

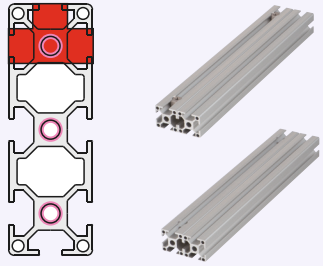
Varianti foro L

Giunti a scomparsa che richiedono questa variante

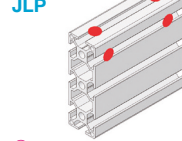
Giunti paralleli
P554, ecc.

Foratura di fori L per collegamenti con giunti paralleli.

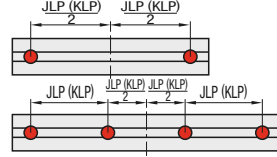
(Riferimento) Utilizzabili su sezioni angolari quando si utilizzano giunti paralleli



Fori L sulla parte inferiore di lati adiacenti
JLP

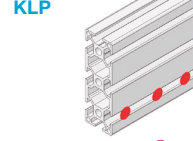


Quando si specificano 2 e 4 fori, questi vengono lavorati simmetricamente rispetto a un punto centrale.

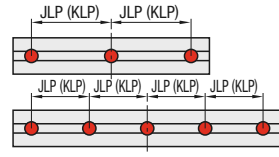


Sui profilati a più cave su un lato, il foro viene lavorato su una sola cava per lato.

Fori L sulla parte superiore di lati adiacenti
KLP



Quando si specificano 3 e 5 fori, viene lavorato un foro al centro e i restanti fori vengono disposti simmetricamente rispetto al foro centrale.



Variante	Passo fori (Incrementi di 1mm)	H (Numero di fori)	N.	D
JLP KLP	D+4.9- L-D-10 H-1	2 3 4 5	5 6 8	7.1 11.1 13.1

Ordering Example
 HFS6 - 3090 - 1200 - JLP1100 - H2
 HFS8 - 4080 - 1800 - KLP870 - H3
 HFS8 - 4080 - 1800 - JLP870 - KLP870-H3

Il passo dei fori specificato sulla parte superiore/inferiore può essere diverso ma il numero dei fori deve essere uguale su entrambe le parti.

☒ Vedere la tabella sotto per i profilati e gli addebiti variante applicabili. Il trattino "-" indica che l'articolo non è applicabile.

Caratteristiche	Codice	Foro L (Addebito per 1 foro)					
		JLP	KLP				
Cave su 4 lati	HFS5	-	-				
	NFS5	-	-				
	CAF5	-	-				
	HFSY5	-	-				
	Cava su 3 lati Cava su 1 lato	HFSF5	-	-			
		NFSF5	-	-			
		Cave su 2 lati, due lati chiusi	HFST5	-	-		
			NFST5	-	-		
			Due cave opposte	HFSC5	-	-	
				Cava su 1 lato, tre lati chiusi	HFS30A5	-	-
HFS45A5					-	-	
HFS60A5					-	-	
Angolari					HFSB5	-	-
					NFSB5	-	-
	Anodizzato nero				HFSPB5	-	-
					HFSTB5	-	-
		Curvi			HFSR5	-	-
					Cave su 4 lati	HFS6	-
			EF56			-	-
			NFS6	-		-	
			NEFS6	-		-	
			GF56	-		-	
CAF6			-	-			
HFSY6			-	-			
Cava su 3 lati Cava su 1 lato	HFSF6		-	-			
	EF5F6		-	-			
	NFSF6	-	-				
	NEFSF6	-	-				
	Cave su 2 lati, due lati chiusi	HFST6	-	-			
		EF5T6	-	-			
		NEFST6	-	-			
		Due cave opposte	HFSC6	-	-		
			EF5SC6	-	-		
			Cava su 1 lato, tre lati chiusi	HFS30A6	-	-	
HFS45A6				-	-		
HFS60A6				-	-		
Leggeri				NFSL6	-	-	
				HFSL6	-	-	
	Per carichi pesanti			HFSG6	-	-	
				Angolari	HFS30A6	-	-
					HFS45A6	-	-
		HFS60A6			-	-	
		Anodizzato nero			HFSB6	-	-
			EF5B6		-	-	
			NFSB6		-	-	
			NEFSB6		-	-	
Curvi			HFSPB6		-	-	
			HFSTB6		-	-	
	HFSLB6		-		-		
	NFSR6		-	-			
	HFSR6		-	-			
	HFSR6		-	-			
	HFSR6	-	-				

