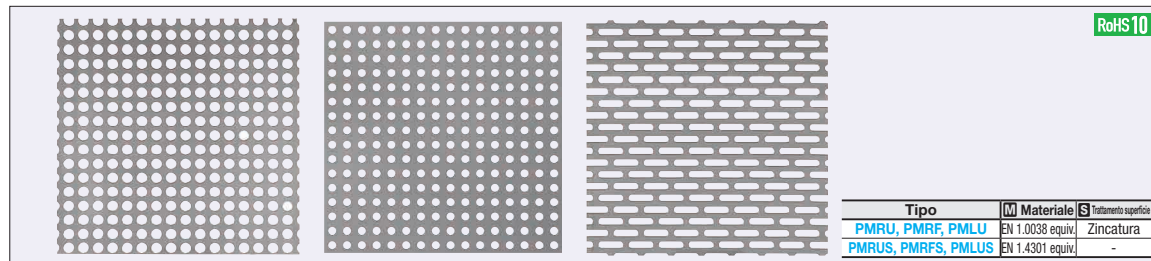


Lamiere perforate

Fori tondi/Fori asolati paralleli

Lamiere perforate

A bordo pieno

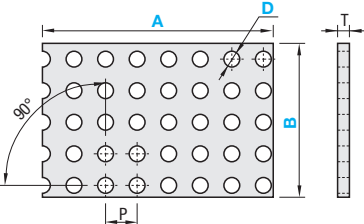


RoHS10

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie
PMRU, PMRF, PMLU	EN 1.0338 equiv.	Zincatura
PMRUS, PMRFS, PMLUS	EN 1.4301 equiv.	-

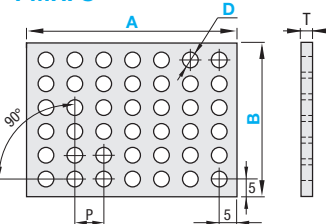
<Fori rotondi paralleli, incrementi di 1mm>

PMRU
PMRUS



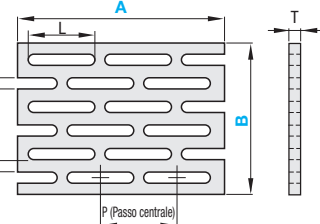
<Fori rotondi paralleli, incrementi di 10mm>

PMRF
PMRFS



<Fori asolati>

PMLU
PMLUS



Dimensioni A, B configurabili: Incrementi di 1mm
Il taglio del bordo può capitare sui fori, come illustrato sopra.
(La posizione del taglio non può essere specificata.)

Dimensioni A, B configurabili: Incrementi di 10mm
Come mostrato in figura, i bordi di taglio non interferiscono con i fori.

A ≥ B

Codice componente		Unità 1mm configurabile		T	P	L	% Vuoto su pieno
Tipo	D	A	B				
PMRU PMRUS	5	100-500	100-500	1.0	8	-	30.7
	8						34.9
	10						34.9
PMLU PMLUS	5			1.0	25	20	47.1

Codice componente		Unità 10mm configurabile		T	P	% Vuoto su pieno
Tipo	D	A	B			
PMRF PMRFS	5	100-500	100-500	1.0	10	19.6

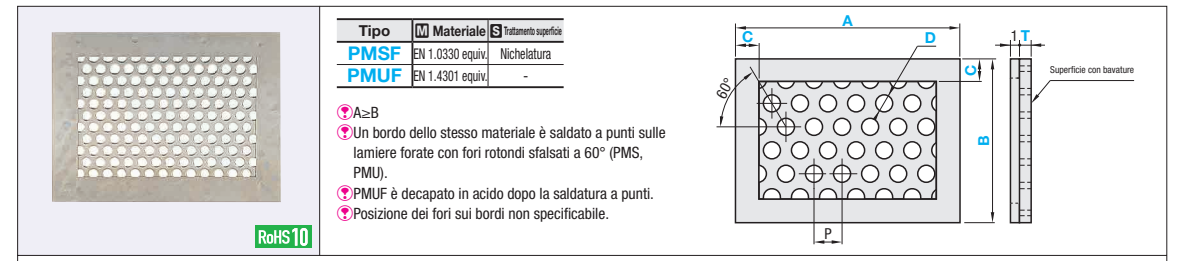
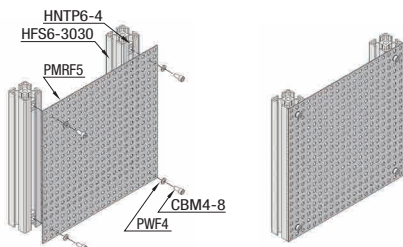
Ordering Example
Codice componente - **A** - **B**
PMLU5 - 480 - 420

