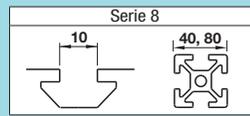


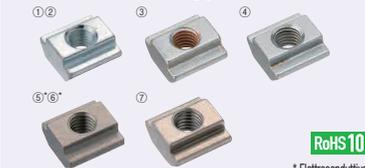
# Dadi di pre-montaggio/Fincorsa per profilati in alluminio - Standard

## Per la serie 8 (largh. cava 10mm)



☑ Coppia di serraggio P526

### Dadi di pre-montaggio



RoHS 10

\* Elettroconduttivo

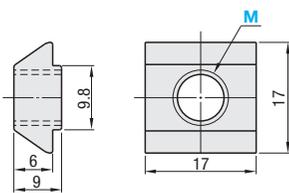
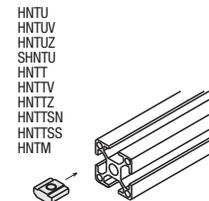
Tipo	Materiale	Trattamento superficie
1) HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
2) PACK-HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
3) HNTTV8	Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
4) HNTTZ8	Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
5) HNTTSS8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
6) PACK-HNTTSS8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
7) HNTTSS8	EN 1.4305 Equiv.	-

**HNTT8** (EN 1.0301 Equiv.)  
**PACK-HNTT8** (EN 1.0301 Equiv., 100/pkg.)  
**HNTTV8** (Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)  
**HNTTZ8** (Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)  
**HNTTSS8** (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)  
**PACK-HNTTSS8** (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato, 100/conf.)  
**HNTTSS8** (EN 1.4305 Equiv.)

Coppia di serraggio di riferimento (N·m)	
M	23.5
8	23.5

EX Example

• Dadi di pre-montaggio  
 I dadi sono pre-inseriti nel profilato in alluminio.



Codice componente	M	Prezzo unitario				Sconto volumi elevati				Codice componente	M
		1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500	1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500		
HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8					HNTT8	-	8			
HNTTV8 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	8										
HNTTZ8 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	8										
HNTTSS8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8										
HNTTSS8 (EN 1.4305 Equiv.)	8										

• Confezioni grandi 100 pz. per confezione

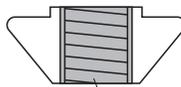
Codice componente	M	Prezzo unitario (1-10 confezioni)	
		Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8		
PACK-HNTTSS8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8		

☑ Quando viene ordinato HNTT8 senza specificare M, viene selezionato automaticamente HNTT8-8.

• Con frenafiletto

Dadi con frenafiletto applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafiletto: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento.

Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzabili senza tempo di indurimento.



Composto frenafiletto applicato all'interno della maschiatura.

• Effetto del frenafiletto (riferimento) I valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

	Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1a volta)	Note
Senza frenafiletto	-	17,9N·m	-
Con adesivo frenafiletto	• Previene efficacemente l'allentamento. • L'effetto frenafiletto si perde dopo il primo allentamento. • L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	25,6N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTTV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23,5N·m.
Con rivestimento in resina frenafiletto	• Riutilizzabili. (L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi.) • L'effetto frenafiletto è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	21,8N·m	L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20,3N·m Misurazione su HNTTZ8-8

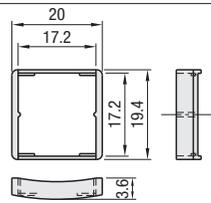
### Fincorsa di pre-montaggio

HNST8



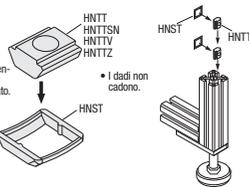
RoHS 10

M Materiale: Poliammide



EX Example

• Tiene temporaneamente i dadi di pre-montaggio nel profilato.



• I dadi non cadono.

Codice componente	Dadi di pre-montaggio applicabile	Colore	Prezzo unitario 1 - 1500 pz.	Ordering Example	Codice componente
HNST8	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSS8 HNTTSS8	Nero		HNST8	

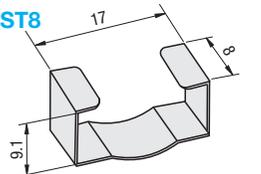
### Fincorsa di pre-montaggio in metallo

SHNST8



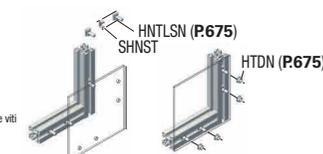
RoHS 10

M Materiale: EN 1.4319 Equiv.



