

# Piastre in ceramica

## Alumina 96, Steatite, ceramica lavorabile

- Alumina 96: eccellente per resistenza all'abrasione, isolamento e termoresistenza.
- Steatite: eccellente per le caratteristiche di frequenza elevata e isolamento.
- Ceramica lavorabile: eccellente per isolamento, termoisolamento e lavorabilità. Lavorabili in profili complessi o con finiture di precisione.

### Piastre in ceramica

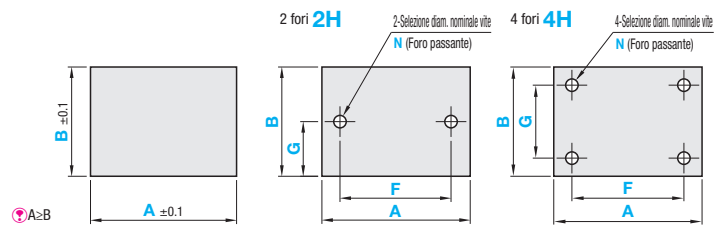
RoHS10

Codice componente	Materiale	Precisione di finitura	Colore	Temp. ambiente di esercizio
CEA	Alumina 96	Grado standard	Bianco	Temperatura ambiente ~ 1300°C
CEAV	Alumina 96	Classe di precisione	Bianco	Temperatura ambiente ~ 1000°C
CCES	Steatite	Grado standard	Bianco	Temperatura ambiente ~ 1,000°C
CCESV	Steatite	Classe di precisione	Bianco	Temperatura ambiente ~ 1,000°C
CEM	Ceramica lavorabile	Grado standard	Colori naturali	Temperatura ambiente ~ 1,000°C

Il materiale è allumina 99.5 per i tipi pre-forati T = 2 o 2.5 e T = 1.

### Standard

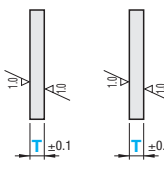
### Preforato



Grado di precisione

CEA  
CCES  
CEM

CEAV  
CCESV



Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione T
Tipo	A	B
CEA	10~200	10~100
CEM	10~200	10~100
CEAV	10~100	10~100
CCES	10~70	10~70
CCESV	10~70	10~70

Elemento	CEA, CCES, CEM	CEAV, CCESV
Parallelismo spessore (per 100mm)	0.1	0.05
Planarità T=1	0.1	0.05
(per 100mm) T=2-5	0.1	0.05

Dettagli lavorazione fori	
N (Foro passante)	
Diam. nominale vite	d
3	4
4	5
5	6
6	8
8	10
10	11

Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione T	Incrementi di 0.5mm	Selezione diam. nominale vite N (Foro passante)
Tipo	A	B	F	G
CEA	20~200	10~100	1	5~95 (2H)
CEM	20~200	10~100	2	5~95 (2H)
CEAV	20~100	10~100	2.5	9~91 (4H)
CCES	20~70	10~70	3	5~65 (2H)
CCESV	20~70	10~70	5	9~61 (4H)

Per la dimensione F, è richiesto  $d+5 \leq F \leq A-d-5$ .  
Dimensione G: per 2H,  $d/2+2.5 \leq G \leq B-d/2-2.5$ ; per 4H,  $d+5 \leq G \leq B-d-5$ .

Ordering Example  
Standard  
Codice componente - A - B - T  
CEA - 60 - 55 - 2

Preforato  
Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite  
CEA4H - 80 - 80 - 1 - F55 - G55 - N6

Codice componente	T	A	Prezzo unitario			
			CEA	CEAV	CEM	CCESV
CEA	1	10-50				
		51-100				
		101-150				
		151-200				
CEAV	2	10-50				
		51-100				
		101-150				
CEM	2.5	10-50				
		51-100				
		101-150				

Codice componente	T	A	Prezzo unitario			
			CCES	CCESV	CCESV	CCESV
CCES	3	10-35				
		36-70				
CCESV	5	10-35				
		36-70				

Alterations  
Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)  
CEA2H - 80 - 80 - 1 - F30 - G40 - N6 - XC15

