


Tagliatubi/Lame di ricambio per tagliatubi/Sbavatori/Lame di ricambio

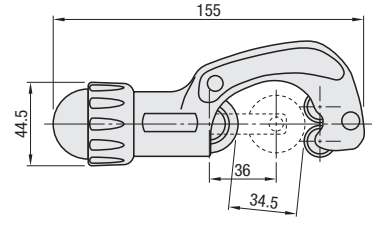
Calcolo delle dimensioni del tubo

Giunti metallici/Giunti in plastica

Tagliatubi



PFCAT PFCATS



Questo tipo di tagliatubi non è adatto per profilati tubolari in alluminio rinforzati e profilati industriali.

Cod. comp.	Profilato applicabile	Massa (g)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
PFCAT	Profilato tubolare in alluminio estruso/Profilato tubolare rivestito in plastica	350		
PFCATS	Profilato tubolare in acciaio inox	356		

Uso

1. Ruotare l'impugnatura e posizionare il tubo tra la lama del tagliatubi e i rulli. Assicurarsi che il tubo sporga oltre la larghezza dei rulli.
2. Ruotare l'impugnatura di 1/4 di giro ulteriore nella direzione della freccia ① nello schema dopo che la lama ha toccato il tubo, quindi ruotare il tubo una volta per tagliare lungo la circonferenza.
3. Quindi, ruotare lentamente l'impugnatura (circa 1/8 di giro per ciascuna rotazione del corpo) per tagliare gradualmente in profondità e ruotare il corpo principale completamente per tagliare il tubo.

*Se la velocità di taglio è troppo rapida, potrebbe deformare il tubo o compromettere la vita utile della lama.

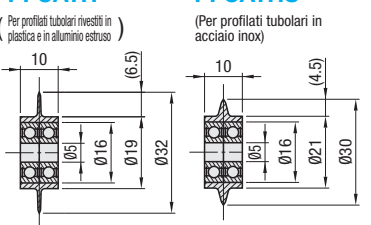
Attenzione

- Il tagliatubi potrebbe danneggiarsi o provocare incidenti se utilizzato per tagliare oggetti non adatti o per scopi diversi da quelli previsti.
- Accertarsi di controllare il tagliatubi prima dell'uso. Se qualcosa non funziona, non utilizzare fino alla riparazione o alla sostituzione.
- Non toccare la lama durante il funzionamento. Ciò potrebbe causare incidenti o lesioni.
- Prestare attenzione a non farlo cadere durante il trasporto o il funzionamento.
- Se il tagliatubi si bagna, strofinare con un panno per asciugarlo. In caso di ingresso di acqua nel cuscinetto, la ruggine ne impedirà il funzionamento.

Lame di ricambio per tagliatubi

PFCATH (Per profilati tubolari rivestiti in plastica e in alluminio estruso)

PFCATHS (Per profilati tubolari in acciaio inox)




Accessori: Anello di sicurezza a E 1 pz.

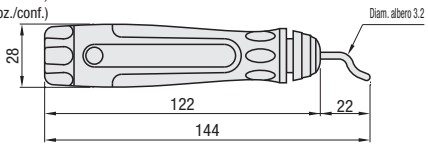
Cod. comp.	Massa (g)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
PFCATH (Per profilati tubolari rivestiti in plastica e in alluminio estruso)	19		
PFCATHS (Per profilati tubolari in acciaio inox)	25		

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Sbavatori/Lame di ricambio



M-NG1000-F (Sbavatore: PFREMH-BS1010x1 pz.)
M-NG1000-S (Sbavatore: PFREMH-BS1018x1 pz.)
PFREMH-BS1010 (Lame di ricambio, 10 pz./conf.)
PFREMH-BS2010 (Lame di ricambio, 10 pz./conf.)
PFREMH-BS1018 (Lame di ricambio, 10 pz./conf.)



Materiale: Maniglia: Plastica + Gomma

Sbavatore

Cod. comp.	Massa (g)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30
M-NG1000-F	31		
M-NG1000-S	31		

Lame di ricambio

Cod. comp.	N.	Caratteristiche	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30
PFREMH	BS1010	Per la fresatura di acciaio e alluminio. Lama a singolo taglio utilizzata con rotazione in senso orario.		
	BS2010	Per ghisa, ottone e plastica. Lama a doppio taglio utilizzata in entrambe le direzioni.		
	BS1018	Per tagliare materiali duri quale l'acciaio inox. Lama a singolo taglio utilizzata con rotazione in senso orario.		

ATTENZIONE

L'uso per scopi diversi dalla sbavatura potrebbe causare danni o incidenti.


Accertarsi di controllare lo sbavatore prima dell'uso. Se qualcosa non funziona, non utilizzare fino alla riparazione o alla sostituzione.

Non toccare la lama durante il funzionamento. Ciò potrebbe causare incidenti o lesioni.

Il N° PEREM è stato modificato in M-NG1000-F. Il profilo della maniglia è leggermente diverso ma la funzionalità è la stessa.

