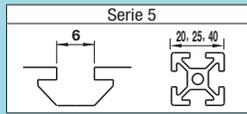


# Staffe estruse - Per profilati a 1 cava

## Per profilati in alluminio serie 5 (largh. cava 6mm)



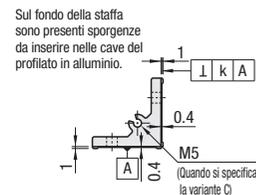
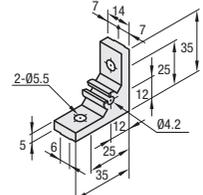
**Caratteristiche:** staffe estruse a lavorazione perpendicolare con alette per inserimento nei profilati. Staffe con alette inseribili in cava, non ruotano al serraggio.

**Staffe spesse (Lavorazione perpendicolare)**



**HBKTS5**  
**HBKTS5\***  
**HBKTSB5**  
(Anodizzato nero)

| Codice componente | Perpendicolarità K |
|-------------------|--------------------|
| HBKTS5            | 0.03               |
| HBKTS5*           | 0.06               |
| HBKTSB5*          | 0.06               |



| Tipo    | M Materiale    | S Trattamento superficie |
|---------|----------------|--------------------------|
| HBKTS5  | EN AC-51400-T5 | Anodizzato               |
| HBKTS5* | Equiv.         | Anodizzato               |
| HBKTSB5 |                | Anodizzato nero          |

Sul fondo della staffa sono presenti sporgenze da inserire nelle cave del profilato in alluminio.

| Codice componente | Massa (g) | Vite applicabile, dado a T |          | Carico ammesso (N) | Prezzo unitario | Sconto volumi elevati |
|-------------------|-----------|----------------------------|----------|--------------------|-----------------|-----------------------|
|                   |           | Vite                       | Dado a T |                    |                 |                       |
| HBKTS5            | 15        | CBM5-10                    | 2        | HNTT5-5            | 2               | 833                   |
| HBKTS5*           |           |                            |          |                    |                 |                       |
| HBKTSB5*          |           |                            |          |                    |                 |                       |

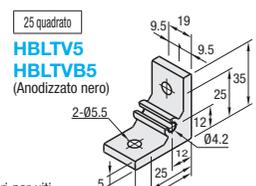
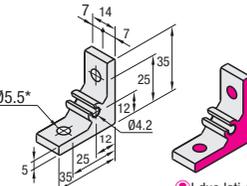
\* Per la riparazione di superfici anodizzate nere, vedere P.846

**Caratteristiche:** staffe in alluminio estruso. Eccellente aspetto estetico.

**Staffe spesse**



**NBLTS5**  
**HBLTS5**  
**HBLTS5-4** (Per vite M4)  
**HBLTSB5** (Anodizzato nero)  
**CHBLTS5** (Finitura trasparente)



\* Ø4.5 per HBLTS5-4.

| Tipo       | M Materiale          | S Trattamento superficie                               |
|------------|----------------------|--|
| NBLTS5     | EN AW-6063-T5 Equiv. | Anodizzato   |
| HBLTS5(-4) | EN AC-51400-T5       | Anodizzato   |
| HBLTSB5    | Equiv.               | Anodizzato nero  |
| CHBLTS5    |                      | Vernice trasparente (Anodizzato + Vernice trasparente) |

⚠ due lati e i fori per viti di NBLTS5 non sono anodizzati.

| Codice componente              | Massa (g) | Vite applicabile, dado a T |          | Carico ammesso (N) | Prezzo unitario | Sconto volumi elevati |
|--------------------------------|-----------|----------------------------|----------|--------------------|-----------------|-----------------------|
|                                |           | Vite                       | Dado a T |                    |                 |                       |
| NBLTS5                         | 15        | CBM5-10                    | 2        | HNTT5-5            | 2               | 833                   |
| HBLTS5                         |           |                            |          |                    |                 |                       |
| HBLTS5-4 (Per vite M4)         |           |                            |          |                    |                 |                       |
| HBLTSB5* (Anodizzato nero)     |           |                            |          |                    |                 |                       |
| CHBLTS5 (Finitura trasparente) |           |                            |          |                    |                 |                       |
| HBLTV5                         | 20        | CBM5-10                    | 2        | HNTT5-5            | 2               | 833                   |
| HBLTVB5*                       |           |                            |          |                    |                 |                       |
| HBLTVB5*                       |           |                            |          |                    |                 |                       |

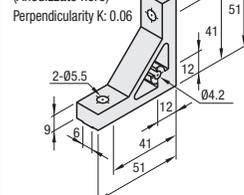
\* Per la riparazione di superfici anodizzate nere, vedere P.846

**Caratteristiche:** stesso numero di viti di HBKTS5. Consentono un fissaggio più saldo dei profilati. Lavorazione perpendicolare.