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	XC	YC
Spec.	XC = Incrementi di 1mm 5 ≤ XC ≤ 186 (CEA, CEM) 5 ≤ XC ≤ 86 (CEAV) 5 ≤ XC ≤ 56 (CCES, CCESV) d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5	YC = Incrementi di 1mm Non disponibile per 2H. 5 ≤ YC ≤ 86 (CEA, CEAV, CEM) 5 ≤ YC ≤ 56 (CCES, CCESV) d(d1)/2 + 2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5

Addebito lavorazione fori  
Preforato N (Foro passante)  
(Es.) Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite  
CEA2H - 90 - 60 - 1 - F60 - G30 - N6  
(Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo del tipo preforato

Prezzo tipo preforato = Prezzo unitario tipo standard + Addebito lavor. fori

# Piastre in ceramica

## Al2O3/Allumina 99

Al2O3/Alumina 99: eccellente per resistenza all'abrasione, isolamento e termoresistenza.

### Piastre in ceramica

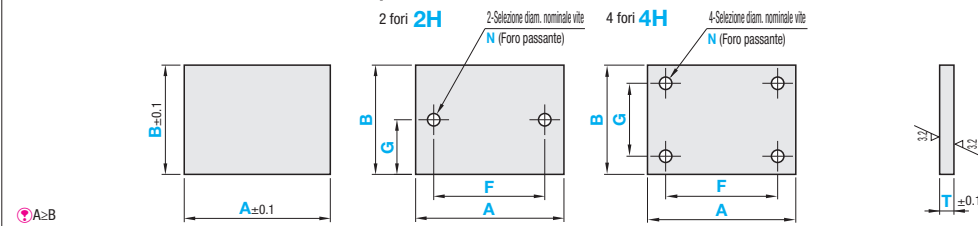
RoHS10

Codice componente	Materiale	Precisione di finitura	Colore	Temp. ambiente di esercizio
CEMN	Al2O3/Alumina 99	Grado standard	Colore naturale	Temp. ambiente ~ 1500°C

Proprietà P955

### Standard

### Preforato



Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione T
Tipo	A	B
CEMN	50~470	50~170

Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione T	Incrementi di 0.5mm	Selezione diam. nominale vite N (Foro passante)
Tipo	A	B	F	G
CEMN	2H	50~470	50~170	3
				5
				10
CEMN	4H	50~470	50~170	9~461
				5~165 (2H)
				9~161 (4H)

Dettagli lavorazione fori	
N (Foro passante)	
Diam. nominale vite	d
3	4
4	5
5	6
6	8
8	10
10	11

Per la dimensione F, è richiesto  $d+5 \leq F \leq A-d-5$ .  
Dimensione G: per 2H,  $d/2+2.5 \leq G \leq B-d/2-2.5$ ; per 4H,  $d+5 \leq G \leq B-d-5$ .

Ordering Example  
Standard  
Codice componente - A - B - T  
CEMN - 60 - 55 - 3

Preforato  
Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

T	A	Prezzo unitario		
		B50~100	B101~150	B151~170
3	50~100			
	101~150			
	151~200			
	201~250			
	251~350			
5	50~100			
	101~150			
	151~200			
	201~250			
	251~350			
10	50~100			
	101~150			
	151~200			
	201~250			
	251~350			

Preforato	Nominale vite N	T		
		3	5	10
2H	3			
	4, 5, 6			
	8			
	10			
4H	3			
	4, 5, 6			
	8			
	10			

Prezzo tipo preforato = Prezzo unitario tipo standard + Addebito lavor. fori

(Es.) Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite  
CEMN2H - 90 - 60 - 3 - F60 - G30 - N6

(Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo del tipo preforato

Alterations  
Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)  
CEMN2H - 80 - 80 - 3 - F30 - G40 - N6 - XC15

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	XC	YC
Spec.	XC = Incrementi di 1mm 5 ≤ XC ≤ 456 d/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d/2-2.5	YC = Incrementi di 1mm Non disponibile per 2H. 5 ≤ YC ≤ 160 d/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d/2-2.5