Uso

1. Afferrare l'impugnatura e applicare la lama sulla parte interna del profilato.
2. Ruotare di almeno un giro completo, mantenendo la lama nella direzione del tubo.



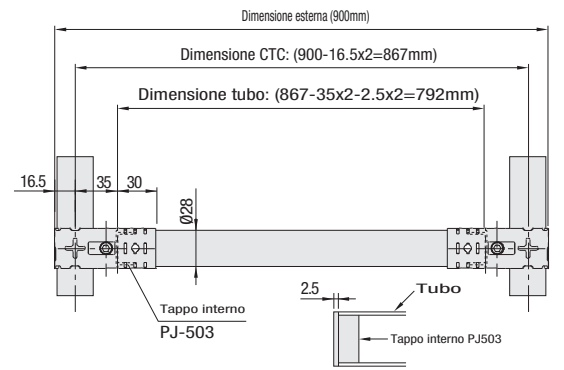
Esempio di calcolo con giunto metallico

Quando si usa PBLSN1

Dimensione CTC = $900 - 16.5 \times 2 = 867$
 = Dimensione esterna - Raggio giunto metallico x2

Dimensione tubo = $867 - 35 \times 2 - 2.5 \times 2 = 792$
 = Dimensione CTC - Lunghezza dal centro del giunto metallico all'estremità del tubo

* Quando si utilizzano tappi interni per prevenire la ruggine, il tubo sarà più corto (2.5 x 2) i profilati tubolari in alluminio estruso non richiedono tappo interno.



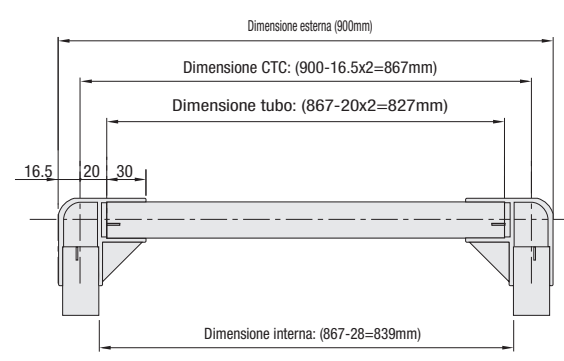
Esempio di calcolo con giunto in plastica

profilati tubolari in alluminio estruso e i profilati tubolari in acciaio inox non devono essere combinati con giunti in plastica.)

Quando si usa PJ002

Dimensione CTC = $900 - 16.5 \times 2 = 867$
 = Dimensione esterna - Raggio giunto in plastica x2

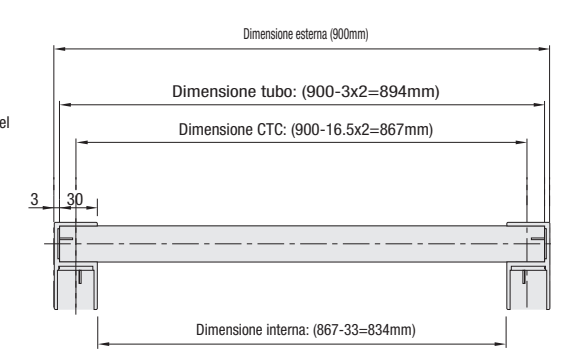
Dimensione tubo = $867 - 20 \times 2 = 827$
 = Dimensione CTC - Lunghezza dal centro del giunto in plastica all'estremità del tubo



Quando si usa PJ003

Dimensione CTC = $900 - 16.5 \times 2 = 867$
 = Dimensione esterna - Raggio giunto in plastica x2

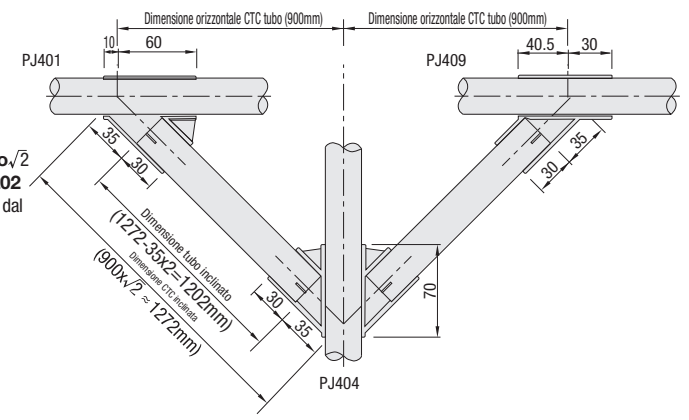
Dimensione tubo = $900 - 3 \times 2 = 894$
 = Dimensione esterna - Estremità del giunto in plastica sulle estremità del tubo



Quando si usa PJ401, PJ404 o PJ409

Dimensione CTC inclinato = $900 \times \sqrt{2} \approx 1272$
 = Dimensione orizzontale CTC tubo, $\sqrt{2}$

Dimensione tubo inclinato = $1272 - 35 \times 2 = 1202$
 = Dimensione CTC inclinato - Lunghezza dal centro del giunto in plastica all'estremità del tubo



* Un kit include 10 pz. Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.