

Piastre in plastica

Tipo	Materiale	Grado	Colore	Trasparenza luce	Temp. ambiente di esercizio
ACSH	Acrilico	Standard	Trasparente	93%	-30~80°C
PCTSH	Polycarbonato		Trasparente	90%	-30~100°C
PYSH	PET		Trasparente	87%	-15~55°C
PASH	Resina acetica		Bianco	-	-45~95°C
UPSH	Polietilene ad altissimo peso molecolare		Bianco latte	-	-100~80°C

Proprietà P.949, 953, 954

RoHS10

Standard

Preforati

2 fori **2H**

4 fori **4H**

6 fori **6H**

Dettagli lavorazione fori

Diam. nominale vite d	3	4	5	6	8	10
N	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11

Standard

Codice componente	Incrementi di 1mm		Selezione T		
Tipo	A	B	ACSH PCTSH PASH	PYSH	UPSH
ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH	20~300	20~300	0.5 1.0 1.5 2.0	0.5 1.5	1.0 2.0

Tolleranza dimensione T

T	ACSH PYSH PASH	UPSH
0.5	±0.1	-
1.0	±0.12	-0.2~+0.5
1.5	-	-
2.0	±0.2	-0.2~+0.5

Preforate

Codice componente	Incrementi di 1mm		Selezione T			Incrementi di 0.5mm		Selezione diam. nominale vite	
Tipo	Numero di fori	A	B	ACSH PCTSH PASH	PYSH	UPSH	F	G	N (Foro passante)
ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH	2H 4H 6H	20~300	20~300	0.5 1.0 1.5 2.0	0.5 1.5	1.0 2.0	6~291.5 (2H, 4H) 6~145.5 (6H)	4.5~295.5 (2H) 6~291.5 (4H, 6H)	3 4 5 6 8 10

- T1.0 e 2.0 non disponibili per PYSH. Utilizzare PYA a P958.
- Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, $d(d+2.5) \leq F \leq A-d(d+1)-5$; per 6H, $d(d+2.5) \leq F \leq (A-d(d+1)-5)/2$.
- Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, $d(d+2.5) \leq G \leq B-d(d+1)/2-2.5$; per 4H e 6H, $d(d+2.5) \leq G \leq B-d(d+1)-5$.
- PASH e UPSH presentano una curvatura a causa del processo di produzione.

Ordering Example

Standard

Codice componente - A - B - T

ACSH - 150 - 118 - 1.0

Preforate

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite

ACSH2H - 50 - 25 - 1.5 - F34 - G10 - N4

Alterations

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC · YC)

ACSH4H - 200 - 180 - 0.5 - F100 - G140 - N4 - XC30

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	XC	YC
Spec.	XC = Incrementi di 0.5mm ⊙ d/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d/2-2.5 ⊙ (6H) ⊙ d/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d/2-2.5	YC = Incrementi di 0.5mm ⊙ d/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d/2-2.5 ⊙ Non disponibile per 2H.

Prezzo tipo preforato = Prezzo unitario tipo standard + Addebito lavor. fori

(Es.) Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite >>>

ACSH2H - 100 - 80 - 0.5 - F65 - G55 - N4

Addebito lavorazione fori

Preforate	Addebito lavorazione fori N (Foro passante)
2H	
4H	
6H	

Prezzo unitario tipo standard

Codice componente	T	A	Prezzo unitario						Codice componente	T	A	Prezzo unitario					
			B									B					
			20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300				20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300
ACSH	0.5	20-50						PYSH	0.5	20-50							
		51-100															
		101-150															
		151-200															
		201-250															
		251-300															
	1.0	20-50							1.5	20-50							
		51-100															
		101-150															
		151-200															
		201-250															
		251-300															
1.5	20-50						0.5	20-50									
	51-100																
	101-150																
	151-200																
	201-250																
	251-300																
2.0	20-50						1.0	20-50									
	51-100																
	101-150																
	151-200																
	201-250																
	251-300																
PCTSH	0.5	20-50					PASH	1.5	20-50								
		51-100															
		101-150															
		151-200															
		201-250															
		251-300															
	1.0	20-50							2.0	20-50							
		51-100															
		101-150															
		151-200															
		201-250															
		251-300															
1.5	20-50						1.0	20-50									
	51-100																
	101-150																
	151-200																
	201-250																
	251-300																
2.0	20-50						0.5	20-50									
	51-100																
	101-150																
	151-200																
	201-250																
	251-300																
UPSH	2.0	20-50					2.0	20-50									
		51-100															
		101-150															
		151-200															
		201-250															
		251-300															