKS	5	4.1	5	1.0	2.0	24	6	10	1.0	1.0	2.0		
	6	4.9											
	8	6.6	6	1.5	2.6	26	7	15		1.5	2.8		
	10	8.4											
	12	9.9	7	2.2	3.2	30	7.5	2.0	2.0	3.6			
	14	12.2									3.6	4.1	20
	16	14.0	9	2.5	4.0	34	8.5		2.5	4.5			
	18	15.7									2.9	4.6	22

☑ Scegliere lo stesso numero della dimensione D di LWS o LUS.

Ordering Example
Codice componente
LWS10-500
HBFKN10




Le molle possono essere tagliate alla lunghezza desiderata. Usare il gancio HBFKN inserendo le molle nei cinque fori presenti. Quando si taglia la molla, non superare il 50% della deflessione massima dell'intera lunghezza L1.

La costante molla deve essere $\frac{L}{L_1}$ volte.

Molle di tensione

Ganci inseriti



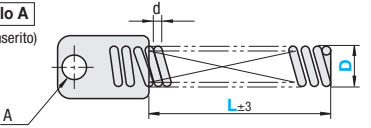
Molle di tensione
Ganci inseriti

RoHS10

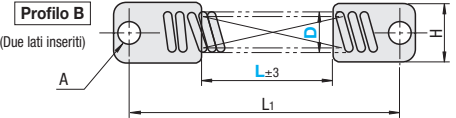
Tipo	Materiale	Trattamento superficie
LWSH	JIS-SWP-A	Ossido nero
LUSH	EN 1.4301 (WPB) Equiv.	-

- JIS-SWP-A fornite con gancio in EN 1.0330 Equiv. e EN 1.4301 (WPB) Equiv. fornito con gancio in EN 1.4301 Equiv.
- Formula di carico
- Carico = Costante molla x Deflessione mm + Tensione iniziale
- Le molle per LWSH e LUSH sono diverse da quelle per LWS e LUS.

Profilo A
(Un lato inserito)



Profilo B
(Due lati inseriti)



Codice componente		D	L Incrementi di 10mm	Diam. filo dmm	A	H	% deflessione max	L1	Precompressione (N)		Costante molla standard (N/mm)	
Tipo	Profilo								LWSH	LUSH	LWSH	LUSH
LWSH LUSH	A	5	200 500	0.6	5	10	70	L+36	1.01	1.32	0.045	0.040
		6		0.8					2.28	2.96	0.114	0.101
		8		1.0	6	15		L+38	3.04	4.26	0.145	0.128
		10		1.2					4.31	6.03	0.183	0.163
		12		1.6					7	18	L+45	8.72
	14	1.8		10.6	14.84	0.525	0.465					
	16	2.0		9	22	60	L+51	12.6	17.64	0.593	0.525	
	18	2.3						18.7	26.18	0.850	0.753	

Profilo A

D	Prezzo unitario											
	L200~250		L260~300		L310~350		L360~400		L410~450		L460~500	
	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH
5												
6												
8												
10												
12												
14												
16												
18												

Profilo B

D	Prezzo unitario											
	L200~250		L260~300		L310~350		L360~400		L410~450		L460~500	
	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH
5												
6												
8												
10												
12												
14												
16												
18												

Ordering Example
Codice componente - D - L
LWSHA - 5 - 500

• Costante molla standard
Il valore della costante molla standard si riferisce a una dimensione L pari a 200 sul profilo B. Per le altre dimensioni, utilizzare la formula seguente.

$$\text{Costante molla (N/mm)} = \frac{200 \text{ Dimensione L di rif.}}{\text{Dimensione L configurabile}} \times \text{Costante molla standard}$$

Es.) LWSHB-8-400
 $0.0725 \text{ (N/mm)} = \frac{200}{400} \times 0.145$
 kgf=Nx0.101972