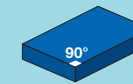


Piastre in resina acetica

Grado standard/antistatico



Taglio circolare
Perpendicolarità garantita



Fresatura su 6 superfici

La resina acetica (equivalente a Duracone®) è un tecnopolimero utilizzato per vari scopi industriali. Il grado antistatico è dato dai materiali antistatici senza carbonio. Disponibili per finitura, taglio circolare e fresatura.

*Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere P.951



Proprietà P953 RoHS

Per i blocchi di plastica, vedere P.1024.

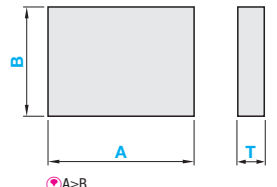
Tipo	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio
PAA	Standard	Bianco	-45-95°C
PABA		Nero	
PACA	Antistatico	Ocra	Temp. ambiente: ~80°C

Tolleranza dimensioni A e B			Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione		
T	A-B Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B	T	Tolleranza dimensione T	Tassi di curvatura e torsione per 1,000mm
5-30	-99	±0.5	5-10	+0,2-1,5	1.0% o inf.
	100-250	±0.75	12	+0,3-2,0	
40-60	251~	±1.0	15-30	+0,5-3,0	0.5% o inferiore
	~300	0~+5	40,50,60	+0,5-3,0	

Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare	Taglio circolare	✓	Materiale	~
Perpendicolarità garantita del taglio circolare (NT)	Taglio circolare	✓	Materiale	~
4 lati fresati (4F)	Fresatura	✓	Materiale	~
6 superfici fresate (6F)	Fresatura	✓	Fresatura	✓
Superfici superiore-inferiore fresate (2F)	Taglio circolare	✓	Fresatura	✓

Finitura	Parallelismo larghezza		Perpendicolarità del piano di riferimento	
	per 100mm			
4 lati fresati (4F)	0.1		0.1	
6 superfici fresate (6F)	0.1		0.1	

Gli adesivi del piano di riferimento sono attaccati alle piastre con 4 lati fresati.



Materiale: Resina acetica

Tipo	Codice componente			T Gamma dim. per materiale	A	B	T
	Selezione finitura	Tolleranza dimensione T	Tolleranza dimensioni A, B				
PAA (Standard bianco) PABA (Standard nero) PACA (Grado antistatico)	Taglio circolare			PAA PABA PACA	Incrementi di 1mm		Selezionabile
	-	Non disponibile	Non disponibile		20-500	20-400	5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30
	Perpendicolarità garantita del taglio circolare (NT)				Incrementi di 0.5mm		Selezionabile
	NT	Non disponibile	T5, 6, 8, 9, 10 T12, 15, 19, 20 T25, 30 Q 0~+0.3 N ±0.2 M -0.3-0	PAA PABA PACA	20-500	20-400	5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30
	4 lati fresati (4F)			Incrementi di 0.1mm		Selezionabile	
	4F	Non disponibile	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2-0	PAA PABA PACA	10-400	10-200	5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30
	6 superfici fresate (6F)			Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 0.1mm	
	6F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2-0	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2-0	PAA PABA PACA	10-400	10-200	5-29
	Superfici superiore-inferiore fresate (2F)			Incrementi di 1mm		Incrementi di 0.1mm	
	2F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2-0	Non disponibile	PAA PABA PACA	20-400	20-250	5-29

T40, 50 e 60 potrebbero presentare gradini sulle superfici tagliate.

Per T0.5, 1.0, 1.5 e 2.0, vedere P.973.



- Taglio circolare
- Perpendicolarità garantita del taglio circolare
- 4 superfici fresate
- 6 superfici fresate
- Superfici superiore-inferiore fresate

Codice componente	A	B	T
PAA	300	200	40
PAANTQ	200.5	100.5	10
PAA4FN	150.5	100.3	15
PAA6FMM	100.3	90.5	10.5
PAA2FQ	80	50	5



