

# Adattatori angolo eccentrico/Dadi finecorsa per ammortizzatori

Per tipi regolabili/fissi

**Adattatori angolo eccentrico**

**OPCP**

Utilizzare un adattatore angolo eccentrico con lo stesso numero dell'ammortizzatore.

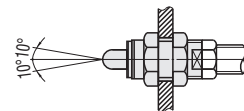
N.	Materiale	Trattamento superficie
0805, 1005, 1008 1210, 1410, 1612	Corpo principale: Acciaio da taglio Cappuccio: Resina acetalica	Nichelatura chimica
2016, 2530 2725, 3035, 3650	EN 1.7242 Equiv.	Nichelatura chimica

Codice componente		M1	L	A	C	D	E	F	M	Riferimento (H)	B	J	Riferimento K		Prezzo unitario	Sconto volumi elevati				
Tipo	N.												MAS	MAKS	1 - 4 pz.	5 pz.				
OPCP	0805	M6x0.75	28	21	2	5	4	6	M12x1.0	16.2	14	10	66.5	44.5						
	1005	M10x1.0	38	28					8	6	8	M16x1.5	20.0	19	13	-	75.7	65		
	1008	M12x1.0	48	35					10	5	10	M18x1.5	24.3	21	14	97.8	82			
	1210	M14x1.5	51	38	3	10	7	11	M22x1.5	27.7	24	19	103	-						
	1410	M16x1.5	60	45					12	12	M22x1.5	27.7	24	19	129	102				
	1612	M16x1.5	60	45					12	12	M22x1.5	27.7	24	19	129	102				
	2016	M20x1.5	68	49					16	10	14	M27x1.5	37	32	24	146	129			
	2530	M25x1.5	107.5	67.5					30	15	16	M36x1.5	53.1	46	32	212	198			
	2725	M27x1.5	97	62					25									188	170	
3035	M30x1.5	127	82	35	255	239														
3650	M36x1.5	167	107	50	322	-														

**Utilizzo** Osservare le seguenti indicazioni per l'uso degli adattatori angolo eccentrico (per tipo fisso/regolabile).

- Non utilizzabili per ammortizzatori con cappuccio (MAC, MAKC).
- Utilizzarli per i tipi senza cappuccio (MAS, MAKS).
- Quando si installa un adattatore angolo eccentrico su un ammortizzatore, avvitare quest'ultimo al cappuccio dell'adattatore e serrare con il dado standard per ammortizzatori.

Angolo eccentrico max utilizzabile	±10°
Intervallo di sostituzione (ciclo)	1,000,000



**Dadi finecorsa per ammortizzatori**

**Dadi finecorsa**

**STNC** (Per tipo con cappuccio)  
**STNS** (Per tipo senza cappuccio)

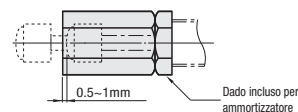
STNC e STNS per M36 sono lo stesso prodotto.

M	Materiale	Trattamento superficie	Durezza
06-14	EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica	-
16-30	EN 1.1191 Equiv.	Cromatura bivalente (Cromatura)	40-47HRC
36	EN 1.1191 Equiv.	Cromatura bivalente (Cromatura)	-

Codice componente		M	L	D	L1	(C)	B	M	STNC		STNS	
Tipo	M								Prezzo unitario	Sconto volumi elevati	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
									1 - 4 pz.	5 pz.	1 - 4 pz.	5 pz.
STNC (Con cappuccio)	06	10	6	6	5	9.2	8	M6x0.75				
	08	15	10	8	6	12.7	11	M8x0.75				
	10	16	10	10	5	15	13	M10x1.0				
	12	16	12	12	3	16.2	14	M12x1.0				
	14	20	12	14	4	19.6	17	M14x1.5				
STNS (Senza cappuccio)	16	30	15	16	11	21.9	19	M16x1.5				
	20	47	30	23	6	27.7	24	M20x1.5				
	25	32	20	25	6	-	37	M25x1.5				
	27	55	35	27	23	6	37	M27x1.5				
	30	58	38	30	7	7	41.6	36	M30x1.5			
36	45	45	38	18	18	53.1	46	M36x1.5				

**Utilizzo** Osservare le seguenti indicazioni per l'uso di dadi finecorsa (per tipo regolabile e fisso).

- Montaggio dei dadi finecorsa
- Per il tipo senza cappuccio, montare il dado finecorsa in modo che fuoriesca di 0.1mm-1mm dal corpo dell'ammortizzatore (cilindro) verso l'asta del pistone.
- Per il tipo con cappuccio, montare il dado finecorsa davanti al cappuccio, a 0.5mm-1mm dal corpo dell'ammortizzatore (cilindro) verso l'asta del pistone.
- Dopo aver inserito il dado finecorsa, serrarlo con un dado standard per ammortizzatori.
- STNC e STNS non disponibili per EMACN.



Ordering Example  
Codice componente  
OPCP1008  
STNC12

# Ammortizzatori

Compatti fissi/regolabili

**Caratteristiche:** più compatti degli ammortizzatori convenzionali. Ideali in spazi ristretti.

**Compatti regolabili**

**MAMS**

Temperatura ambiente d'esercizio: -5 ~ 70°C  
Gamma velocità di collisione: 0.3 ~ 1m/s  
Max ciclo operativo: 60cicli/min  
La forza di impatto può essere regolata facilmente ruotando la gola a scanalatura dritta.

Materiale: Acciaio da taglio  
Trattamento superficie: Nichelatura chimica

Codice componente		Diam. filettatura	Corsa	Max energia assorbita (E)		Max. massa equiv. (me) (kg)	Forza di ritorno asta del pistone (N)	Massima resistenza (N)	(L1)	(L2)	d1	f	B (Sedi chiave)	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	N.	MxP	S	a impatto (J)	al minuto (J)									1 - 4 pz.	5 - 10 pz.	
MAMS	1406	M14x1.5	6	3.5	100	80	15	2,000	41	8	4	2	19.6(17)	6		
	1606	M16x1.5		4.8	130	120	20	2,700					20(19)			
	2006	M20x1.5		7.8	200	60	16.7	3,920	43	6	8	1.5	27.7(24)	8		
	2506	M25x1.5		11.7	300	90	19.6	5,880					37(32)			
	2706	M27x1.5		15.6	350	120	22.6	7,840								

**Compatti fissi**

**MAMKS**

Temperatura ambiente d'esercizio: -5 ~ 70°C  
Gamma velocità di collisione: 0.3 ~ 1m/s  
Max ciclo operativo: 60cicli/min

Materiale: Acciaio da taglio  
Trattamento superficie: Nichelatura chimica

Codice componente		Diam. filettatura	Corsa	Max energia assorbita (E)		Max. massa equiv. (me) (kg)	Forza di ritorno asta del pistone (N)	Massima resistenza (N)	(L1)	d1	f	B (Sedi chiave)	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	N.	MxP	S	a impatto (J)	al minuto (J)								1 - 4 pz.	5 - 10 pz.	
MAMKS	1406	M14x1.5	6	4.5	100	80	15	2,000	40	4	2	19.6(17)	6		
	1606	M16x1.5		5.5	130	120	20	2,700				20(19)			
	2008	M20x1.5		8.8	200	70	14.7	3,430	47	8	1.5	27.7(24)	8		
	2508	M25x1.5		13.7	300	110	21.6	5,390				37(32)			
	2708	M27x1.5		19.6	350	150	23.5	7,350							

Ordering Example  
Codice componente  
MAMS2006  
MAMKS2508