

# Piastre in policarbonato

Massimo livello di resilienza tra i materiale in plastica trasparente (30 volte superiore all'acrilico) ed eccellente resistenza al calore e al freddo.

**Standard**

Tipo	MGrado	Colore	Trasmissione luce	Temp. ambiente di esercizio
PCTA	Standard	Trasparente	90%	-30~100°C
PCTBA	Standard	Marrone fumo	35%	
PCTGA	Standard	Grigio fumo	33%	
PCTTA	Antistatico	Trasparente	86%	
PCTBTA	Antistatico	Marrone fumo	35%	
PCTSP	Resistente abrasione	Trasparente	91%	

**Tolleranza dimensione T**

T	Tolleranza dimensione T
3~6	±0.5
8~10	±1.0

**Tolleranza dimensione A e B ±1.0**

**Finitura**

4 lati	Superficie sup./inf.
Metodo foratura Simbolo finitura	Metodo foratura Simbolo finitura
Taglio circolare ✓	Materiale ~

Codice componente	A	B	T
<b>Misura standard</b>	Incrementi di 1mm		Selezionabile
PCTA (Standard, trasparente)	20~1200	20~1000	3, 4, 5, 6, 8, 10
PCTBA (Standard, marrone fumo)			
PCTGA (Standard, grigio fumo)			
PCTTA (Antistatico, trasparente)			
PCTBTA (Antistatico, marrone fumo)			
PCTSP (Resistenza all'abrasione, trasparente)			
<b>Misura grande</b>	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PCTA (Standard, trasparente)			
L-PCTBA (Standard, marrone fumo)			
L-PCTGA (Standard, grigio fumo)			
L-PCTTA (Antistatico, trasparente)			
L-PCTBTA (Antistatico, marrone fumo)			
L-PCTSP (Resistenza all'abrasione, trasparente)			

**Misura standard**

Ordering Example: **Codice componente** - A - B - T

PCTA - 1200 - 800 - 8

**Misura grande**

Ordering Example: **Codice componente** - A - B - T

L-PCTSP - 1300 - 800 - 3

**Alterations**

Ordering Example: **Codice componente** - A - B - T - (CRA, CRB... ecc.)

PCTA - 200 - 200 - 5 - CRA5

Varianti	Incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio	Incavo sui 4 angoli	Raggio di curvatura	Taglio angoli
<b>Codice</b>	F□□, E□□, J□□, K□□	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
<b>Spec.</b>	Lavora un incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio. Non viene tenuto conto dell'espansione termica della piastra. La direzione longitudinale dell'incavo è tutta sul lato della dimensione A. Applicabile solo alle misure standard. Non applicabile a T=8.	CN=Incrementi di 1mm. Lavora un incavo sui 4 angoli. 5 ≤ CN ≤ 50. Applicabile solo alle misure standard.	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm. 10 ≤ A(B)-R(2R). 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100. Applicabile solo alle misure standard.	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50. Incrementi di 5mm. Applicabile solo alle misure standard.

Per i dettagli sulle varianti dell'incavo per giunti a scomparsa di profilati in alluminio, vedere P.950.

**Preforate**

Tipo	MGrado	Colore	Trasmissione luce	Temp. ambiente di esercizio
PCTA	Standard	Trasparente	90%	-30~100°C
PCTBA	Standard	Marrone fumo	35%	
PCTGA	Standard	Grigio fumo	33%	
PCTTA	Antistatico	Trasparente	86%	
PCTBTA	Antistatico	Marrone fumo	35%	
PCTSP	Resistente abrasione	Trasparente	91%	

**Tolleranza dimensione T**

T	Tolleranza dimensione T
3~6	±0.5
8, 10	±1.0

**Tolleranza dimensione A e B ±1.0**

**Finitura**

4 lati	Superficie sup./inf.
Metodo foratura Simbolo finitura	Metodo foratura Simbolo finitura
Taglio circolare ✓	Materiale ~

**2H**

2-Selezione diam. nominale vite

N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**2HL**

2-Selezione diam. nominale vite

N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**4H**

4-Selezione diam. nominale vite

N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**6H**

6-Selezione diam. nominale vite

N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**8H**

8-Selezione diam. nominale vite

N (Foro passante)  
P (Foro svasato conico)  
M (Inserto filettato)  
Q (Foro a chiave)

**Dettagli lavorazione fori**

N (Foro passante)	P (Foro svasato conico)	M (Inserto filettato)	Condizioni di lavorazione fori (N,P,M)	Q (Foro a chiave)	Condizioni di lavorazione fori Q (Foro a chiave)																																																																				
<p>Tabella 1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diam. nominale vite</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>7.5</td> <td>9.5</td> <td>11.5</td> <td>13.5</td> <td>19</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>2</td> <td>2.5</td> <td>3</td> <td>3.5</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>		Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23	h	2	2.5	3	3.5	5	6	<p>Tabella 2</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diam. nominale vite</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>7.5</td> <td>9</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>		Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	L	3	4	5	6	8	L	4.5	6	7.5	9	10	<p>Tabella 3</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diam. nominale foro a chiave</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d1</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d2</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>11</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>		Diam. nominale foro a chiave	5	6	8	d1	6	7	9	d2	14	16	20	h	11	12	15
Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	10																																																																			
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																																			
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23																																																																			
h	2	2.5	3	3.5	5	6																																																																			
Diam. nominale vite	3	4	5	6	8																																																																				
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9																																																																				
L	3	4	5	6	8																																																																				
L	4.5	6	7.5	9	10																																																																				
Diam. nominale foro a chiave	5	6	8																																																																						
d1	6	7	9																																																																						
d2	14	16	20																																																																						
h	11	12	15																																																																						

Codice componente	Numero di fori	A	B	Selezione T		F	G	Selezione diam. nominale vite							
				PCTA	Eccetto PCTA			Incrementi di 0.5mm	Incrementi di 0.5mm	N	P	Q	M	L	
PCTA (Standard, trasparente)	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H 8H	20	20	3	3	6~1191.5 (2H, 4H) 4.5~1195.5 (2HL) 6~595.5 (6H, 8H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL, 4H, 6H) 6~495.5 (8H)	3	3	3	5 6 8	3	4 5 6 8 10	4 5 6 8	
PCTBA (Standard, marrone fumo)				4	-			3	4	5					
PCTGA (Standard, grigio fumo)				5	5			3	4	5		6			
PCTTA (Antistatico, trasparente)				6	-			4	5	6		8			
PCTBTA (Antistatico, marrone fumo)				8	-			4	5	6		8			
PCTSP (Resistenza all'abrasione, trasparente)				10	-			4	5	6		8			10

Gamma di specifiche per la dimensione F: Per 2H e 4H:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ ; per 2HL:  $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ ; per 6H e 8H:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ .

Gamma di specifiche per la dimensione G: Per 2H:  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ ; per 2HL, 4H e 6H:  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ ; per 8H:  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d_1)-5)/2$ . (d per foro passante, d1 per foro svasato conico.)

**Preforate**

Ordering Example: **Codice componente** - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L

PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - P5

PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - M4 - L4

**Alterations**

Ordering Example: **Codice componente** - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)

PCTA4H - 100 - 80 - 4 - F50 - G60 - N4 - XC10

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
<b>Codice</b>	XC	YC
<b>Spec.</b>	XC = Incrementi di 0.5mm 2H, 4H $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ 6H, 8H $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC = Incrementi di 0.5mm 2H, 4H $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ Non disponibile per 2H.