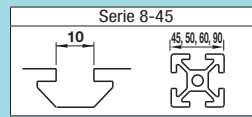


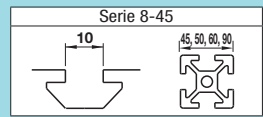
Dadi di pre-montaggio/Fincorsa per profilati in alluminio - Standard

Per la serie 8-45 (largh. cava 10mm)

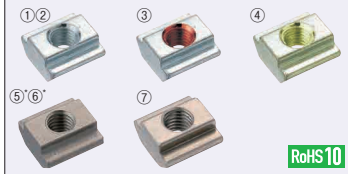


Dadi di pre-montaggio/Fincorsa per profilati in alluminio con funzione di tenuta temporanea - Dadi con fincorsa integrato/Dadi con molla

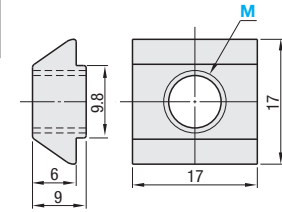
Per la serie 8-45 (largh. cava 10mm)



Dadi di pre-montaggio



HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)
HNTTV8 (Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
HNTTZ8 (Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
HNTTSS8* (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)
PACK-HNTTSS8* (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)
HNTTSS8 (EN 1.4305 Equiv.)



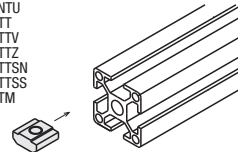
Coppia di serraggio di riferimento (N·m)	
M	EN 1.0301 Equiv. / EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato) / EN 1.4305 Equiv.
8	23.5

* Elettroconduttivo

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
1) HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
2) PACK-HNTT8	EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
3) HNTTV8	Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.	Cromatura trivalente
4) HNTTZ8	Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.	-
5) HNTTSS8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
6) PACK-HNTTSS8*	EN 1.4401 Equiv. (Sinterizzato)	-
7) HNTTSS8	EN 1.4305 Equiv.	-



Example
Dadi di pre-montaggio
 Profilati in alluminio
 I dadi sono pre-montati nei profilati in alluminio.
 HNTU
 HNTUZ
 SHNTU
 HNTT
 HNTTV
 HNTTZ
 HNTTSS
 HNTTSS
 HNTM



Codice componente	M	Prezzo unitario				Sconto volumi elevati
		1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500	
HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8					
HNTTV8 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	8					
HNTTZ8 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	8					
HNTTSS8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8					
HNTTSS8 (EN 1.4305 Equiv.)	8					

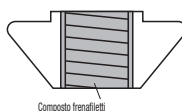
Ordering Example
 Codice componente - M
 HNTT8 - 8

Confezioni grandi 100 pz. per confezione

Codice componente	M	Prezzo unitario (1-10 confezioni)	
		Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8		
PACK-HNTTSS8 (EN 1.4401 Equiv., sinterizzato)	4 5 6 8		

Quando viene ordinato HNTT8 senza specificare M, viene selezionato automaticamente HNTT8-8.

Con frenafiletto



Dadi con frenafiletto applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura.
 Adesivo frenafiletto: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento.
 Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzi senza tempo di indurimento.

Effetto del frenafiletto (riferimento)

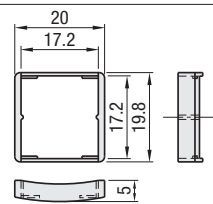
I valori delle coppie di allentamento sono solo di riferimento. Possono esserci differenze a seconda delle distanze tra viti e dadi.

Senza frenafiletto	Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1a volta)	Note
Senza frenafiletto	-	17,9N·m	-
Con adesivo frenafiletto	• Previene efficacemente l'allentamento. • L'effetto frenafiletto si perde dopo il primo allentamento. • L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	25,6N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTTV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23.5N·m.
Con rivestimento in resina frenafiletto	• Riutilizzabili. (L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi.) • L'effetto frenafiletto è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	21,8N·m	L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20.3N·m Misurazione su HNTTZ8-8

Fincorsa di pre-montaggio



HNST8-45



Example
 • Tiene temporaneamente i dadi di pre-montaggio nel profilato.
 HNTT
 HNTTSS
 HNTTV8
 HNTTZ8
 HNTTSS8
 - I dadi non cadono.
 HNST

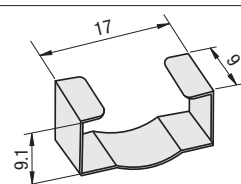
Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile	Colore	Prezzo unitario 1 - 1500 pz.
HNST8-45	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSS8 HNTTSS8	Grigio	