Caratteristiche	Codice	Foro L (Addebito per 1 foro)				
		JLP	KLP			
Cave su 4 lati	HFSB	-	-			
	EF5B	-	-			
	NFSB	-	-			
	NEFSB	-	-			
	CAF8	-	-			
	HFSY8	-	-			
	Cava su 3 lati Cava su 1 lato	HFSF8	-	-		
		EF5F8	-	-		
		NFSF8	-	-		
		NEFSF8	-	-		
Cave su 2 lati, due lati chiusi		HFST8	-	-		
		EF5T8	-	-		
		NEFST8	-	-		
		Due cave opposte	HFSC8	-	-	
			EF5SC8	-	-	
			Cava su 1 lato, tre lati chiusi	HFS30A8	-	-
	HFS45A8			-	-	
	HFS60A8			-	-	
	Leggeri			NFSL8	-	-
				HFSL8	-	-
Angolari				HFS30A8	-	-
				HFS45A8	-	-
				HFS60A8	-	-
		Anodizzato nero		HFSB8	-	-
				EF5B8	-	-
			NFSB8	-	-	
			NEFSB8	-	-	
			Curvi	HFSPB8	-	-
	HFSTB8			-	-	
	HFSLB8			-	-	
NFSR8	-			-		
HFSR8	-			-		
HFSR8	-			-		
HFSR8	-	-				

* Il numero di fori determina il costo della variante. (Prezzo nella tabella x numero di fori)

Altre varianti speciali

Montaggio di piastre terminali su profilati della serie GFS

Lavora fori svasati conici e fori maschiati per consentire il montaggio delle piastre terminali sui profilati in alluminio ad alta rigidità.

Varianti Codice	Lavorazione fori per montaggio piastre terminali		
	LTS	RTS	TSW
Spec.	Lavorazione sull'estremità sinistra Vite Piastra terminale Profondità svasatura conica * Prof. 24 per serie GFS6	Lavorazione sull'estremità destra Profondità svasatura conica 36° * Prof. 24 per serie GFS6	Lavorazione sui due lati Profondità svasatura conica 36° * Prof. 24 per serie GFS6
Profilato applicabile	Vite applicabile		
GFS6-3030	SHFBS8-15 x 1 pz.		
GFS6-3060	SHFBS8-15 x 2 pz.		
GFS8-4040	SHFBS12-20 x 1 pz.		
GFS8-4545			
GFS8-5050			
GFS8-6060			
GFS8-4080			
GFS8-4590			
GFS8-50100	SHFBS12-20 x 2 pz.		
GFS8-9090			
GFS8-100100			
GFS8-100200			

☒ Viti non incluse.

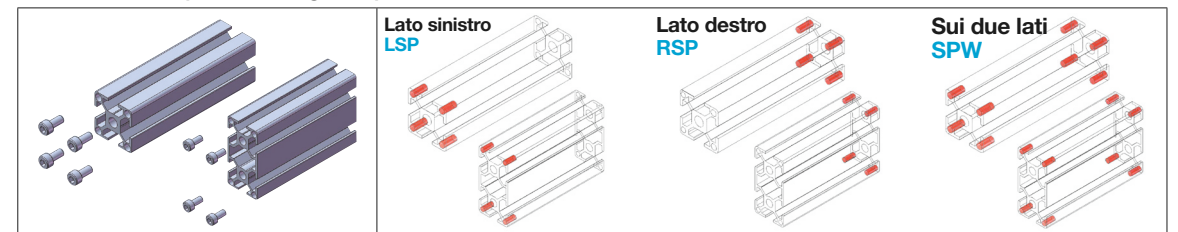
Montaggio di piastre terminali su profilati HFSR5-404020 e HFSR6-606030

Lavora fori svasati conici e fori maschiati per montare le piastre descritte a P555, 568, 615, 628.