Unità 1mm configurabile		PMRU		PMRUS			PMLU		PMLUS	
A	B	D=5	D=8	D=5	D=8	D=10	D=5	D=5		
100-200	100-200									
201-300	100-200									
	201-300									
301-500	100-200									
	201-300									
	301-400									
	401-500									

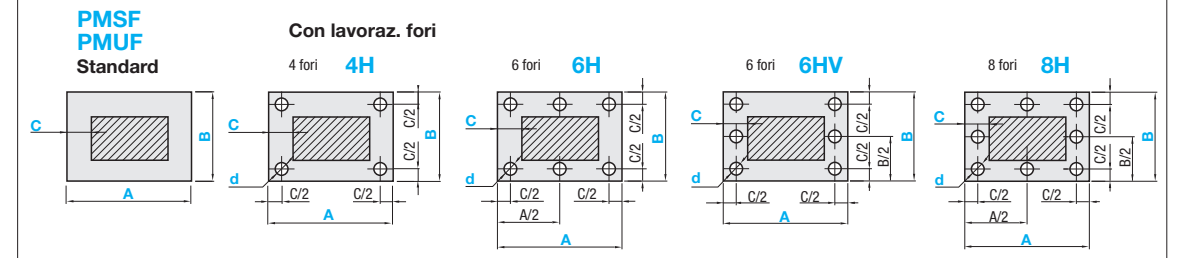
Unità 10mm configurabile		PMRF	PMRFS
A	B	D=5	D=5
100-200	100-200		
210-300	100-200		
	210-300		
310-500	100-200		
	210-300		
	310-400		
	410-500		



Example



- A ≥ B
- Un bordo dello stesso materiale è saldato a punti sulle lamiere forate con fori rotondi sfalsati a 60° (PMS, PMU).
- PMUF è decapato in acido dopo la saldatura a punti.
- Posizione dei fori sui bordi non specificabile.



Codice componente		Incrementi di 1mm		Selezione T			Selezione C	P	% Vuoto su pieno	
Tipo	D	A	B	PMSF		PMUF				
PMSF PMUF	1	50-500	50-500	0.5 0.8		0.5 0.8	10 15 20	2	22.6	
	2			0.5 0.8 1.0		1.0			3	40.2
	3			1.0 1.2 1.6		1.0 1.2 1.5			5	32.6
	4								7	29.6
	5								8	35.4

Codice componente		Incrementi di 1mm		Selezione T			Selezione C	Selezione d	P	% Vuoto su pieno	
Tipo	Nominale	D	A	B	PMSF						PMUF
PMSF PMUF	4H	1	50-500	50-500	0.5 0.8		0.5 0.8	10	4.5	22.6	
	2	0.5 0.8 1.0			1.0	3	40.2				
	6HV	3			1.0 1.2 1.6		1.0 1.2 1.5			5	32.6
	4					7	29.6				
	8H	5								9	35.4

d6.5 e 9 non disponibili per C=10.

Ordering Example
Codice componente - **A** - **B** - **T** - **C** - **d**
PMSF4 - 480 - 420 - 1.2 - 20
PMSF4H3 - 480 - 420 - 1.2 - 20 - 6.5

Tipo		Incrementi di 1mm		D1		D2		D3			D4			D5		
A	B	T=0.5	T=0.8	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.0	T=1.2	T=1.6	T=1.0	T=1.2	T=1.6	T=1.0	T=1.2	T=1.6	
PMSF	50-200	50-200														
	201-300	50-200														
		201-300														
	301-500	50-200														
		201-300														
301-400																
	401-500															

Tipo		Incrementi di 1mm		D1		D2		D3			D4			D5		
A	B	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=1.0	T=1.2	T=1.5
PMUF	50-200	50-200														
	201-300	50-200														
		201-300														
	301-500	50-200														
		201-300														
301-400																
	401-500															

Addebito lavorazione fori Il prezzo del tipo con lavorazione fori si calcola sommando al prezzo unitario del tipo standard l'addebito per la lavorazione dei fori.

Addebito lavorazione fori (Foro passante)
(Es.) Codice componente - **A** - **B** - **T** - **C** - **d** >>
PMSF4H3 - 480 - 420 - 1.2 - 20 - 6.5

(Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo tipo con fori

4H	
6H	
6HV	
8H	