Ordering Example
 Codice componente
 HNST8-45

Fincorsa di pre-montaggio in metallo



SHNST8



Example
 • Utilizzabili anche con le viti di pre-montaggio.
 HNSTLSN (P721)
 SHNST
 HTDN (P721)

Codice componente	Dado di pre-montaggio applicabile*	Prezzo unitario 1 - 1500 pz.
SHNST8	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSS8 HNTTSS8	

Ordering Example
 Codice componente
 SHNST8

Coppia di serraggio P526

Dadi di pre-montaggio con molla



HNTU8 (EN 1.0301 Equiv.)
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Equiv., 100/conf.)
HNTUV8 (Con adesivo frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
HNTUZ8 (Con rivestimento in resina frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)
SHNTU8 (EN 1.4301 Equiv.)
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Equiv., 100/conf.)

Tipo	Materiale		Trattamento superficie
	Corpo principale	Molla	
1) HNTU8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	Cromatura trivalente
2) PACK-HNTU8	EN 1.0301 Equiv.	JIS SWP-A	Cromatura trivalente
3) HNTUV8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	Cromatura trivalente
4) HNTUZ8	EN 1.0301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	Cromatura trivalente
5) SHNTU8	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WP8
6) PACK-SHNTU8	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	SUS304-WP8

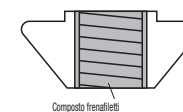
Codice componente	M	L1	Prezzo unitario				Sconto volumi elevati
			1 - 499 pz.	500-749	750-999	1000-1500	
HNTU8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	6					
HNTUV8 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	8	6					
HNTUZ8 (Frenafiletto, EN 1.0301 Equiv.)	8	6					
SHNTU8 (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5					

Ordering Example
 Codice componente - M
 HNTU8 - 8

Confezioni grandi 100 pz. per confezione

Codice componente	M	L1	Prezzo unitario (1-10 confezioni)	
			Prezzo per confezione	Prezzo per conf.
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Equiv.)	4 5 6 8	6		
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Equiv.)	4 5 6 8	5.5		

Con frenafiletto



Dadi con frenafiletto applicato all'interno del foro maschiato. Ciò riduce l'allentamento causato dalle vibrazioni durante il trasporto o il funzionamento dell'attrezzatura.
 Adesivo frenafiletto: Un adesivo anaerobico microincapsulato che previene l'allentamento della filettatura. Richiede tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C). L'effetto adesivo si perde dopo il primo allentamento.
 Rivestimento in resina: Le filettature sono rivestite in resina. L'effetto di bloccaggio della filettatura può essere inferiore a quello dell'adesivo, tuttavia consente riutilizzi senza tempo di indurimento.

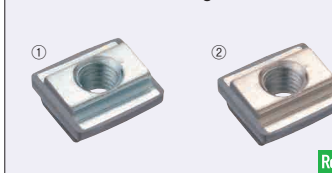


Non cade anche se il profilato è posizionato verticalmente.

Effetto del frenafiletto (riferimento)

Senza frenafiletto	Caratteristiche	Coppia di allentamento dopo il serraggio (1a volta)	Note
Senza frenafiletto	-	17,9N·m	-
Con adesivo frenafiletto	• Previene efficacemente l'allentamento. • L'effetto frenafiletto si perde dopo il primo allentamento. • L'adesivo richiede un tempo di indurimento (72 ore a temperatura ambiente 25°C) dopo il serraggio.	25,6N·m	Condizioni di prova: Valore misurato (HNTTV8-8) all'allentamento di una vite dopo un periodo di essiccazione di 72 ore a temperatura ambiente (25°C), dopo il serraggio a 23.5N·m.
Con rivestimento in resina frenafiletto	• Riutilizzabili. (L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi.) • L'effetto frenafiletto è immediatamente visibile subito dopo il serraggio.	21,8N·m	L'effetto frenafiletto diminuisce dopo più utilizzi. Coppia di allentamento al 5° riutilizzo: 20.3N·m Misurazione su HNTTZ8-8

Dadi con fincorsa integrato



HNTE8-45
SHNTE8-45

Tipo	Materiale		Trattamento superficie
	Corpo principale	Fincorsa	
1) HNTE8-45	EN 1.0301 Equiv.	Polipropilene	Cromatura trivalente
2) SHNTE8-45	EN 1.4301 Equiv.	Polipropilene	Cromatura trivalente

Codice componente	M	Prezzo unitario 1 - 499 pz.	Sconto volumi elevati		
			500-749	750-999	1000-1500
HNTE8-45	4 5 6 8				
SHNTE8-45	4 5 6 8				

Ordering Example
 Codice componente - M
 HNTE8-45 - 8



Dadi di pre-montaggio con fincorsa integrato.

I dadi non scivolano anche se inseriti nei profilati in posizione verticale.