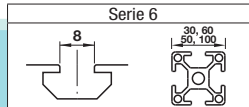
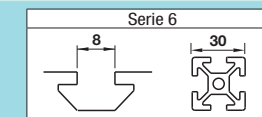


# Profilati in alluminio serie 6

Profilati in alluminio con parallelismo di superficie/Profilati in alluminio curvi



Parti di fissaggio			Altro	
Staffe	Giunti	Dado	Tappi per profilati	Varianti
P583	P601	P617	P627	P755
P600	P614	P626		P768



Parti di fissaggio			Altro	
Staffe	Giunti	Dado	Tappi per profilati	Varianti
P583	P601	P617	P627	P755
P600	P614	P626		P768

**Caratteristiche:** fresati sulle superfici. Utilizzabili per guide lineari, ecc.

**HFSP GFSP**

Superficie fresata

T $\pm$ 0.05

Le superfici tagliate e fresate non sono anodizzate.

**RoHS 10**

Vista dettagliata della cava sulla superficie fresata

\*A causa della tolleranza del profilato, la tolleranza dello spessore della cava sulla superficie fresata diventa quella indicata sopra, mentre la tolleranza della dimensione T è  $\pm$ 0.1.

⚠ Poiché le sezioni sono estrese, il prodotto potrebbe torcersi. Si consiglia di sostenere l'intera lunghezza del profilato durante l'uso. Vedere Dati tolleranze profilati in alluminio a P514.

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
HFSP6	EN AC-51400-T5 Equiv.	Anodizzato
GFSP6	EN AW-6061-T6 Equiv.	Trasparente

**Per i dettagli su dimensioni e profili ECCEPTE le cave sulla superficie fresata, le dimensioni A e T, vedere il disegno del prodotto con codice componente riportato di seguito senza "P". (Es.) HFSP6-3030 → Rif. fig. HFS6-3030 (P571)**

**Profilo quadrato HFSP6-3030**

**HFSP6-100100**

**Rettilineari (orizzontali) HFSP6-6030**

**HFSP6-9060**

**Rettilineari (verticali) HFSP6-3060**

**HFSP6-50100**

**GFSP6-3060**

**HFSP6-5050**

**HFSP6-6060**

**GFSP6-6030**

**HFSP6-10050**

**HFSP6-3090**

**AL HFSP6-606030**

**GFSP6-3030**

**EFSP6-30030**

Codice componente	L Incrementi di 0.5mm	Profilati (Serie)	T	A	Prezzo unitario (Inf. a 300mm)	Prezzo unitario/m (300mm o sup.)	Addebito variante (Corpo principale +)		Maschiatura (vedere P757)			
							Svasatura XA - XE (per fila)	Fori per chiave AV - EV (per fila)	Profilo maschiato	Sinistra LTP	Destra RTP	Sui due lati TPW
HFSP6	3030	HFSP6	29.2	30			Z6		M8	Prof. 24		
	6030		29.2	60								
	3060		59.2	30								
	9030		29.2	90								
	3090		89.2	30								
	5050		49.2	50								
	10050		49.2	100								
	50100		99.2	50								
	100100		99.2	100								
	6060		59.2	60								
9060	59.2	90										
6090	89.2	60										
606030	59.2	60										
EFSP6	30030	EFSP6	29.2	300								
GFSP6	3030	GFSP6	29.2	30								
6030	29.2		60									
3060	59.2		30									

Ordering Example: HFSP6-3030 - L - 300

Alterations: Aggiunge un foro in una posizione specificata.

Varianti	Svasatura					Foro per chiave					
	Spec.	Z	d	d1	Selezione	D	AV	BV	CV	DV	EV
Spec. di misura e posizione fori	6	6.5	11	14	8						

**Direzione svasatura**

**Direzione lavorazione foro per chiave**

Quando la sezione è a L, selezionare la distanza partendo dall'estremità a sinistra con la porzione inferiore dietro.

Quando la sezione è a L, la svasatura non è disponibile per profilati lunghi oltre 60mm, eccetto per la porzione inferiore.

\*1 Quando la sezione è rettangolare (verticale), la svasatura non è disponibile per profilati lunghi oltre 60mm.  
\*2 Quando la sezione è a L, la svasatura non è disponibile per profilati lunghi oltre 60mm, eccetto per la porzione inferiore.

**Caratteristiche:** i profilati della serie HFS6-3030 sono curvi.

**Profilati in alluminio curvi**

**RoHS 10**

**HFSMG6**

**HFSFMG6**

⚠ Solo questo lato di HFSFMG6 non presenta una cava.