Varianti Codice	Lavorazione fori per montaggio piastre terminali		
	LTS	RTS	TSW
Spec.	L'illustrazione sotto mostra la posizione del profilato base. LTS: lavorazione sull'estremità sinistra RTS: lavorazione sull'estremità destra TSW: lavorazione sui due lati		
Profilato applicabile	Vite applicabile		
HFSR5-404020	SHFBS5-6		
HFSR6-606030	SHFBS8-12		

☒ Viti non incluse.

Maschiatura (Sezione angolare)

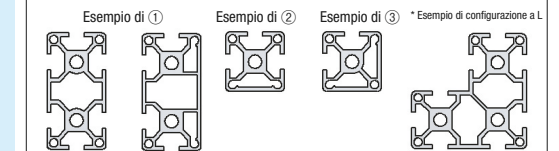


Profilato	Caratteristiche	Codice	Tipo	N.	Pagina	Maschiatura																								
						Numero fori maschiati (per estremità)	Sinistra	Destra																						
Serie HFS6	Cave su 4 lati	CAF6	HFS6	3030	P571	M5 prof. 10																								
				3060	P573																									
				3090	P573																									
				3090	P576																									
				30120	P577																									
				6090	P577																									
				60120	P578																									
				606030	P578																									
				3030	P580																									
				3060	P574																									
Cava su 3 lati Cava su 1 lato	HFSF6	HFSF6	HFSF6	3030	P572																									
				3060	P574																									
				3030	P572																									
				3060	P574																									
				Cave su 2 lati, due lati chiusi	HFST6				HFST6	HFST6	3030	P572																		
											3060	P574																		
											Due cave opposte	HFSC6				HFSC6	HFSC6	3030	P572											
																		3060	P574											
																		Cava su 1 lato, tre lati chiusi	HFS30A6				HFS30A6	HFS30A6	3030	P572				
																									3060	P574				
Anodizzato nero	HFSB6	HFSB6	HFSB6			3030	P571																							
						3060	P573																							
						HFSFB6	3030																							P572
						HFSTB6	3030																							P572

Ordering Example
 HFS6 - 3030 - 500 - LSP
 HFST6 - 3060 - 500 - SPW

Standard per determinare la posizione del profilato

Per il metodo di posizionamento profilato, che consente di determinare i lati destro e sinistro, vedere di seguito.
 ① Sulla lunghezza verticale
 ② Con lato chiuso rivolto verso il basso
 ③ Lati chiusi rivolti in basso e a destra



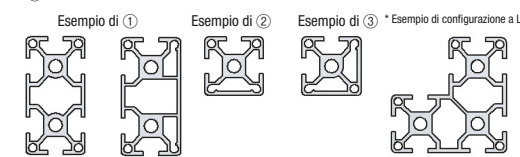
☒ Quando il profilato è disposto in verticale e ha lati chiusi, dare priorità alla configurazione illustrata nell'esempio ①.

☒ Per maschiatura sezione centrale, vedere P.575.

Standard per determinare la posizione del profilato

Per il metodo di posizionamento profilato, che consente di determinare i lati destro e sinistro, vedere di seguito.

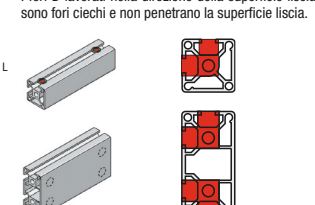
- Sulla lunghezza verticale
- Con lato chiuso rivolto verso il basso
- Lati chiusi rivolti in basso e a destra



☒ Quando il profilato è disposto in verticale e ha lati chiusi, dare priorità alla configurazione illustrata nell'esempio ①.

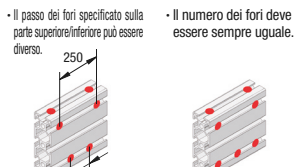
Informazioni aggiuntive sui profilati con lati lisci

I fori D lavorati nella direzione della superficie liscia sono fori ciechi e non penetrano la superficie liscia.



Note sull'uso combinato di JLP/KLP

Il passo dei fori specificato sulla parte superiore/inferiore può essere diverso ma il numero dei fori deve essere uguale su entrambe le parti.



Il numero dei fori deve essere sempre uguale.