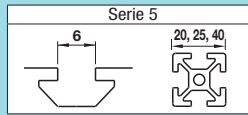
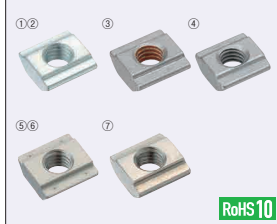


Dadi di pre-montaggio/Fincorsa per profilati in alluminio - Standard

Per la serie 5 (largh. cava 6mm)

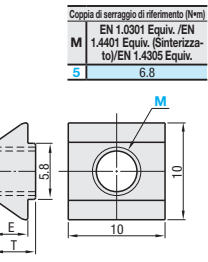


Dadi di pre-montaggio



HNTT5 (EN 1.0301 Equiv.)
PACK-HNTT5 (EN 1.0301 Equiv., 100/conf.)
HNTTV5 (Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
HNTTZ5 (Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
HNTTSS5 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)
PACK-HNTTSS5 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato, 100/conf.)
HNTTSS5 (EN 1.4305 Equiv.)

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
1) HNTT5	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
2) PACK-HNTT5	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
3) HNTTV5	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
4) HNTTZ5	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
5) HNTTSS5	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
6) PACK-HNTTSS5	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
7) HNTTSS5	EN 1.4305 Equiv.	-



Ex Example

Dadi di pre-montaggio
 I dadi sono pre-inseriti nel profilato in alluminio.
 HNTU HNTUV
 HNTUZ SHNTU
 HNTTBS HNTT
 HNTTV HNTTZ
 HNTTSS HNTTSS
 HNTJ

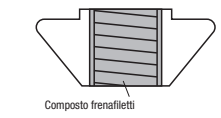
Codice componente	M	E	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
				1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500
HNTT5 (EN 1.0301 Equiv.)	3 4 5						
HNTTV5 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	5	3.3	4.1				
HNTTZ5 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	5						
HNTTSS5 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	3 4 5	3.5	4.3				
HNTTSS5 (EN 1.4305 Equiv.)	5	3.3	4.1				

Confezioni grandi 100 pz. per confezione

Codice componente	M	Prezzo unitario (1-10 confezioni)
		Prezzo per confezione
PACK-HNTT5 (EN 1.0301 Equiv.)	3 4 5	
PACK-HNTTSS5 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	3 4 5	

Quando viene ordinato HNTT5 senza specificare M, viene selezionato automaticamente HNTT5-5.

Con frenafiletto



Dadi con frenafiletto applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafiletto: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento. Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzi senza tempo di indurimento.

Effetto del frenafiletto (riferimento)

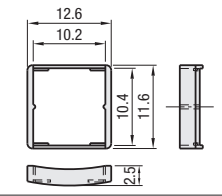
valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

Senza frenafiletto	Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1a volta)	Note
Senza frenafiletto	-	5.2N · m	-
Con adesivo frenafiletto	<ul style="list-style-type: none"> Previene efficacemente l'allentamento. L'effetto frenafiletto si perde dopo il primo allentamento. L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio. 	7.6N · m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTTV5-5) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25 °C), dopo il serraggio a 6.8N · m.
Con rivestimento in resina frenafiletto	<ul style="list-style-type: none"> Riutilizzabili. (L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi.) L'effetto frenafiletto è immediatamente visibile subito dopo il serraggio. 	6.5N · m	L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 6.2N · m. Misurazione su HNTTZ5-5

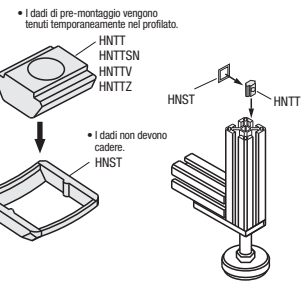
Fincorsa di pre-montaggio



HNST5



Ex Example

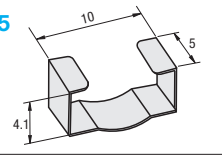


Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile	Colore	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
			1 - 49 pz.	50-1500
HNST5	HNTT5 HNTTV5 HNTTZ5 HNTTSS5	Nero		

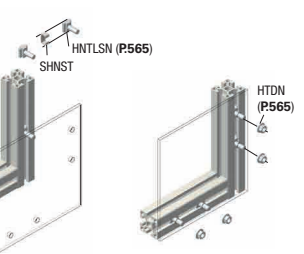
Fincorsa di pre-montaggio in metallo



SHNST5



Ex Example

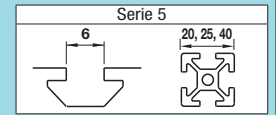


Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile*	Prezzo unitario
		1 - 1500 pz.
SHNST5	HNTT5 HNTTV5 HNTTZ5 HNTTSS5	

* Utilizzabili con le viti di pre-montaggio.

