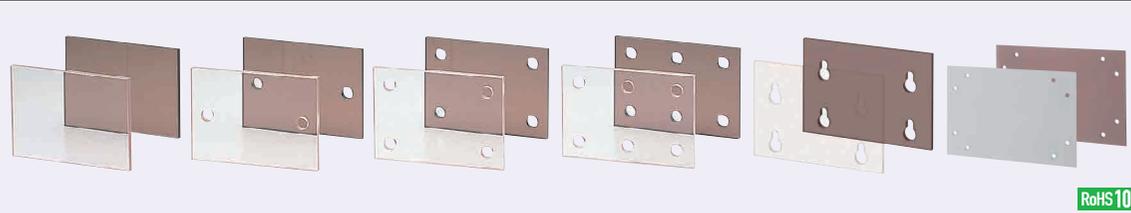


Piastre in PVC antistatico

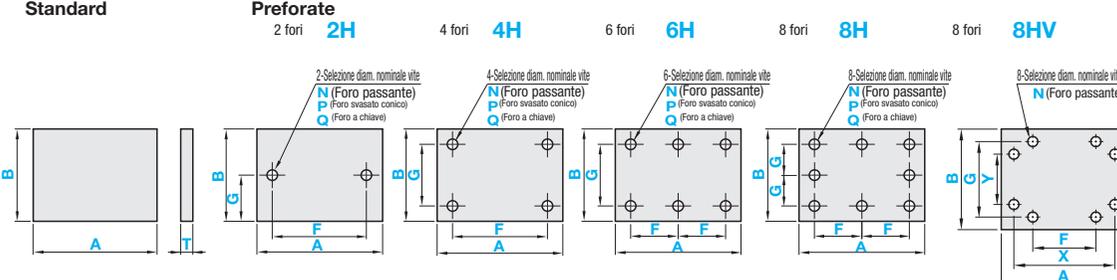
■ Ottimo rapporto qualità-prezzo come il tipo antistatico con proprietà ignifughe e resistenza agli agenti chimici.



RoHS 10

ENBT (Piastra in PVC antistatico, trasparente)
ENBBT (Piastra in PVC antistatico, marrone fumo)
Standard **Preforate**

Tipo	Temp. ambiente di esercizio
Piastre in PVC antistatico	-30~60°C



⊕ A ≥ B ⊕ Trasmissione luce: ENBT80%, ENBBT29%

Posizione di rif. foro a chiave **Posizione foro a chiave**

- per 2H, il centro del diametro d₁ è coerente con G.
- per 4H e 6H, il centro della dimensione G è coerente con il centro della dimensione B.
- per 8H, il centro del diametro d₁ del foro a chiave intermedio è coerente con il centro della dimensione B.

Condizioni di lavorazione foro a chiave
 a ≥ 5
 b ≥ 5

Standard di precisione

- Tolleranza dimensione T ±0.5
- Tolleranza dimensioni A e B ±1.0

Dettagli foro a chiave

Diam. nominale foro a chiave	5	6	8
d ₁	6	7	9
d ₂	14	16	20
h	11	12	15

⊕ Utilizzare con rondelle piatte (P.237) per non danneggiare la plastica.

Codice componente	Incrementi di 1mm		Selezione T	Codice componente	Incrementi di 1mm		Selezione T	Incrementi di 1mm				Selezione diam. nominale vite			
	A	B			F	G		X	Y	N (Foro passante)	P (Foro svasato conico)	Q (Foro a chiave)			
ENBT	100-1100	100-900	3	ENBT	2H	100	100	3	9~1091	5~895			3		5
ENBBT			5	ENBBT	4H	100	100	3	(2H, 4H)	(2H)			4	3	6
					6H	1100	900	5	9~545	9~891			5	4	8
					8H			5	(4H, 6H)	(4H, 6H)			6	5	
					8HV			3,5	9~445	(8H, 8HV)			8	6	
											19~535	19~435			

