

Piastre in PET

Per piastre spesse antistatiche utilizzate come boccole per componenti semiconduttori/componenti elettronici (piastre antistatiche PET), vedere **P.1019**.

Standard

RoHS10

Tolleranza dimensione T

T	Tolleranza dimensione T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

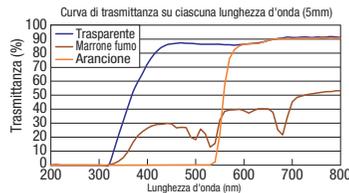
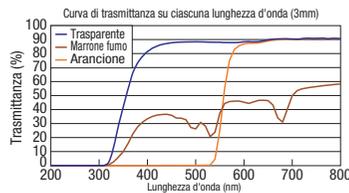
Tolleranza dimensione A e B ±1.0

Temp. ambiente di esercizio

-15~55°C

Tipo	MGrado	Colore	Trasmissione luce
PYA	Standard	Trasparente	87%
PYBA	Standard	Marrone fumo	28%
PYDA	Standard	Arancione	45%
PYTA	Antistatico	Trasparente	77%
PYBTA	Antistatico	Marrone fumo	30%

Codice componente	A	B	T
Misura standard	Incrementi di 1mm		Selezionabile
PYA (Standard, trasparente)	20~1200	20~1000	1, 2, 3, 4, 5, 8
PYBA (Standard, marrone fumo)			3, 4, 5
PYDA (Standard, arancione)			3, 5
PYTA (Antistatico, trasparente)			
PYBTA (Antistatico, marrone fumo)			
Misura grande	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYA (Standard, trasparente)	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYBA (Standard, marrone fumo)			
L-PYDA (Standard, arancione)			
L-PYTA (Antistatico, trasparente)			
L-PYBTA (Antistatico, marrone fumo)			



Ordering Example

Misura standard: **Code component** - A - B - T

Misura grande: **Code component** - A - B - T

Example: **PYA - 1200 - 800 - 8** **L-PYA - 1300 - 800 - 3**

Alterations

Code component - A - B - T - (CRA ... ecc.)

Example: **PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10**

Varianti	Incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio	Incavo sui 4 angoli	Raggio di curvatura	Taglio angoli
Codice	F□□, E□□, J□□, K□□	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	Lavora un incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio. Non viene tenuto conto dell'espansione termica della piastra. La direzione longitudinale dell'incavo è tutta sul lato della dimensione A. Applicabile solo alle misure standard. Non applicabile a T=8. Codice d'ordine: F S 6 Tipo profilato Tipo giunto Posizione incavo (vedere lo schema precedente).	CN=Incrementi di 1mm Lavora un incavo sui 4 angoli. 5≤CN≤50 Applicabile solo alle misure standard. Codice d'ordine: CN=25 CN25	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm 10≤A(B)-R(2R) 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 (Es.)Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 Applicabile solo alle misure standard.	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm (Es.)Quando gli angoli di A e D sono tagliati di CSC CCA5-CCD5 Applicabile solo alle misure standard.

Per i dettagli sulle varianti dell'incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio, vedere **P.950**.

Preforate

RoHS10

Temp. ambiente di esercizio

-15~55°C

Tolleranza dimensione T

T	Tolleranza dimensione T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

Tolleranza dimensione A e B ±1.0

Tipo	MGrado	Colore	Trasmissione luce
PYA	Standard	Trasparente	87%
PYBA	Standard	Marrone fumo	28%
PYDA	Standard	Arancione	45%
PYTA	Antistatico	Trasparente	77%
PYBTA	Antistatico	Marrone fumo	30%

2H 2-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

2HL 2-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

4H 4-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

6H 6-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

8H 8-Selezione diam. nominale vite
 N (Foro passante)
 P (Foro svasato conico)
 M (Inserto filettato)
 Q (Foro a chiave)

Dettagli lavorazione fori

Condizioni di lavorazione fori N, P, M, Q

Condizioni di lavorazione fori Q (chiave a foro)

Tabella 1: Diam. nominale vite vs d, L

Tabella 2: Diam. nominale foro a chiave vs d1, d2, h

qPreforate

Codice componente	A	B	Selezione T					F	G	Selezione diam. nominale vite					
			PYA	PYBA	PYDA	PYTA	PYBTA			Incrementi di 0.5mm	N	P	Q	M	L
PYA (Standard, trasparente)	20~1200	20~1000	1	-	-	-	-	6~1191.5 (2H, 4H)	4.5~995.5 (2H)	3	-	-	-	-	
PYBA (Standard, marrone fumo)			2	-	-	-	-			4	-	-	-	-	-
PYDA (Standard, arancione)			3	3	3	-	-			5	3	-	5	-	-
PYTA (Antistatico, trasparente)			4	4	-	-	-			6	3 4 5	-	6	3	-
PYBTA (Antistatico, marrone fumo)			5	5	5	-	-			8	3 4 5 6	-	8	3 4	-
			6	-	-	-	-			10	4 5 6 8	-	-	-	3 4
			8	-	-	-	-								3 4

Gamma di specifiche per la dimensione F: Per 2H e 4H: $d_1/2 + 2.5 \leq F \leq A - d_1 - 5$; per 2HL: $d_1/2 + 2.5 \leq F \leq A - d_1/2 - 2.5$; per 6H e 8H: $d_1/2 + 2.5 \leq F \leq (A - d_1) - 5/2$.

Gamma di specifiche per la dimensione G: Per 2H: $d_1/2 + 2.5 \leq G \leq B - d_1/2 - 2.5$; per 2HL, 4H e 6H: $d_1/2 + 2.5 \leq G \leq B - d_1 - 5$; per 8H: $d_1/2 + 2.5 \leq G \leq (B - d_1) - 5/2$. (d per foro passante, d1 per foro svasato conico.)

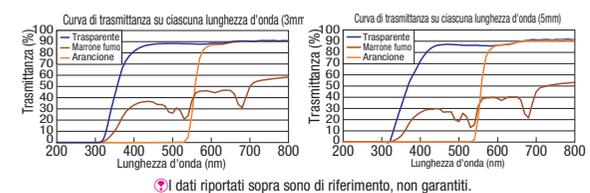
Preforate

Ordering Example

Code component - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L

Example: **PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4**

Example: **PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4**



I dati riportati sopra sono di riferimento, non garantiti.

Alterations

Code component - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)

Example: **PYA4H - 200 - 100 - 4 - F100 - G50 - N6 - YC35**

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	XC	YC
Spec.	XC = Incrementi di 0.5mm (2H, 4H) $d_1/2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d_1/2 - 2.5$ (6H, 8H) $d_1/2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d_1/2 - 2.5$	YC = Incrementi di 0.5mm $d_1/2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d_1/2 - 2.5$ Non disponibile per 2H.