

# Lamiere perforate

## Circolari standard/Circolari a bordo pieno

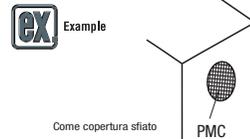
Tipo		Materiale	Trattamento superficie
Standard	A bordo pieno	EN 1.0330 equiv.	Nichelatura
PMC	PMCF	EN 1.4301 equiv.	-
PMCU	PMCUF	EN 1.4301 equiv.	-

**PMCF, PMCUF**  
 • Un bordo dello stesso materiale è saldato a punti sul tipo standard (PMC, PMCU).  
 • PMCUF è decapato in acido dopo la saldatura a punti.  
 • Posizione dei fori sui bordi non specificabile.

**PMC, PMCU**  
 • Posizioni fori e superficie di taglio non specificabili.

Codice componente	Incrementi di 1mm A	Selezione T				P	% Vuoto su pieno
		PMC, PMCF		PMCU, PMCUF			
Standard PMC PMCU	1	0.5	0.8	0.5	0.8	2	22.6
	2	0.5	0.8	1.0	1.0	3	40.2
	3	1.0 1.2 1.6		1.0 1.2 1.5		5	32.6
	4	1.0 1.2 1.6		1.0 1.2 1.5		7	29.6
	5	1.0 1.2 1.6		1.0 1.2 1.5		8	35.4

Ordering Example  
 Codice componente - A - T - C  
 PMC4 - 280 - 1.0  
 PMCF4 - 200 - 1.2 - 10



A	PMC					PMCU					
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5	
30-100	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2
101-200	T1.0										
201-300	T1.0										

A	PMCF					PMCUF					
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5	
50-100	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2
101-200	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0
201-300	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0	T1.0

Alterations  
 Codice componente - A - T - C - (XC, XAC, XWC, DRC, NC, NAC, NWC)  
 PMC1 - 100 - 0.8 - XC9 - Q60  
 PMCF4 - 200 - 1.2 - 10 - NC4.5

• Varianti XC, XAC e XWC applicabili solo alle misure D1 e D2.

Varianti	4, 6 fori di montaggio	8 fori di montaggio	Lavoraz. fori	4, 6 fori di montaggio	8 fori di montaggio
	• 4 fori di montaggio: XC 		• Standard 	• 4 fori di montaggio: NC 	
	• 6 fori di montaggio: XAC 	• A bordo pieno 	• DRC 	• 6 fori di montaggio: NAC 	

Codice	XC, XAC	XWC	DRC	NC, NAC	NWC																						
Spec.	XC, XAC= Selezione diam. fori Q=Incrementi di 1mm Codice d'ordine XC4.5-Q30 XAC5.5-Q50 Tabella selezione diam. fori <table border="1"> <tr><th>XC</th><th>XAC</th></tr> <tr><td>4.5</td><td>5.5 6.5 9</td></tr> </table> • XC+10≤Q≤A-XC-6 • XAC+20≤Q≤A-XAC-6 • Applicabile solo al tipo standard. • Diam. foro XC 9 applicabile a A≥50. • XAC applicabile a A≥50.	XC	XAC	4.5	5.5 6.5 9	XWC= Selezione diam. fori Q=Incrementi di 1mm Tabella selezione diam. fori <table border="1"> <tr><th>XWC</th></tr> <tr><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table> • XWC+20≤Q≤A-XWC-6 • Applicabile solo al tipo standard. • Applicabile quando A≥50	XWC	4.5 5.5 6.5 9	• Aggiunge un foro passante centrale. DRC=Incrementi di 1mm Codice d'ordine DRC40 • Standard • 20=DRC≤A-30 • Combinazione di XC, XAC, XWC non possibile. • A bordo pieno • 20≤DRC≤A-2C-30 • Applicabile quando A≥50	NC, NAC= Selezione diam. fori Codice d'ordine NC4.5 NAC6.5 Tabella selezione diam. fori <table border="1"> <tr><th>C</th><th>d</th></tr> <tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr> <tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> <tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table> • Applicabile solo al tipo a bordo pieno.	C	d	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9	NWC= Selezione diam. fori Codice d'ordine NWC9 Tabella selezione diam. fori <table border="1"> <tr><th>C</th><th>d</th></tr> <tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr> <tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> <tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table> • Applicabile solo al tipo a bordo pieno.	C	d	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9
XC	XAC																										
4.5	5.5 6.5 9																										
XWC																											
4.5 5.5 6.5 9																											
C	d																										
10	4.5 5.5																										
15	4.5 5.5 6.5 9																										
20	4.5 5.5 6.5 9																										
C	d																										
10	4.5 5.5																										
15	4.5 5.5 6.5 9																										
20	4.5 5.5 6.5 9																										

