

Piastre in PET

Per piastre spesse antistatiche utilizzate come boccole per componenti semiconduttori/componenti elettronici (piastre antistatiche PET), vedere **P1019**.

Standard

RoHS10

Tolleranza dimensione T

T	Tolleranza dimensione T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

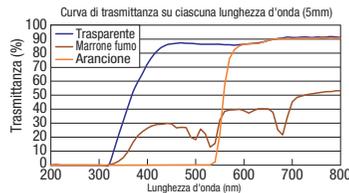
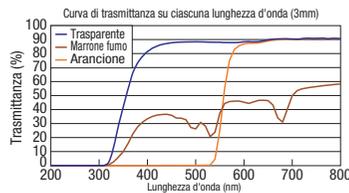
Tolleranza dimensione A e B ±1.0

Finitura

Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare	Taglio circolare	✓	Materiale	~

Tipo	MGrado	Colore	Trasmissione luce	Temp. ambiente di esercizio
PYA	Standard	Trasparente	87%	-15~55°C
PYBA	Standard	Marrone fumo	28%	
PYDA	Standard	Arancione	45%	
PYTA	Antistatico	Trasparente	77%	
PYBTA	Antistatico	Marrone fumo	30%	

Codice componente	A	B	T
Misura standard	Incrementi di 1mm		Selezionabile
PYA (Standard, trasparente)	20~1200	20~1000	1, 2, 3, 4, 5, 8
PYBA (Standard, marrone fumo)			3, 4, 5
PYDA (Standard, arancione)			3, 5
PYTA (Antistatico, trasparente)			
PYBTA (Antistatico, marrone fumo)			
Misura grande	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYA (Standard, trasparente)	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYBA (Standard, marrone fumo)			
L-PYDA (Standard, arancione)			
L-PYTA (Antistatico, trasparente)			
L-PYBTA (Antistatico, marrone fumo)			



Ordering Example

Misura standard: **Code component** - A - B - T

Misura grande: **Code component** - A - B - T

Example: **PYA - 1200 - 800 - 8** **L-PYA - 1300 - 800 - 3**

⚠ Per T0.5/1.5, vedere **P973**.

Alterations

Code component - A - B - T - (CRA ... ecc.)

Example: **PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10**

Varianti	Incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio	Incavo sui 4 angoli	Raggio di curvatura	Taglio angoli
Codice	F##, ##, 11##, Σ□□	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	Lavora un incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio. ⚠ Non viene tenuto conto dell'espansione termica della piastra. ⚠ La direzione longitudinale dell'incavo è tutta sul lato della dimensione A. ⚠ Applicabile solo alle misure standard. ⚠ Non applicabile a T=8. ⚠ Non applicabile a T=10. ⚠ Applicabile solo alle misure standard (vedere lo schema precedente).	CN=Incrementi di 1mm Lavora un incavo sui 4 angoli. ⚠ 5≤CN≤50 ⚠ Applicabile solo alle misure standard. Codice d'ordine CN=25 CN25 ⚠ Applicabile solo alle misure standard.	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm ⚠ 10≤A(B)-R(2R) ⚠ 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Codice d'ordine (Es.)Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 ⚠ Applicabile solo alle misure standard.	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm Codice d'ordine (Es.)Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5C CCA5-CCD5 ⚠ Applicabile solo alle misure standard.

⚠ Per i dettagli sulle varianti dell'incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio, vedere **P950**.

Preforate

RoHS10

Tipo	MGrado	Colore	Trasmissione luce	Temp. ambiente di esercizio
PYA	Standard	Trasparente	87%	-15~55°C
PYBA	Standard	Marrone fumo	28%	
PYDA	Standard	Arancione	45%	
PYTA	Antistatico	Trasparente	77%	
PYBTA	Antistatico	Marrone fumo	30%	

Tolleranza dimensione T

T	Tolleranza dimensione T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

Tolleranza dimensione A e B ±1.0

2H 2-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

2HL 2-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

4H 4-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

6H 6-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

8H 8-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

Dettagli lavorazione fori

N (Foro passante) **P (Foro svasato conico)** **M (Inserto filettato)** **Q (Foro a chiave)**

Condizioni di lavorazione fori N, P, M **Q (chiave a foro)**

⚠ Posizione di rif. foro a chiave **2H, 4H, 6H, 8H** **2HL**

⚠ Posizione foro a chiave

⚠ Utilizzare con rondelle piastre (P237) per non danneggiare la plastica.

Tabella 1

Diam. nominale vite	3	4
d	3.5	4.5
d1	3	4
h	2	3

qPreforate

Codice componente	A	B	Selezione T					F	G	Selezione diam. nominale vite						
			PYA	PYBA	PYDA	PYTA	PYBTA			Foro passante	Foro svasato conico	Foro a chiave	Inserto filettato			
Tipo																
Numero di fori																
Incrementi di 1mm																
Incrementi di 0.5mm																
Selezione																

⚠ Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H: $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; per 2HL: $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$; per 6H e 8H: $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$.

⚠ Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H: $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; per 2HL, 4H e 6H: $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$; per 8H: $d(d1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d1)-5)/2$. (d per foro passante, d1 per foro svasato conico.)

Preforate

Ordering Example

Code component - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L

Example: **PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4**

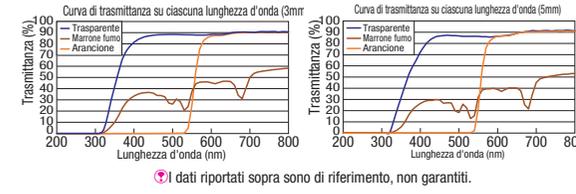
Example: **PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4**

Alterations

Code component - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)

Example: **PYA4H - 200 - 100 - 4 - F100 - G50 - N6 - YC35**

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	XC	YC
Spec.	XC = Incrementi di 0.5mm ⚠ (2H, 4H) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$ ⚠ (6H, 8H) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$	YC = Incrementi di 0.5mm ⚠ (2H, 4H) $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$ ⚠ Non disponibile per 2H.



⚠ I dati riportati sopra sono di riferimento, non garantiti.