

Piastre in nylon MC®

Grado standard/scorrimento/resistenza elevata/conduttività/resistenza agli agenti atmosferici



Nylon MC® è il materiale più generico tra i tecnopolimeri e viene utilizzato per vari scopi industriali. Disponibili per finitura, taglio circolare e fresatura.

*Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere P951.

Standard

Proprietà P.953

Per i blocchi di plastica, vedere P1024.

RoHS 10

Tipo	Grado/Materiale	Colore	Temp. ambiente di esercizio
MCA	Standard/MC901	Blu	-40~120°C
MCAW	Standard/MC900NC	Avorio	-40~120°C
MCAS	Scorrimento/MC703HL	Viola	-40~120°C
MCAY	Resist. elevata/MC602ST	Marne scuro	Temp. ambiente -150°C
MCAPS	Resist. agenti atmosf./MC801	Grigio scuro	Temp. ambiente -120°C
MCCA	Conduttività CDR2/MCS01 CDR2	Nero	Temp. ambiente ~120°C
MCDA	Antistatici CDR6/MCS01 CDR6	Nero	Temp. ambiente ~120°C
MCEA	Antistatici/Termoresistenza molto elevata CDR9/MCS01 CDR9	Nero	Temp. ambiente -150°C

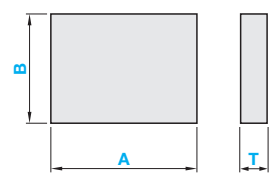
Tolleranza dimensioni A e B			Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione		
T	A, B Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B	T	Tolleranza dimensione T	Tasso di curvatura e torsione per 1,000mm
5-30	~99	±0.5	5, 7, 10	0~+1.5	1.2% o inferiore
30-40	100-250	±0.75	12, 15, 20	0~+1.5	1.0% o inf.
40-60	251-	±1.0	25, 30	0~+2.0	0.4% o inferiore
60-80	~300	0~+5	40, 50, 60	0~+3.0	

Finitura	4 lati fresati (4F)		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare (-)	Taglio circolare	✓	Materiale	~
Perpendicolarità garantita del taglio circolare (NT)	Taglio circolare	✓	Materiale	~
4 lati fresati (4F)	Fresatura	✓	Materiale	~
6 superfici fresate (6F)	Fresatura	✓	Fresatura	✓
Superfici superiore-inferiore fresate (2F)	Taglio circolare	✓	Fresatura	✓

Precisione garantita

Finitura	Parallelismo larghezza	Perpendicolarità del piano di riferimento
4 lati fresati (4F)	0.1	0.1
6 superfici fresate (6F)	0.1	0.1

Gli adesivi del piano di riferimento sono attaccati alle piastre con 4 lati fresati.



Standard

Tipo	Codice componente		Gamma dim. per materiale	A	B	T	
	Selezione simbolo finitura	Tolleranza dimensione T					
MCA (Standard, blu) MCAW (Standard, avorio) MCAS (Scorrimento) MCAY (Resistenza elevata) MCAPS (Resistenza agenti atmosferici) MCCA (Conduttività CDR2) MCDA (Antistatici CDR6/MCS01 CDR6) MCEA (Antistatici/Termoresistenza molto elevata CDR9/MCS01 CDR9)	-	Non disponibile	Taglio circolare		Selezionabile		
			Incrementi di 1mm		Selezionabile		
			40-300 40-300		5, 7, 10, 12, 15, 20, 25, 30		
	Perpendicolarità garantita del taglio circolare (NT)		Incrementi di 0.5mm		Selezionabile		
	NT	Non disponibile	Q 0~+0.3 N ±0.2 M -0.3~0	T5, 7, 10 T12, 15, 20 T25, 30		10, 12, 15, 20, 25	
				Incrementi di 0.1mm		Selezionabile	
	4F	Non disponibile	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	10-400 10-200		5, 7, 10, 12, 15, 20, 25, 30	
				Incrementi di 0.1mm		Selezionabile	
	6F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	10-400 10-200		10-24	
				Incrementi di 0.1mm		Selezionabile	
2F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Non disponibile	20-400 20-250		10-24		
			Incrementi di 1mm		Selezionabile		
Superfici superiore-inferiore fresate (2F)		Incrementi di 1mm		Incrementi di 0.1mm			
				10-24			
				5-29			

Taglio circolare

Codice componente	A	B	T
MCA	300	200	40
MCANTQ	200.5	100.5	10
MCA4FN	150.5	100.3	15
MCA6FMM	100.3	90.5	10.5
MCA2FQ	80	50	5



Varianti	Raggio di curvatura	Taglio angoli
	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	<p>Aggiunge il raggio a un angolo.</p> <p>R = Incrementi di 5mm (10≤A(B)-R(2R))</p> <p>5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100</p> <p>Codice d'ordine (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10</p> <p>Non applicabile alla fresatura su 4 o 6 superfici.</p> <p>Non applicabile a T40, 50 e 60.</p>	<p>Taglia gli angoli.</p> <p>5 ≤ taglio angolo ≤ 50</p> <p>10≤A-C o 10≤B-C</p> <p>Incrementi di 5mm</p> <p>Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5→ CCA5-CCD5</p> <p>Non applicabile alla fresatura su 4 o 6 superfici.</p> <p>Non applicabile a T40, 50 e 60.</p>

