

Piastre in bachelite

Base in carta, base in tela



La bachelite è eccellente per isolamento e termoresistenza. I materiali con base in carta sono più economici e quelli con base in tela sono più resistenti. Disponibili per finitura, taglio circolare e fresatura.
* Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere P951

Standard

Proprietà P955 RoHS

Tipo	Materiale	Colore	Temp. ambiente di esercizio
BLA	Bachelite con base in carta	Colore naturale	-50~100°C
BLBA	Bachelite con base in carta	Nero	-50~100°C
BLSA	Bachelite con base in tela	Colore naturale	-50~100°C

Finitura

4 lati	Superficie sup./inf.
Taglio circolare (-)	~
4 lati fresati (4F)	~
6 superfici fresate (6F)	~

Tolleranza dimensioni A e B

Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B
~99	±0.5
100~250	±0.75
251~	±1.0

Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione

T	In carta	In tela	Tassi di curvatura e torsione per 1,000mm
2	±0.15	±0.25	3.0% o inf.
3	±0.20	±0.30	1.2% o inferiore
4	±0.25	±0.35	
5	±0.30	±0.40	1.0% o inf.
6	±0.35	±0.50	
8	±0.40	±0.55	0.6% o inferiore
10	±0.45	±0.65	0.5% o inferiore
12	±0.50	±0.75	
15	±0.55	±0.80	0.4% o inferiore
20	±0.70	±1.10	0.2% o inferiore

Precisione garantita

Finitura	Parallelismo larghezza per 100mm	Perpendicolarità di piano di riferimento per 100mm
4 lati fresati (4F)	0.1	0.1
6 superfici fresate (6F)	0.1	0.1

Ⓜ Materiale: Bachelite (JIS PL-PEM)

Codice componente			A	B	T
Tipo	Selezione finitura	Tolleranza dimensione T	Tolleranza dimensioni A, B		
Taglio circolare			Incrementi di 1mm	Selezionabile	
-	Non disponibile	Non disponibile	20~800	20~600	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20
Perpendicolarità garantita del taglio circolare (NT)			Incrementi di 0.5mm	Selezionabile	
NT	Non disponibile	T2~10 T12~20 Q 0~+0.3 0~+0.4 N ±0.2 ±0.3 M -0.3~0 -0.4~0	20~500	20~400	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20
4 lati fresati (4F)			Incrementi di 0.1mm	Selezionabile	
4F	Non disponibile	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	10~400	10~200	5, 6, 8, 10, 12, 15, 20
6 superfici fresate (6F)			Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	
6F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	10~400	10~200	5~19
Superfici superiore-inferiore fresate (2F)			Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	
2F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Non disponibile	20~400	20~250	5~19

BLA
(Bachelite con base in carta, colore naturale)

BLBA
(Bachelite con base in carta, nera)

BLSA
(Bachelite con base in tela, colore naturale)

Codice componente	A	B	T
BLA	300	200	15
BLBANTQ	200.5	100.5	10
BLSA4FN	150.5	100.3	15
BLA6FMM	100.3	90.5	10.5
BLA2FN	80	50	5



Varianti	Raggio di curvatura	Taglio angoli
	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Codice	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	<p>Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm</p> <p>10 ≤ A(B) - R(2R)</p> <p>5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100</p> <p>Codice d'ordine (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10</p> <p>Non applicabile ai tipi con 4 lati fresati o 6 superfici fresate.</p>	<p>Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50</p> <p>Incrementi di 5mm</p> <p>Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli A e D sono tagliati di C5 → CCA5-CCD5</p> <p>Non applicabile ai tipi con 4 lati fresati o 6 superfici fresate.</p>

Preforate

Proprietà P955 RoHS

Tipo	Materiale	Colore	Temp. ambiente di esercizio
BLA	Bachelite con base in carta	Colore naturale	-50~100°C
BLBA	Bachelite con base in carta	Nero	-50~100°C
BLSA	Bachelite con base in tela	Colore naturale	-50~100°C

Tolleranza dimensioni A e B

Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B
~99	±0.5
100~250	±0.75
251~	±1.0

Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione

T	In carta	In tela	Tassi di curvatura e torsione per 1,000mm
2	±0.15	±0.25	3.0% o inf.
3	±0.20	±0.30	1.2% o inferiore
4	±0.25	±0.35	
5	±0.30	±0.40	1.0% o inf.
6	±0.35	±0.50	
8	±0.40	±0.55	0.6% o inferiore
10	±0.45	±0.65	0.5% o inferiore
12	±0.50	±0.75	
15	±0.55	±0.80	0.4% o inferiore
20	±0.70	±1.10	0.2% o inferiore

2H (2-Selezione diam. nominale vite)
N (Foro passante) Z (Foro svasato piano) M (Insero filettato)

2HL (2-Selezione diam. nominale vite)
N (Foro passante) Z (Foro svasato piano) M (Insero filettato)

4H (4-Selezione diam. nominale vite)
N (Foro passante) Z (Foro svasato piano) M (Insero filettato)

6H (6-Selezione diam. nominale vite)
N (Foro passante) Z (Foro svasato piano) M (Insero filettato)

Dettagli lavorazioni fori

N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	N (Foro passante), Z (Foro svasato) Dettagli	M (Insero filettato)	Tabella 1M (Insero filettato) Dettagli

Codice d'ordine (Es.) M4-L6
LCT-1
Per i dettagli sull'insero filettato HLTS, vedere P271

Codice componente			A	B	T	F	G
Tipo	Tolleranza dimensione T	Numero di fori	Tolleranza dimensioni A, B		Tolleranza dimensione T	Tolleranza dimensioni F, G	
Taglio circolare			Incrementi di 1mm	Selezionabile		Incrementi di 0.5mm	
BLA	Non disponibile	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20~800	20~600	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20 (Selezionabile)	6~791.5 (2H, 4H) 4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL, 4H, 6H)	4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL, 4H, 6H)
Superfici superiore-inferiore fresate (2F)			Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 0.5mm	
2FQ 2FN 2FM	0~+0.2 ±0.1 -0.2~0	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20~400	20~250	5~19 (Incrementi di 0.1mm)	6~391.5 (2H, 4H) 4.5~395.5 (2H) 6~241.5 (2HL, 4H, 6H)	4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL, 4H, 6H)

Diam. nominale foro preforato

Dimensione T	N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Insero filettato)	L (Lunghezza inserto)
2-4	3	-	-	-
5	4	-	3 4	-
6,7	5	3	3 4 5 6	-
8,9	6	3 4 5	3 4 5 6 8	-
10-14	8	4 5 6	3 4 5 6 8 10	-
15-20	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	-

Selezionare dalla tabella 1

Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$; per 2HL, $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$; per 6H, $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1))/2$.

Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$; per 2HL, 4H e 6H, $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$.

(d per foro passante e inserto filettato, d₁ per foro svasato)

Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

Preforate

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L

BLA4H - 400 - 325 - 15 - F300 - G200 - Z6 - L7.5
BLA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L7.5

Alterations

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)
BLA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	XC	YC
Spec.	<p>XC = Incrementi di 0.5mm</p> <p>2H, 4H $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$</p> <p>6H $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$</p>	<p>YC = Incrementi di 0.5mm</p> <p>$d(d_1)+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$</p> <p>Non disponibile per 2H.</p>