Dadi di pre-montaggio/Fincorsa per profilati in alluminio con funzione di tenuta temporanea

Per la serie 5 (largh. cava 6mm)



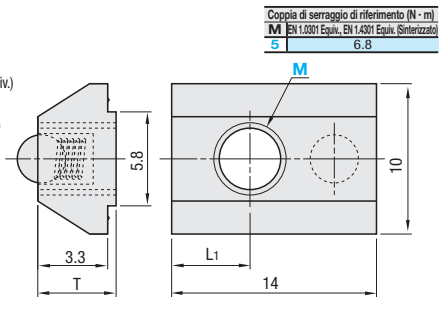
Dadi di pre-montaggio con molla



HNTU5 (EN 1.0301 Equiv.)
PACK-HNTU5 (EN 1.0301 Equiv., 100/conf.)
HNTUV5 (Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
HNTUZ5 (Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
SHNTU5 (EN 1.4301 Equiv., sinterizzato)
PACK-SHNTU5 (EN 1.4301 Equiv., sinterizzato, 100/conf.)

Tipo	Corpo principale	Sfera	Molla	Trattamento superficie
1) HNTU5	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
2) PACK-HNTU5	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
3) HNTUV5	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
4) HNTUZ5	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
5) SHNTU5*	EN 1.4301 Equiv. (Sinterizzato)	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WPB	-
6) PACK-SHNTU5*	EN 1.4301 Equiv. (Sinterizzato)	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WPB	-

* Elettroconduttivo



Codice componente	M	T	L1	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
				1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500
HNTU5 (EN 1.0301 Equiv.)	3 4 5						
HNTUV5 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	5	4.1	4.5				
HNTUZ5 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	5						
SHNTU5 (EN 1.4301 Equiv., sinterizzato)	3 4 5	4.7	3.5				

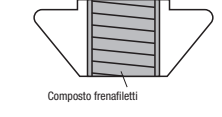
Confezioni grandi 100 pz. per confezione

Codice componente	M	T	L1	Prezzo unitario (1-10 confezioni)
				Prezzo per confezione
PACK-HNTU5 (EN 1.0301 Equiv.)	3 4 5	4.1	4.5	
PACK-SHNTU5 (EN 1.4301 Equiv., sinterizzato)	3 4 5	4.7	3.5	

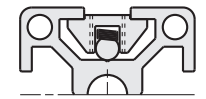
Ex Example

Non cade anche se il profilato viene posizionato in verticale. La molla incorporata previene slittamenti. Il dado si sposta agevolmente nella cava quando premuto leggermente con la mano.

Con frenafiletto



Dadi con frenafiletto applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafiletto: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento. Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzi senza tempo di indurimento.



Effetto del frenafiletto (riferimento)

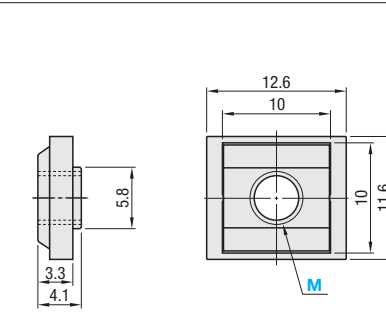
valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

Senza frenafiletto	Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1a volta)	Note
Senza frenafiletto	-	5.2N · m	-
Con adesivo frenafiletto	<ul style="list-style-type: none"> Previene efficacemente l'allentamento. L'effetto frenafiletto si perde dopo il primo allentamento. L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio. 	7.6N · m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTUV5-5) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25 °C), dopo il serraggio a 6.8N · m.
Con rivestimento in resina frenafiletto	<ul style="list-style-type: none"> Riutilizzabili. (L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi.) L'effetto frenafiletto è immediatamente visibile subito dopo il serraggio. 	6.5N · m	L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 6.2N · m. Misurazione con HNTTZ5-5

Dadi con fincorsa integrato



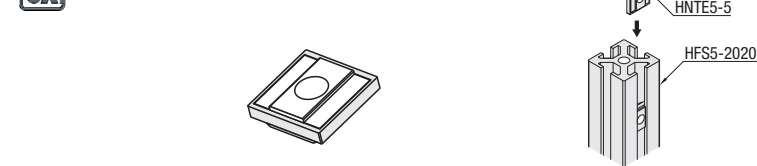
HNTE5 SHNTE5



Tipo	Corpo principale	Fincorsa	Trattamento superficie
1) HNTE5	EN 1.0301 Equiv.	Polipropilene	Cromatura trivalente
2) SHNTE5	EN 1.4301 Equiv.	Polipropilene	-

Codice componente	M	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
		1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500
HNTE5	3 4 5				
SHNTE5	3 4 5				

Ex Example



Dadi di pre-montaggio con fincorsa integrato.

I dadi non fuoriescono anche se inseriti verticalmente nei profilati.