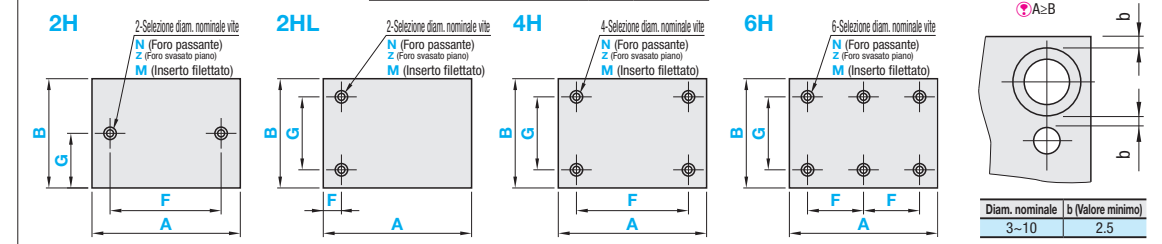
Preforate

Proprietà P.953

RoHS 10

Tipo	Grado/Materiale	Colore	Temp. ambiente di esercizio
MCA	Standard/MC901	Blu	-40~120°C
MCAW	Standard/MC900NC	Avorio	-40~120°C
MCAS	Scorrimento/MC703HL	Viola	-40~120°C
MCAY	Resist. elevata/MC602ST	Marne scuro	Temp. ambiente -150°C
MCAPS	Resist. agenti atmosf./MC801	Grigio scuro	Temp. ambiente -120°C
MCCA	Conduttività CDR2/MCS01 CDR2	Nero	Temp. ambiente ~120°C
MCDA	Antistatici CDR6/MCS01 CDR6	Nero	Temp. ambiente ~120°C
MCEA	Antistatici/Termoresistenza molto elevata CDR9/MCS01 CDR9	Nero	Temp. ambiente -150°C

Tolleranza dimensioni A e B			Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione		
T	A, B Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B	T	Tolleranza dimensione T	Tasso di curvatura e torsione per 1,000mm
5-30	~99	±0.5	5, 7, 10	0~+1.5	1.2% o inferiore
30-40	100-250	±0.75	12, 15, 20	0~+1.5	1.0% o inf.
40-60	251-	±1.0	25, 30	0~+2.0	0.4% o inferiore
60-80	~300	0~+5	40, 50, 60	0~+3.0	



Dettagli lavorazione fori

N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Inserto filettato)
Diam. nominale vite: 3, 4, 5, 6, 8, 10	Diam. nominale vite: 3, 4, 5, 6, 8, 10	Diam. nominale vite: 3, 4, 5, 6, 8, 10
d: 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11	d: 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11	d: 3, 4, 5, 6, 8, 10
d1: 6.5, 8, 9.5, 11, 14, -	d1: 6.5, 8, 9.5, 11, 14, -	L: 4.5, 6, 7.5, 9, 12, 15
h: 4, 5, 6, 7, 9, -	h: 4, 5, 6, 7, 9, -	6, 8, 10, 12, 16, 20

Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare	Taglio circolare	✓	Materiale	~
Superfici superiore-inferiore fresate	Taglio circolare	✓	Fresatura	✓

Preforate

Tipo	Codice componente		A	B	Gamma dimensione T per materiale	T	F	G
	Tolleranza dimensione T	Numero di fori						
MCA (Standard, blu)	Non disponibile	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-500	20-400	MCEA	10, 12, 15, 20, 25	6-491.5 (2H, 4H) 4.5-395.5 (2HL) 6-391.5 (2HL, 4H, 6H)	4.5-395.5 (2H) 6-391.5 (2HL, 4H, 6H)
MCAW (Standard, avorio)								
MCAS (Scorrimento)								
MCAY (Resistenza elevata)	Superfici superiore-inferiore fresate (2F)	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-400	20-250	MCEA	10-24	6-391.5 (2H, 4H) 4.5-395.5 (2HL) 6-195.5 (6H)	4.5-245.5 (2H) 6-241.5 (2HL, 4H, 6H)
MCAPS (Resistenza agenti atmosferici)								
MCCA (Conduttività CDR2)	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-400	20-250	MCEA	10-24	6-391.5 (2H, 4H) 4.5-395.5 (2HL) 6-195.5 (6H)	4.5-245.5 (2H) 6-241.5 (2HL, 4H, 6H)
MCDA (Antistatici CDR6/MCS01 CDR6)								
MCEA (Antistatici/Termoresistenza molto elevata CDR9/MCS01 CDR9)					Altro	5-29		

Dimensione T	Diam. nominale foro preforato			
	Foro passante	Foro svasato	Inserto filettato	
5-6	3	-	3	4
7-9	4	3 4	3 4	5 6
10-14	5	4 5 6	3 4	5 6 8 10
	6	4 5 6	3 4	5 6 8 10
	8	4 5 6 8	3 4	5 6 8 10
15-30	10	4 5 6 8	3 4	5 6 8 10

Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5; per 2HL, d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5; per 6H, d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2.

Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5; per 2HL, 4H e 6H, d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5.

Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

Ordering Example

MCA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

MCA4H - 200 - 155 - 5 - F160 - G120 - N4

MCA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L7.5

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
	XC	YC
Spec.	<p>XC = Incrementi di 0.5mm</p> <p>(2H, 4H)</p> <p>d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5</p> <p>(6H)</p> <p>d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5</p>	<p>YC = Incrementi di 0.5mm</p> <p>(2H, 4H)</p> <p>d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5</p> <p>Non disponibile per 2H.</p>