⚠ Per R=140, la cava del profilato si potrebbe deformare e restringere nel punto in cui il profilato curva. Pertanto, non è possibile utilizzare il dado per cava. (Per i pannelli curvi dedicati, vedere P968)

⚠ La curvatura viene lavorata dopo l'anodizzazione; quindi, la sezione curva potrebbe scolorirsi e sbiancarsi.

⚠ Le dimensioni A e B non sono indicate nel listino prezzi non sono disponibili.

Ⓜ Materiale: EN AC-51400-T5 Equiv. Ⓢ Trattamento superficie: Anodizzato trasparente

Ordering Example: HFSMG6-3030 - A350 - B700 - R140

Codice componente	Tipo	N.	A Incrementi di 1mm	B Incrementi di 1mm	R*	Serie	Massa kg/m	Sezione mm <sup>2</sup>	Momento di inerzia sezione mm <sup>4</sup>
HFSMG	6-3030		200-1500	200-1000	140	HFS6	0.90	333	2.83x10 <sup>4</sup>
HFSFMG					300*				2.83x10 <sup>4</sup>
					500*				

\*Pannelli curvi per R300 e R500 non disponibili.

Codice componente	Tipo	N.	A	Prezzo unitario														
				R140						R300			R500					
				B						B			B					
HFSMG HFSFMG	6-3030	200-300	301-400	401-500	501-600	601-700	701-800	801-900	901-1000	400-500	501-600	601-700	701-800	801-900	901-1000	600-700	701-800	801-900
		1001-1100	1101-1200	1201-1300	1301-1400	1401-1500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Caratteristiche:** profilati in alluminio curvi con raggio di 140mm.

**Profilati in alluminio curvi a 90° per angoli**

**RoHS 10**

**HFSMGQ**

⚠ La curvatura viene lavorata dopo l'anodizzazione; quindi, la sezione curva potrebbe scolorirsi e sbiancarsi.

Ⓜ Materiale: EN AC-51400-T5 Equiv. Ⓢ Trattamento superficie: Anodizzato

Ordering Example: HFSMGQ6-3030 - R140

Codice componente	R	Larg. cava	Mas- sa kg	Sezione mm <sup>2</sup>	Momento di inerzia sezione mm <sup>4</sup>	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
HFSMGQ6-3030	140	8	0.8	333	2.83x10 <sup>4</sup>	2.83x10 <sup>4</sup>	Q1-1-8-9-120

Alterations: HFSMG6-3030 - A400 - B500 - R140 - (LTP, RTP, TPW-ecc.) LTP-RCV

Varianti	Maschiatura (vedere P757)			Foro D (vedere P764)				Foro M (P766)				Foro S (vedere P765)				Foro per chiave (vedere P759)					
	LTP	RTP	TPW	LDH	LDV	RDH	RDV	LMH	LMV	RMH	RMV	LSH	LSV	RSH	RSV	LCH	LCV	LCP	RCH	RCV	RCP
Spec.	Maschiatura sul foro centrale. Profilo maschi. M12 prof. 36 LTP: maschiatura all'estremità destra RTP: maschiatura sull'estremità sinistra TPW: maschiatura sui due lati. Es. LTP			Aggiunge un foro D nella posizione specificata. Collegamento possibile con giunti singoli (P609). LDH, RDH: lavora un foro D sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione orizzontale. Es. LDH				Aggiunge un foro M nella posizione specificata. Collegamento possibile con giunti singoli (P606). LMH, RMH: lavora un foro M sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione orizzontale. Es. LMH				Aggiunge un foro S nella posizione specificata. Collegamento possibile con doppi giunti di pre-montaggio (P611). LSH, RSH: lavora un foro S sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione orizzontale. Es. LSH				LCH, RCH: lavora un foro per chiave sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione orizzontale. Es. RCH					
	Maschiatura			LDV, RDV: aggiunge un foro sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione verticale (destra). Es. RDV				LMV, RMV: aggiunge un foro sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione verticale (destra). Es. RMV				LSV, RSV: aggiunge un foro sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione verticale (destra). Es. RSV				LCV, RCV: lavora un foro per chiave sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione verticale (destra). Es. LCV					
				LCP, RCP: lavora un foro per chiave sulla sinistra (parte inferiore) del profilato nella direzione verticale (destra). Es. LCP																	