

# Giunti a scomparsa

Kit giunti paralleli per profilati in alluminio serie 6 (largh. cava 8mm)

Specifica variante richiesta

Varianti foro tipo L  
P.767

**Caratteristiche:** per collegare i profilati in parallelo. Disponibile anche il tipo per post-montaggio.

**Kit giunti paralleli Pre-montaggio**



**Giunti paralleli Post-montaggio**



(Rif.) Utilizzabili su sezioni angolari

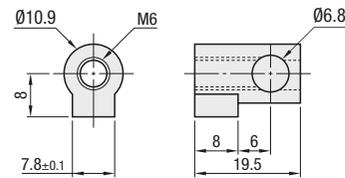


RoHS

Nome componente	Materiale	Trattamento superficie
Montante parallelo di pre-montaggio	EN 1.4308 Equiv.	-
Montante parallelo di post-montaggio	EN 1.4301 Equiv.	-
Guida perno	EN 1.4301 Equiv.	-
Vite di fermo	EN 1.7220 Equiv.	Pellicola di ossido nero

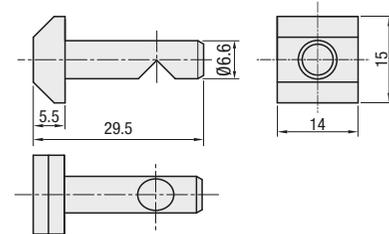
**HLJ**  
(Kit giunti paralleli di pre-montaggio)  
**HALJ**  
(Kit giunti paralleli di post-montaggio)

**Perno guida**

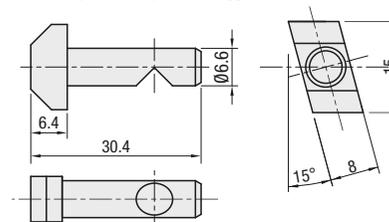


**Giunti paralleli**

**Montante parallelo di pre-montaggio**



**Montante parallelo di post-montaggio**



Codice componente		Accessori				Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	N.	① Perno parallelo	Quantità	③ Guida perno	Quantità	④ Vite di fermo	Quantità
HLJ Pre-montaggio	6	Perno parallelo di pre-montaggio 6	1	6	1	M6x12	1
HALJ Post-montaggio	6	Perno parallelo di post-montaggio 6	1	6	1	M6x12	1

**Profilati applicabili per questo giunto**

Profilati applicabili	[Eccezioni] Profilati non disponibili
6-3030*1 6-3060*1 6-3090 6-30120	*1 HFSH e HFSC non disponibili in quanto non è possibile aggiungere fori L.
6-5050 6-50100	
6-6060 6-6090	

Ordering Example  
Codice componente  
**HLJ6**

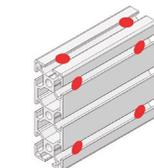
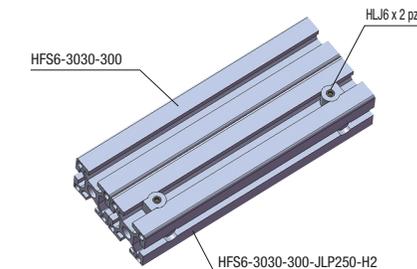


**Metodo di collegamento con giunto parallelo**

Passo	Vista frontale/Vista laterale	Giunti paralleli	Descrizione
1		<p>Profilato A      Profilato B</p>	<p>Montare un perno parallelo al profilato A. (Il tipo per il post-montaggio può essere inserito per rotazione dal lato superiore della cava.)</p> <p>⚠ Perno parallelo per tipo standard e tipo con finecorsa antirotazione.</p>
2		<p>Profilato B</p>	<p>Inserire un perno guida nel profilato B con fori L (P.767). Non è richiesto allineamento dei fori.</p>
3		<p>Profilato A      Profilato B</p>	<p>Avvicinare il profilato A al profilato B inserendo il perno parallelo nel foro passante del perno guida.</p>
4			<p>Serrare la vite di fermo sul lato del perno guida.</p>
5			<p>Quando la vite di fermo viene serrata sulla gola a V del perno, i profilati A e B vengono attirati e uniti.</p>

• Codici componente delle parti indicati nell'esempio.

- Collegamento di profilati a 2 o più cave per lato. Inserire il perno guida dai due lati del foro L, quindi collegare con 2 o più giunti paralleli.
- Collegamento di profilati a 3 o più cave. I fori L vengono lavorati solo sulle file esterne. Non applicabili sulle file centrali.



- Grazie all'assenza di interferenze tra i giunti, è possibile collegare più profilati. Utilizzare più collegamenti per assicurare una maggiore resistenza.

