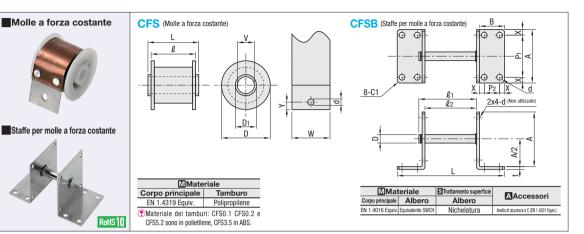
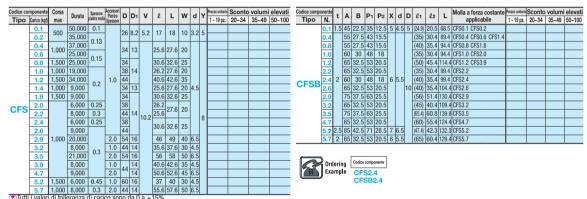
Molle a forza costante/Staffe per molle a forza costante





Caratteristiche

- Un lungo nastro di materiale arrotolato intorno a una bobina. Quando il nastro viene esteso, la tensione intrinseca oppone resistenza alla forza di carico, a un tasso costante.
- · Una volta raggiunto il carico massimo, la resistenza della molla è costante a prescindere dalla corsa. (I tamburi raggiungono l'uscita massima solo dopo circa mezza rotazione.)

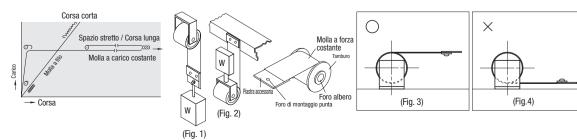
Modalità d'uso

- 1. Il lato su cui l'albero passa attraverso il tamburo è un'estremità, mentre l'altra è il lato della piastra accessoria. Montare con viti, inserendole nei fori di montaggio della piastra accessoria.
- 2. Utilizzabili tenendo fisso il corpo ed esercitando trazione sulla piastra accessoria (Fig.1) o tenendo fissa la piastra accessoria ed esercitando trazione sul corpo (Fig.2).

- 1. Una molla è avvolta intorno a un tamburo, ma il bordo interno della molla non è fissato al tamburo. Non estendere la corsa oltre la lunghezza specificata, per evitare il rischio di distacco della
- 2. Se non è possibile trovare una molla a forza costante del carico adatto, selezionare il valore superiore e regolare usando un contrappeso sul carico di accoppiamento.
- 3. La durata è indicata nella tabella delle specifiche. Un'estensione e una contrazione corrispondono a un ciclo. Se si superano i tempi della durata, il carico può diminuire e possono verificarsi rotture sulla superficie della molla. L'uso continuo in tali condizioni è pericoloso. Se usate in coppia, le due molle giungono contemporaneamente al termine della durata. Pertanto, è necessario sostituirle entrambe
- La durata indicata sopra è solo di riferimento. La durata effettiva può essere diversa dal valore dato a seconda di fattori quali l'ambiente e le condizioni di utilizzo.
- 4. Dopo la precompressione delle molle (5 ~ 10 serie di estensioni e compressioni lungo l'intera corsa) il carico sarà stabile. La capacità di carico potrebbe essere superiore prima della precompressione

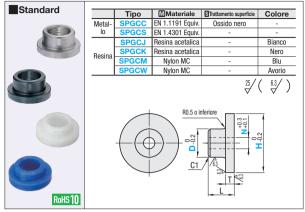
Avvertenze di installazione

- 1. Accertarsi che le molle non entrino in contatto con altre strutture.
- 2. La direzione di trazione della molla deve essere perpendicolare all'asse dell'albero.
- 3. Accertarsi che la molla non entri in contatto con la piastra accessoria quando si ritrae.
- 4. Regolare la molla in modo che sia possibile estrarla orizzontalmente in qualsiasi momento per evitare deflessioni (piegature).
- 5. Se il tamburo e l'alberino non ruotano in modo fluido, la molla si deteriora a causa di una forza eccessiva
- 6. Per l'uso di staffe, orientare nella posizione illustrata in Fig. 3. Se orientata nella posizione mostrata in Fig. 4, la molla la molla può entrare in contatto con la superficie di montaggio delle staffe. Ciò può causare la penetrazione di corpi estranei come la polvere e provocare il deterioramento della molla.