- ⊕ Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, d(d₁)+5 ≤ F ≤ A-d(d₁)-5; per 6H e 8H, d(d₁)+5 ≤ F ≤ A/2-d(d₁)/2-2.5, ≤ F ≤ F
- ⊕ Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, d(d₁)/2+2.5 ≤ G ≤ B-d(d₁)/2-2.5; per 4H e 6H, d(d₁)+5 ≤ G ≤ B-d(d₁)-5; per 8H, d(d₁)+5 ≤ G ≤ B/2-d(d₁)/2-2.5. (d per foro passante, d₁ per foro svasato conico.)
- ⊕ Gamma di specifiche per la dimensione X: d+5 ≤ X ≤ A/2-d/2-2.5
- ⊕ Gamma di specifiche per la dimensione Y: d+5 ≤ Y ≤ B/2-d/2-2.5
- ⊕ Per 8HV: X-2d-F > 10, G-2d-Y > 10

Ordering Example

Standard
 Codice componente - **A** - **B** - **T**
ENBT - 955 - 825 - 5

Preforate
 Codice componente - **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - Diam. nominale vite
ENBBT6H - 800 - 400 - 3 - F375 - G350 - N5

Prezzo unitario tipo standard

Codice componente	T	A	Prezzo unitario							
			B100-200	B201-300	B301-400	B401-500	B501-600	B601-700	B701-800	B801-900
ENBT (Trasparente)	3	100-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-500	-	-	-	-	-	-	-	-
		501-600	-	-	-	-	-	-	-	-
		601-700	-	-	-	-	-	-	-	-
		701-800	-	-	-	-	-	-	-	-
		801-900	-	-	-	-	-	-	-	-
		901-1000	-	-	-	-	-	-	-	-
		1001-1100	-	-	-	-	-	-	-	-
ENBBT (Marrone fumo)	3	100-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-500	-	-	-	-	-	-	-	-
		501-600	-	-	-	-	-	-	-	-
		601-700	-	-	-	-	-	-	-	-
		701-800	-	-	-	-	-	-	-	-
		801-900	-	-	-	-	-	-	-	-
		901-1000	-	-	-	-	-	-	-	-
		1001-1100	-	-	-	-	-	-	-	-

Preforate **Prezzo unitario forat. nom. vite JPY**

N (Foro passante)	P (Foro svasato conico)	Q (Foro a chiave)
2H		
4H		
6H		
8H		
8HV		

⊕ Prezzo tipo prefurato = Prezzo unitario tipo standard + Addebito lavor. fori
 (Es.) Codice componente - **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - Diam. nominale vite >>
ENBT4H - 500 - 400 - 5 - F240 - G160 - N8
 (Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) =
 Prezzo tipo prefurato

Alterations **Codice componente** - **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - Diam. nominale vite - (XC, YC, CN... ecc.)
ENBT4H - 500 - 400 - 3 - F300 - G300 - N6 - XC15, YC35

Varianti	Incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio	Incavo sui 4 angoli	Taglio angoli
Codice	F, E, J, K	CN	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	Lavora un incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio. ⊕ Non viene tenuto conto dell'espansione termica della piastra. ⊕ La direzione longitudinale dell'incavo è tutta sul lato della dimensione A. Codice d'ordine: F S 6 Tipo profilato Tipo giunto Posizione incavo (vedere lo schema precedente).	CN=Incrementi di 1mm Lavora un incavo sui 4 angoli. ⊕ 5 ≤ CN ≤ 50 Codice d'ordine: CN=25 ... CN25	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm Codice d'ordine: (Es.) Quando gli angoli A e D sono tagliati di C5 ... CCA5-CCD5 ⊕ Disponibile solo per il tipo standard.

Varianti	Raggio di curvatura	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	CRA, CRB, CRC, CRD	XC	YC
Spec.	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm (⊕ 10 ≤ A(B)-R(2R)) ⊕ 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Codice d'ordine: (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 ⊕ Disponibile solo per il tipo standard.	XC = Incrementi di 1mm ⊕ 5 ≤ XC ≤ 1086 ⊕ (2H, 4H) d(d ₁)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d ₁)/2-2.5 ⊕ (6H, 8H) d(d ₁)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d ₁)/2-2.5	YC = Incrementi di 1mm ⊕ 5 ≤ YC ≤ 886 ⊕ (4H, 6H) d(d ₁)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d ₁)/2-2.5 ⊕ (8H) d(d ₁)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-2G-d(d ₁)/2-2.5 ⊗ Non disponibile per 2H.