# Lamiere perforate

## A L/A U

Tipo		Materiale	Trattamento superficie
A L	A U	EN 1.0330 equiv.	Nichelatura
PMSL	PMSU	EN 1.4301 equiv.	-
PMUL	PMUU	EN 1.4301 equiv.	-

• Posizione dei fori sulla superficie di taglio non specificabile. La sezione curva non sempre presenta dei fori.

Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione T		P	% Vuoto su pieno
		PMSL	PMUL		
Standard PMSL PMUL	1	0.5	0.8	2	22.6
	2	0.5	0.8 1.0	3	40.2

Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione T		P	% Vuoto su pieno
		PMSU	PMUU		
Standard PMSU PMUU	1	0.5	0.8	2	22.6
	2	0.5	0.8 1.0	3	40.2

Ordering Example  
 Codice componente - A - B - L - T  
 PMUL2 - 100 - 50 - 200 - 1.0  
 Codice componente - W - H - L - T  
 PMSU1 - 120 - 60 - 200 - 0.8

A	L	PMSL			PMUL		
		D1	D2	T1.0	D1	D2	T1.0
30- 50	30-100	T0.5	T0.8	T1.0	T0.5	T0.8	T1.0
	101-200						
	201-300						
51-100	30-100						
	101-200						
	201-300						
101-150	30-100						
	101-200						
	201-300						
151-200	30-100						
	101-200						
	201-300						

W	L	PMSU			PMUU		
		D1	D2	T1.0	D1	D2	T1.0
60-100	30-100	T0.5	T0.8	T1.0	T0.5	T0.8	T1.0
	101-200						
	201-300						
101-150	30-100						
	101-200						
	201-300						
151-200	30-100						
	101-200						
	201-300						

Alterations  
 • A L  
 Codice componente - A - B - L - T - (XC, XWC, XTC)  
 PMSL1 - 100 - 70 - 200 - 0.8 - XC4.5-F45-G15  
 • A U  
 Codice componente - W - H - L - T - (XWC, XTC)  
 PMSU2 - 120 - 60 - 85 - 1.0 - XWC4.5-F25-G10

Varianti	2 fori di montaggio	4 fori di montaggio	6 fori di montaggio								
		• A L 	• A U 								
Codice	XC	XWC	XTC								
Spec.	• Aggiunge 2 fori di montaggio. XC=Selezione diam. fori F, G =Incrementi di 1mm Codice d'ordine XC4.5-F45-G15 Tabella selezione diam. fori <table border="1"> <tr><th>XC</th><th>XAC</th></tr> <tr><td>4.5</td><td>5.5 6.5 9</td></tr> </table> • XC+6≤F≤L-XC-6 • A L • XWC+3≤G≤(A(B)-T)-XWC/2-6 • A U • XWC/2+3≤G≤(H-T)-XWC/2-6 • Applicabile solo al tipo A L.	XC	XAC	4.5	5.5 6.5 9	• Aggiunge 4 fori di montaggio. XWC= Selezione diam. fori F, G =Incrementi di 1mm Codice d'ordine XWC4.5-F55-G12 Tabella selezione diam. fori <table border="1"> <tr><th>XWC</th></tr> <tr><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table> • XWC+6≤F≤L-XWC-6 • A U • XWC/2+3≤G≤(H-T)-XWC/2-6	XWC	4.5 5.5 6.5 9	• Aggiunge 6 fori di montaggio. XTC= Selezione diam. fori F, G =Incrementi di 1mm Codice d'ordine XTC5.5-F25-G15 Tabella selezione diam. fori <table border="1"> <tr><th>XTC</th></tr> <tr><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table> • XTC+6≤F≤L-XTC-2-3 • A L • XTC+3≤G≤(A(B)-T)-XTC/2-6 • A U • XTC/2+3≤G≤(H-T)-XTC/2-6	XTC	4.5 5.5 6.5 9
XC	XAC										
4.5	5.5 6.5 9										
XWC											
4.5 5.5 6.5 9											
XTC											
4.5 5.5 6.5 9											

• A causa della curvatura eseguita dopo la lavorazione dei fori, i fori ① e ② potrebbero non essere nella stessa posizione.