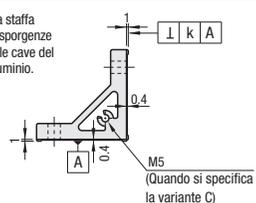
**Staffe ultra spesse (Lavorazione perpendicolare)**



**HBKUS5**  
**HBKUSB5**  
(Anodizzato nero)



Sul fondo della staffa sono presenti sporgenze da inserire nelle cave del profilato in alluminio.



| Tipo    | M Materiale    | S Trattamento superficie |
|---------|----------------|--------------------------|
| HBKUS5  | EN AC-51400-T5 | Anodizzato               |
| HBKUSB5 | Equiv.         | Anodizzato nero          |

| Codice componente          | Massa (g) | Vite applicabile, dado a T |          | Carico ammesso (N) | Prezzo unitario | Sconto volumi elevati |
|----------------------------|-----------|----------------------------|----------|--------------------|-----------------|-----------------------|
|                            |           | Vite                       | Dado a T |                    |                 |                       |
| HBKUS5                     | 31        | CBM5-14                    | 2        | HNTT5-5            | 2               | 833                   |
| HBKUSB5* (Anodizzato nero) |           |                            |          |                    |                 |                       |

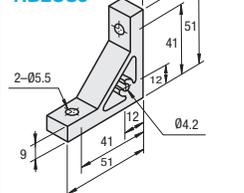
\* Per la riparazione di superfici anodizzate nere, vedere P.846

**Caratteristiche:** stesso numero di viti di HBLTS5. Consentono un fissaggio più saldo dei profilati.

**Staffe ultra spesse**



**NBLUS5**  
**HBLUS5**



⚠ due lati e i fori per viti di NBLUS5 non sono anodizzati.

| Tipo   | M Materiale           | S Trattamento superficie |
|--------|-----------------------|--------------------------|
| NBLUS5 | EN AW-6063-T5 Equiv.  | Anodizzato               |
| HBLUS5 | EN AC-51400-T5 Equiv. | Anodizzato               |

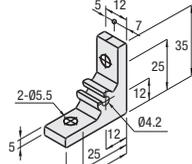
| Codice componente | Massa (g) | Vite applicabile, dado a T |          | Carico ammesso (N) | Prezzo unitario | Sconto volumi elevati |
|-------------------|-----------|----------------------------|----------|--------------------|-----------------|-----------------------|
|                   |           | Vite                       | Dado a T |                    |                 |                       |
| NBLUS5            | 31        | CBM5-14                    | 2        | HNTT5-5            | 2               | 833                   |
| HBLUS5            |           |                            |          |                    |                 |                       |

**Caratteristiche:** i fori sono disposti in posizione sfalsata. Abbinabili a piastre spesse 3mm quando si utilizzano fori maschiati per il montaggio di profili di chiusura.

**Staffe con fori eccentrici**



**HBLTH5**  
**HBLTHB5**  
(Anodizzato nero)



| Tipo    | M Materiale    | S Trattamento superficie |
|---------|----------------|--------------------------|
| HBLTH5  | EN AC-51400-T5 | Anodizzato               |
| HBLTHB5 | Equiv.         | Anodizzato nero          |

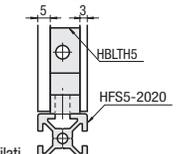
| Codice componente          | Massa (g) | Vite applicabile, dado a T |          | Carico ammesso (N) | Prezzo unitario | Sconto volumi elevati |
|----------------------------|-----------|----------------------------|----------|--------------------|-----------------|-----------------------|
|                            |           | Vite                       | Dado a T |                    |                 |                       |
| HBLTH5                     | 15        | CBM5-10                    | 2        | HNTT5-5            | 2               | 833                   |
| HBLTHB5* (Anodizzato nero) |           |                            |          |                    |                 |                       |

\* Per la riparazione di superfici anodizzate nere, vedere P.846



Example

⚠ HBLTH5 e HBLTHB5 hanno fori eccentrici. Abbinabili alle piastre di copertura spesse 3mm e 5mm.

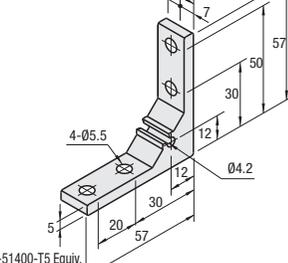


**Caratteristiche:** le staffe invertibili con alette con due fori di montaggio su un lato consentono il collegamento più sicuro dei profilati.