EX Example

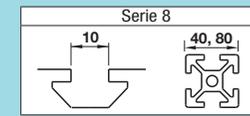
\*Utilizzabili anche con le viti di pre-montaggio.



Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile*	Prezzo unitario 1 - 1500 pz.	Ordering Example	Codice componente
SHNST8	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSS8 HNTTSS8		SHNST8	

# Dadi di pre-montaggio per profilati in alluminio

## Per la serie 8 (largh. cava 10mm)



### Dadi di pre-montaggio con molla



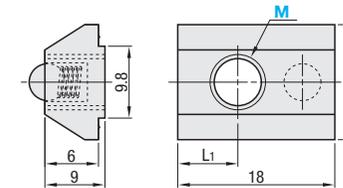
RoHS 10

\* Elettroconduttivo

Tipo	Materiale			
	Corpo principale	Sfera	Molla	Trattamento superficie
1) HNTU8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
2) PACK-HNTU8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
3) HNTUV8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
4) HNTUZ8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
5) SHNTU8*	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WP8	-
6) PACK-SHNTU8*	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WP8	-

**HNTU8** (EN 1.0301 Equiv.)  
**PACK-HNTU8** (EN 1.0301 Equiv., 100/conf.)  
**HNTUV8** (Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)  
**HNTUZ8** (Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)  
**SHNTU8** (EN 1.4301 Equiv.)  
**PACK-SHNTU8** (EN 1.4301 Equiv., 100/conf.)

Coppia di serraggio di riferimento (N·m)	
M	23.5
8	23.5



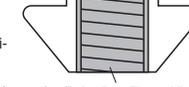
Codice componente	M	L1	Prezzo unitario				Sconto volumi elevati				Ordering Example	Codice componente	M
			1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500	1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500			
HNTU8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	6					HNTU8	-	8				
HNTUV8 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	8	6											
HNTUZ8 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	8	6											
SHNTU8 (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5											
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5											

• Confezioni grandi 100 pz. per confezione

Codice componente	M	L1	Prezzo unitario (1-10 confezioni)	
			Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	6		
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5		

EX Example

• Con frenafiletto



• Non cade anche se il profilato è posizionato verticalmente.

La molla incorporata previene slittamenti. Il dado si sposta agevolmente nella cava quando premuto leggermente con la mano.

Composto frenafiletto applicato all'interno della maschiatura.

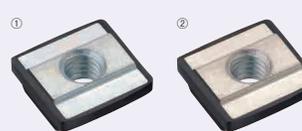
Dadi con frenafiletto applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura. Adesivo frenafiletto: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento. Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzabili senza tempo di indurimento.

• Effetto del frenafiletto (riferimento) I valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

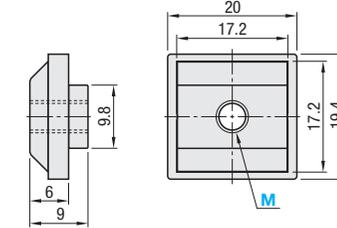
	Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1a volta)	Note
Senza frenafiletto	-	17,9N·m	-
Con adesivo frenafiletto	• Previene efficacemente l'allentamento. • L'effetto frenafiletto si perde dopo il primo allentamento. • L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	25,6N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTUV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23,5N·m.
Con rivestimento in resina frenafiletto	• Riutilizzabili. (L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi.) • L'effetto frenafiletto è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	21,8N·m	L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20,3N·m Misurazione su HNTTZ8-8

### Dadi con fincorsa integrato

HNTE8 SHNTE8



RoHS 10

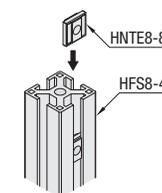


Coppia di serraggio di riferimento (N·m)	
M	23.5
8	23.5

Tipo	Materiale			
	Corpo principale	Fincorsa	Trattamento superficie	
1) HNTE8	EN 1.0301 Equiv.	Polipropilene	Cromatura trivalente	
2) SHNTE8	EN 1.4301 Equiv.	Polipropilene	Cromatura trivalente	

Codice componente	M	Prezzo unitario				Sconto volumi elevati				Ordering Example	Codice componente	M
		1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500	1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500			
HNTE8	4 5 6 8					HNTE8	-	8				
SHNTE8	3 4 5 6 8											

EX Example



Dadi di pre-montaggio con fincorsa integrato.

I dadi non scivolano anche se inseriti nei profilati in posizione verticale.