

# Piastre in bachelite

Base in carta, base in tela



La bachelite è eccellente per isolamento e termoresistenza. I materiali con base in carta sono più economici e quelli con base in tela sono più resistenti. Disponibili per finitura, taglio circolare e fresatura.  
\* Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere P951

**Standard**

Proprietà P955 RoHS

Tipo	Materiale	Colore	Temp. ambiente di esercizio
BLA	Bachelite con base in carta	Colore naturale	-50~100°C
BLBA	Bachelite con base in carta	Nero	-50~100°C
BLSA	Bachelite con base in tela	Colore naturale	-50~100°C

Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare (-)	Taglio circolare	✓	Materiale	~
	Taglio circolare	✓	Materiale	~
4 lati fresati (4F)	Fresatura	✓	Materiale	~
	Fresatura	✓	Fresatura	✓
6 superfici fresate (6F)	Fresatura	✓	Fresatura	✓
	Taglio circolare	✓	Fresatura	✓

**Tolleranza dimensioni A e B**

Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B
~99	±0.5
100~250	±0.75
251~	±1.0

**Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione**

T	In carta	In tela	Tassi di curvatura e torsione per 1,000mm
2	±0.15	±0.25	3.0% o inf.
3	±0.20	±0.30	1.2% o inferiore
4	±0.25	±0.35	
5	±0.30	±0.40	1.0% o inf.
6	±0.35	±0.50	
8	±0.40	±0.55	0.6% o inferiore
10	±0.45	±0.65	0.5% o inferiore
12	±0.50	±0.75	
15	±0.55	±0.80	0.4% o inferiore
20	±0.70	±1.10	0.2% o inferiore

**Precisione garantita**

Finitura	Parallelismo larghezza	Perpendicolarità di piano di riferimento
4 lati fresati (4F)	0.1	0.1
6 superfici fresate (6F)		

Ⓜ Materiale: Bachelite (JIS PL-PEM)

Codice componente				A	B	T
Tipo	Selezione finitura	Tolleranza dimensione T	Tolleranza dimensioni A, B			
<b>Taglio circolare</b>				Incrementi di 1mm	Selezionabile	
-	Non disponibile	Non disponibile	Non disponibile	20~800	20~600	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20
<b>Perpendicolarità garantita del taglio circolare (NT)</b>				Incrementi di 0.5mm	Selezionabile	
NT	Non disponibile	T2~10 T12~20	Q 0~+0.3 N ±0.2 M -0.3~0	20~500	20~400	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20
<b>4 lati fresati (4F)</b>				Incrementi di 0.1mm	Selezionabile	
4F	Non disponibile	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Q ±0.1 N ±0.1 M -0.2~0	10~400	10~200	5, 6, 8, 10, 12, 15, 20
<b>6 superfici fresate (6F)</b>				Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	
6F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Q ±0.1 N ±0.1 M -0.2~0	10~400	10~200	5~19
<b>Superfici superiore-inferiore fresate (2F)</b>				Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	
2F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Non disponibile	Q ±0.1 N ±0.1 M -0.2~0	20~400	20~250	5~19

**Altera**

Codice componente	A	B	T
BLA	300	200	15
BLBANTQ	200.5	100.5	10
BLSA4FN	150.5	100.3	15
BLA6FMM	100.3	90.5	10.5
BLA2FN	80	50	5

**Altera**

Varianti	Raggio di curvatura	Taglio angoli
	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
<b>Codice</b>	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
<b>Spec.</b>	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm. 10 ≤ A(B) - R(2R) 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Codice d'ordine (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 Non applicabile ai tipi con 4 lati fresati o 6 superfici fresate.	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli A e D sono tagliati di C5 → CCA5-CCD5 Non applicabile ai tipi con 4 lati fresati o 6 superfici fresate.

**Preforate**

Proprietà P955 RoHS

Tipo	Materiale	Colore	Temp. ambiente di esercizio
BLA	Bachelite con base in carta	Colore naturale	-50~100°C
BLBA	Bachelite con base in carta	Nero	-50~100°C
BLSA	Bachelite con base in tela	Colore naturale	-50~100°C

Tolleranza dimensioni A e B		Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione	
Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B	T	Tolleranza dimensione T
~99	±0.5	2	±0.15
100~250	±0.75	3	±0.20
251~	±1.0	4	±0.25
		5	±0.30
		6	±0.35
		8	±0.40
		10	±0.45
		12	±0.50
		15	±0.55
		20	±0.70

**Dettagli lavorazioni fori**

N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Inserito filettato)

**Tabella 1M (Inserito filettato) Dettagli**

Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	-
h	4	5	6	7	9	-

Codice componente						
Tipo	Tolleranza dimensione T	Numero di fori	A	B	T	F
BLA (Bachelite con base in carta, colore naturale)	Non disponibile	2H (Orizzontale)	20~800	20~600	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20 (Selezionabile)	6~791.5 (2H, 4H)
		2HL (Verticale)				4.5~595.5 (2H)
BLBA (Bachelite con base in carta, nera)	Non disponibile	4H (2HL)	20~800	20~600	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20 (Selezionabile)	6~395.5 (6H)
		6H				4.5~595.5 (2H, 4H, 6H)
BLSA (Bachelite con base in tela, colore naturale)	Non disponibile	2F (Superfici superiore-inferiore fresate)	20~400	20~250	5~19 (Incrementi di 0.1mm)	6~391.5 (2H, 4H)
		2FN				4.5~395.5 (2H)
BLSA	Non disponibile	2FM	20~400	20~250	5~19 (Incrementi di 0.1mm)	6~241.5 (2H, 4H, 6H)
		6H				4.5~245.5 (2H)

**Diam. nominale foro preforato**

Dimensione T	N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Inserito filettato)	L (Lunghezza inserto)
2-4	3	-	-	-
5	4	-	3 4	-
6,7	5	3	3 4 5 6	-
8,9	6	3 4 5	3 4 5 6 8	-
10-14	8	4 5 6	3 4 5 6 8 10	-
15-20	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	-

Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H,  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ ; per 2HL,  $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ ; per 6H,  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1))/2$ .  
Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H,  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ ; per 2HL, 4H e 6H,  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ .  
(d per foro passante e inserto filettato, d1 per foro svasato)  
Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

**Preforate**

Codice componente	A	B	T	F	G	Diam. nominale vite	L
BLA4H	400	325	15	F300	G200	Z6	-
BLA4H	500	300	10	F300	G200	M5	L7.5

**Altera**

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
<b>Codice</b>	XC	YC
<b>Spec.</b>	XC = Incrementi di 0.5mm (2H, 4H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ (6H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC = Incrementi di 0.5mm $d(d_1)+2.5 \leq YC \leq B-g-d(d_1)/2-2.5$ Non disponibile per 2H.