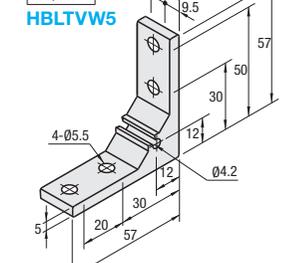
**Staffe spesse**



**HBLTSW5**



**HBLTVW5**



M Materiale: EN AC-51400-T5 Equiv.  
S Trattamento superficie: Anodizzato

| Codice componente | Massa (g) | Vite applicabile, dado a T |          | Carico ammesso (N) | Prezzo unitario | Sconto volumi elevati |
|-------------------|-----------|----------------------------|----------|--------------------|-----------------|-----------------------|
|                   |           | Vite                       | Dado a T |                    |                 |                       |
| HBLTSW5           | 26        | CBM5-10                    | 4        | HNTT5-5            | 4               | 1176                  |
| HBLTVW5           | 36        |                            |          |                    |                 |                       |

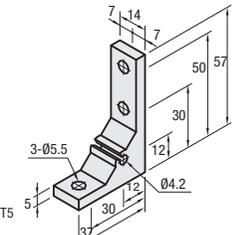
**Caratteristiche:** staffe estruse con lati disuguali. Efficaci quando è richiesta resistenza in spazi ristretti tra i profilati.

**Staffe a triangolo scaleno**



**HBLTF5**

M Materiale: EN AC-51400-T5 Equiv.  
S Trattamento superficie: Anodizzato



| Codice componente | Massa (g) | Vite applicabile, dado a T |          | Carico ammesso (N) | Prezzo unitario | Sconto volumi elevati |
|-------------------|-----------|----------------------------|----------|--------------------|-----------------|-----------------------|
|                   |           | Vite                       | Dado a T |                    |                 |                       |
| HBLTF5            | 21        | CBM5-10                    | 3        | HNTT5-5            | 3               | 1004                  |

Ordering Example  
Codice componente: HBLTSW5

Alterations: HBLTF5 (C, SET, SST, SEU, SSU, SEP, SSP, SEC)

| Variante   | Codice | Spec.   | Staffa applicabile |
|--|--------|---|--------------------|
| Variante fori di montaggio per profilo di chiusura | C      | Aggiunge fori maschiati sulla staffa per il montaggio del profilo di chiusura. (M5 sui due lati) (Vite di fissaggio HCBM a P.754) | NBLTS5             |
|  |        |   | HBLTS5             |
|  |        |   | HBLTS5-4           |
|  |        |   | CHBLTS5            |
|  |        |   | HBLTV5             |
|  |        |   | NBLUS5             |
|  |        |   | HBLUS5             |
|  |        |   | HBKTS5             |
|  |        |   | HBKUS5             |
|  |        |   | HBLUS5             |
| HBLTH5   |        |   |                    |
| HBLTHB5  |        |   |                    |
| HBLTSW5  |        |   |                    |
| HBLTVW5  |        |   |                    |
| HBLTF5   |        |   |                    |

| Variante                            | Codice  | Spec.  | Staffa applicabile |
|-------------------------------------|---|--|--------------------|
| Kit viti e dadi applicabili inclusi | SET SST (Acciaio inox) SEU (Dadi di pre-montaggio con molla) SSU (Dado di pre-montaggio con molla) SEP (Dadi di pre-montaggio con molla) SSP (Dadi di pre-montaggio con molla in acciaio inox) SEC (Viti con rondelle e dadi incorporati) | Viti e dadi applicabili per il fissaggio delle staffe sui profilati vengono forniti in kit. (Aggiungere al prezzo della staffa) (Es.) Quando si specifica HBLTS5: Codice Vite Dado SET CBM5-10 HNTT5-5 SST SCB5-10 HNTT5-5 SEU CBM5-10 HNTT5-5 SSU SCB5-10 SHNTT5-5 SEP CBM5-10 HNTT5-5 SSP SCB5-10 SHNTT5-5 SEC HCBST5-12 HNTT5-5 | NBLTS5             |
|                                     |   |  | HBLTS5             |
|                                     |   |  | HBLTS5-4           |
|                                     |   |  | HBLTSB5            |
|                                     |   |  | CHBLTS5            |
|                                     |   |  | HBLTV5             |
|                                     |   |  | HBLTVB5            |
|                                     |   |  | HBKTS5             |
|                                     |   |  | HBKUS5             |
|                                     |   |  | HBLUS5             |
| HBKUS5                              |   |  |                    |
| HBLTH5                              |   |  |                    |
| HBLTHB5                             |   |  |                    |
| HBLTSW5                             |   |  |                    |
| HBLTVW5                             |   |  |                    |
| HBLTF5                              |   |  |                    |

⚠ Le viti per staffe anodizzate nere sono HCBMTB (Cromatura trivalente colore nero) a P.751.  
⚠ La vite inclusa non è conforme alla direttiva RoHS quando vengono specificate staffe -SET, -SEU, -SEP diverse da quelle anodizzate nere.