Alterations Alterations PAA - A - B - T - (CRA ... ecc.) CRA10

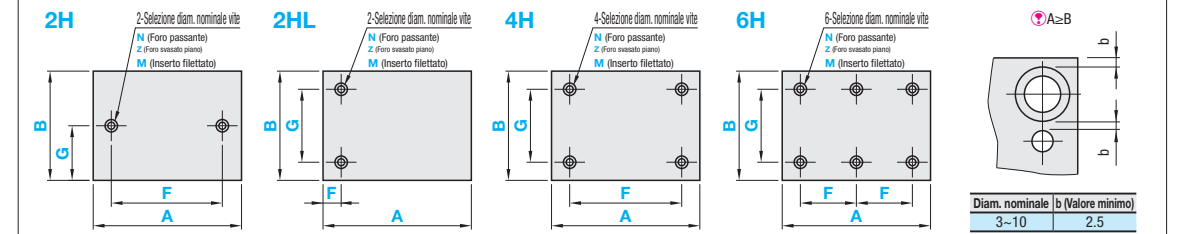
Varianti	Raggio di curvatura	Taglio angoli
Codice	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	<p>Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm 10 ≤ A(B)-R(2R) 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100</p> <p>Codice d'ordine (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10</p> <p>Non applicabile ai tipi con 4 lati fresati o 6 superfici fresate. Non applicabile a T40, 50 e 60.</p>	<p>Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm Codice d'ordine</p> <p>(Es.) Quando gli angoli A e D sono tagliati di C5 → CCAS-CCD5</p> <p>Non applicabile ai tipi con 4 lati fresati o 6 superfici fresate. Non applicabile a T40, 50 e 60.</p>



Proprietà P953 RoHS

Tipo	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio
PAA	Standard	Bianco	-45-95°C
PABA		Nero	
PACA	Antistatico	Ocra	Temp. ambiente: ~80°C

Tolleranza dimensioni A e B			Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione		
T	A-B Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B	T	Tolleranza dimensione T	Tassi di curvatura e torsione per 1,000mm
5-30	-99	±0.5	5-10	+0,2-1,5	1.0% o inf.
	100-250	±0.75	12	+0,3-2,0	
40-60	251~	±1.0	15-30	+0,5-3,0	0.5% o inferiore
	~300	0~+5	40,50,60	+0,5-3,0	



N (Foro passante)		Z (Foro svasato)	M (Inserito filettato)	
Diam. nominale vite	3 4 5 6 8 10	Diam. nominale vite	3 4 5 6 8 10	Diam. nominale vite
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d
d1	6.5 8 9.5 11 14 -	d1	6.5 8 9.5 11 14 -	d1
h	4 5 6 7 9 -	h	4 5 6 7 9 -	h

Tipo	Codice componente			A	B	Gamma dimensione T per materiale	T	F	G
	Tolleranza dimensione T	Numero di fori	Selezione						
PAA (Standard bianco) PABA (Standard nero) PACA (Grado antistatico)	Taglio circolare			Incrementi di 1mm		PAA PABA PACA	Selezionabile	Incrementi di 0.5mm	
	-	Non disponibile	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-500	20-400		5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30	6-491.5 (2H, 4H) 4.5-395.5 (2HL) 6-245.5 (6H)	4.5-395.5 (2H) 6-391.5 (2HL, 4H, 6H)
	Superfici superiore-inferiore fresate (2F)			Incrementi di 1mm			Dimensione T configurabile: Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 0.5mm
	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2-0	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-400	20-250	PAA PABA PACA	5-29	6-391.5 (2H, 4H) 4.5-395.5 (2HL) 6-195.5 (6H)	4.5-245.5 (2H) 6-241.5 (2HL, 4H, 6H)	

Dimensione T	Diam. nominale foro preforato		
	Foro passante N	Foro svasato Z	Inserito filettato M
5	-	-	3 4
6, 7	3	3	3 4 5 6
8	4	3 4 5	3 4 5 6
9	5	4 5 6	3 4 5 6 8
10, 11	6	4 5 6	3 4 5 6 8 10
12-14	8	4 5 6	3 4 5 6 8 10
15-30	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10

- Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; per 2HL, $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$; per 6H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$
- Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; per 2HL, 4H e 6H, $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$. (d per foro passante e inserto filettato, d1 per foro svasato)
- Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).



Ordering Example Preforate PAA4H - 400 - 325 - 15 - F300 - G200 - Z6 PABA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L7.5



Alterations Alterations PAA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	XC	YC
Spec.	<p>XC = Incrementi di 0.5mm (2H, 4H) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-d(d1)/2-2.5$ (6H) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$</p>	<p>YC = Incrementi di 0.5mm $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-d(d1)/2-2.5$ Non disponibile per 2H.</p>