Rondelle per molle

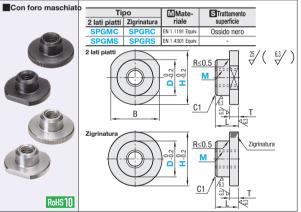
Standard/Con foro maschiato







| | | | 10 | | | | | | |
|----------------|--------|------------------------|------------------|---|-----|-----------------|----------------|--|--|
| ? D-N≥3 | | | | | | | | | |
| Codice comp | onente | Incrementi di 1mm D | Selezio- ne N | L | т | Prezzo unitario | | | |
| Tipo | Н | | | | | SPGCJ SPGCK | SPGCM SPGCW | | |
| | 10 | 6~8 | 3 4 | 6 | 3 5 | | | | |
| (Resina) | 15 | 7~13 | 5 6 | 7 | | | | | |
| SPGCK SPGCM | 20 | 9~17 | 6 8 10 | | | | | | |
| SPGCW | 25 | 11~22 | 8 10 12 | | | | | | |
| | 30 | 15~25 | 12 16 | | | | | | |

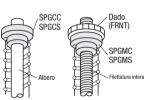




| Codice componente | | Incrementi di | Selezione M (Fil. | | L | Т | SPGRC | | SPGRS | | |
|-------------------|----|---------------|----------------------|-----|------------|----|---------------------------------------|---------|---------------------------------|-----------|-------|
| | | 1mm | | | | | Prezzo unitario Sconto volumi elevati | | Prezzo unitario Sconto volumi e | | |
| Tipo | Н | D | و ا | gro | ossa) | | | 1~9 pz. | 10~50 | 1 ~ 9 pz. | 10~50 |
| | 10 | 7~8 | 4 | | | 8 | 3 | | | | |
| (Zigrinatura) | 15 | 7~13 | 4 6 | | | 8 | 3 | | | | |
| SPGRC | 20 | 9~17 | 4 6 | - 8 | 3 10 | 8 | 3 | | | | |
| SPGRS | 25 | 12~20 | 4 6 | - 8 | 3 10 12 | 10 | 5 | | | | |
| | 30 | 16~25 | 6 | - 8 | 3 10 12 16 | 10 | 5 | | | | |
| D-M≥3 | | | | | | | | | | | |

D - M





| Rondelle | SSWA | 25/(6.3/) |
|----------|-------------------------|----------------------------|
| 0 | d+0.3 d+0.1 D-0.3 | ₹ 0 t-0.1 |
| RoHS 10 | | Materiale EN 1.0038 Equiv. |

| | d | Molle | Codice componente | | t | Prezzo unitario | | | | | |
|--|------|-------------|-------------------|------|-----|-----------------|-------|-------|-------|-------|--|
| | u | applicabili | Tipo | D | L ' | t=1.0 | t=2.0 | t=3.0 | t=4.0 | t=5.0 | |
| | 3.0 | 6 | | 5 | | | | | | | |
| | 5.0 | 8 | | 7 | 1.0 | | | | | | |
| | 6.0 | 10 | | 9 | 1.0 | | | | | | |
| | 7.0 | 12 | | 11.5 | 1 | | | | | | |
| | 8.0 | 14 | | 13 | 2.0 | | | | | | |
| | 9.0 | 16 | SSWA | 15 | 1 | | | | | | |
| | 10.0 | 18 | | 17 | 3.0 | | | | | | |
| | 12.0 | 20 | | 19 | | | | | | | |
| | 12.0 | 22 | | 21 | | | | | | | |
| | 14.5 | 25 |] | 24 | 4.0 | | | | | | |
| | 15.0 | 27 | | 26 | 1 | | | | | | |
| | 17.0 | 30 | | 29 | 5.0 | | | | | | |
| | 20.0 | 35 | | 34 | | | | | | | |
| | 23.0 | 40 | | 39 | | | | | | | |
| | | | | | _ | | | | | | |

