# Piastre in vetro epossidico

## Grado temperature standard/elevate

■Il vetro epossidico ha un'elevata resistenza ed è eccellente per termoresistenza e resistenza all'umidità.
Il tipo standard è eccellente per l'isolamento e il grado temperature elevate ha eccellenti proprietà antistatiche.

* Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere **P951**

RoHS

Proprietà P.955

Il grado temperature elevate EPXAR ha eccellenti proprietà antistatiche.

| Tipo | Grado | Colore | Temp. ambiente di esercizio |
|---|---|---|---|
| EPXA | Standard | Verde | Temp. ambiente ~ 155°C |
| EPXAR | Alta temperatura | Nero | Temp. ambiente ~ 260°C |

| Finitura | 4 lati | | Superficie sup./inf. | |
|---|---|---|---|---|
| | Metodo foratura | Simbolo finitura | Metodo foratura | Simbolo finitura |
| Taglio circolare | Taglio circolare | ✓ | Materiale | ~ |

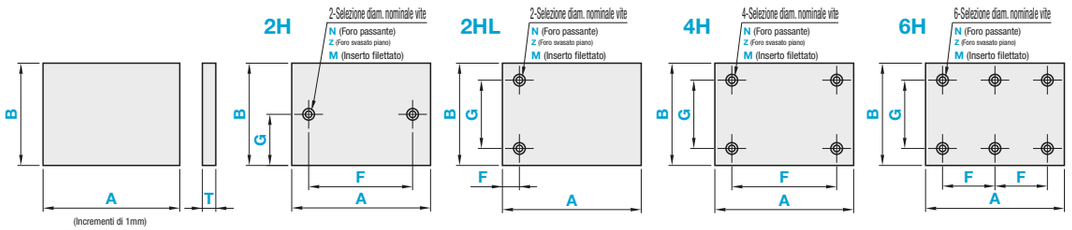
• Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione

| T | Tolleranza dimensione T EPXA | Tolleranza dimensione T EPXAR | Tassi di curvatura e torsione per 1,000mm |
|---|---|---|---|
| 3 | ±0.35 | ±0.1 | 1.2% o inferiore |
| 4 | ±0.40 | | |
| 5 | ±0.55 | | 1.0% o inf. |
| 6 | ±0.60 | | |
| 8 | ±0.70 | | 0.6% o inferiore |
| 10 | ±0.80 | | 0.5% o inferiore |
| 12 | ±0.90 | - | |
| 15 | ±1.10 | | 0.4% o inferiore |
| 20 | ±1.30 | | 0.2% o inferiore |

• Tolleranza dimensioni A e B

| A·B Unità: mm | Tolleranza dimensioni A, B |
|---|---|
| ~99 | ±0.5 |
| 100~250 | ±0.75 |
| 251~ | ±1.0 |

■Standard ■Preforate



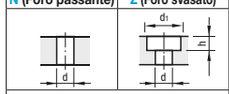

A≥B M Materiale: Vetro epossidico

### ■Standard

| Codice componente Tipo | A Incrementi di 1mm | B Incrementi di 1mm | T Selezionabile |
|---|---|---|---|
| EPXA (Standard) | 20~800 | 20~600 | 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20 |
| EPXAR (Alta temperatura) | 20~800 | 20~600 | 3, 4, 5, 6, 8, 10 |

**Dettagli lavorazione fori**

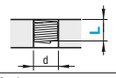
N (Foro passante) Z (Foro svasato)




| Diam. nominale vite | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 |
| d1 | 6.5 | 8 | 9.5 | 11 | 14 | - |
| h | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | - |

**Dettagli lavorazione inserti filettati**

M (Inserto filettato)




■Tabella 1

| Diam. nominale vite | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 |
| L | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| | 4.5 | 6 | 7.5 | 9 | 12 | 15 |
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |

Codice d'ordine (Es.) M4-L6

L≤T-1

Per i dettagli sull'inserto filettato HLTS, vedere **P.271**.

Quando L+5<T, i fori praticati saranno ciechi.

### ■Preforate

| Codice componente Tipo | Numero di fori | A Incrementi di 1mm | B Incrementi di 1mm | Selezione T EPXA | Selezione T EPXAR | F Incrementi di 0.5mm | G Incrementi di 0.5mm | Diam. nominale foro preforato: Foro passante N | Foro svasato Z | Inserto filettato M | L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EPXA (Standard) EPXAR (Alta temperatura) | 2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H | 20~800 | 20~600 | 3 | 3 | 6~791.5 (2H, 4H) 4.5~795.5 (2HL) 6~395.5 (6H) | 4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL, 4H, 6H) | 3 4 5 6 8 10 | - | - | Selezionare dalla tabella 1 |
| | | | | 4 | 4 | | | | - | - | |
| | | | | 5 | 5 | | | | - | 3 4 | |
| | | | | 6 | 6 | | | | 3 | 3 4 5 | |
| | | | | 8 | 8 | | | | 3 4 5 | 3 4 5 6 | |
| | | | | 10 | 10 | | | | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 | |
| | | | | 12 | - | | | | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | |
| | | | | 15 | - | | | | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 | |
| | | | | 20 | - | | | | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 | |

Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, $d(d_1)+2.5 \le F \le A-d(d_1)-5$; per 2HL, $d(d_1)/2+2.5 \le F \le A-d(d_1)/2-2.5$; per 6H, $d(d_1)+2.5 \le F \le (A-d(d_1)-5)/2$.

Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, $d(d_1)/2+2.5 \le G \le B-d(d_1)/2-2.5$; per 2HL, 4H e 6H, $d(d_1)+2.5 \le G \le B-d(d_1)-5$.
(d per foro passante e inserto filettato, $d_1$ per foro svasato)

Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

**Ordering Example**

■Standard

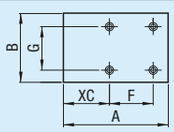
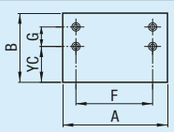
Codice componente - A - B - T
EPXAR - 100 - 55 - 10

■Preforate

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L
EPXA4H - 200 - 150 - 5 - F160 - G120 - N6
EPXA4H - 400 - 300 - 15 - F300 - G100 - M5 - L10

**Alterations**

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (XC, YC)
EPXA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

| | Posizione fori da sinistra | Posizione fori dal basso |
|---|---|---|
| Varianti |  |  |
| Codice | XC | YC |
| Spec. | XC = Incrementi di 0.5mm<br>(2H, 4H)<br>$d(d_1)/2+2.5 \le XC \le A-F-d(d_1)/2-2.5$<br>(6H)<br>$d(d_1)/2+2.5 \le XC \le A-2F-d(d_1)/2-2.5$ | YC = Incrementi di 0.5mm<br>$d(d_1)/2+2.5 \le YC \le B-G-d(d_1)/2-2.5$<br>Non disponibile per 2H. |



| T | A | Prezzo unitario B 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 | 301~350 | 351~400 | 401~450 | 451~500 | 501~550 | 551~600 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 EPXA (x1.0) EPXAR (x3.0) | 20~50 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 51~100 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 101~150 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 151~200 | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 201~250 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| | 251~300 | | | | | | | - | - | - | - | - | - |
| | 301~350 | | | | | | | | - | - | - | - | - |
| | 351~400 | | | | | | | | | - | - | - | - |
| | 401~450 | | | | | | | | | | - | - | - |
| | 451~500 | | | | | | | | | | | - | - |
| | 501~550 | | | | | | | | | | | | - |
| | 551~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 601~650 | | | | | | | | | | | | |
| | 651~700 | | | | | | | | | | | | |
| | 701~750 | | | | | | | | | | | | |
| | 751~800 | | | | | | | | | | | | |
| 4 EPXA (x1.0) EPXAR (x3.0) | 20~50 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 51~100 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 101~150 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 151~200 | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 201~250 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| | 251~300 | | | | | | | - | - | - | - | - | - |
| | 301~350 | | | | | | | | - | - | - | - | - |
| | 351~400 | | | | | | | | | - | - | - | - |
| | 401~450 | | | | | | | | | | - | - | - |
| | 451~500 | | | | | | | | | | | - | - |
| | 501~550 | | | | | | | | | | | | - |
| | 551~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 601~650 | | | | | | | | | | | | |
| | 651~700 | | | | | | | | | | | | |
| | 701~750 | | | | | | | | | | | | |
| | 751~800 | | | | | | | | | | | | |
| 5 EPXA (x1.0) EPXAR (x3.0) | 20~50 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 51~100 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 101~150 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 151~200 | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 201~250 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| | 251~300 | | | | | | | - | - | - | - | - | - |
| | 301~350 | | | | | | | | - | - | - | - | - |
| | 351~400 | | | | | | | | | - | - | - | - |
| | 401~450 | | | | | | | | | | - | - | - |
| | 451~500 | | | | | | | | | | | - | - |
| | 501~550 | | | | | | | | | | | | - |
| | 551~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 601~650 | | | | | | | | | | | | |
| | 651~700 | | | | | | | | | | | | |
| | 701~750 | | | | | | | | | | | | |
| | 751~800 | | | | | | | | | | | | |
| 6 8 EPXA (x1.0) EPXAR (x3.0) | 20~50 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 51~100 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 101~150 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 151~200 | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 201~250 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| | 251~300 | | | | | | | - | - | - | - | - | - |
| | 301~350 | | | | | | | | - | - | - | - | - |
| | 351~400 | | | | | | | | | - | - | - | - |
| | 401~450 | | | | | | | | | | - | - | - |
| | 451~500 | | | | | | | | | | | - | - |
| | 501~550 | | | | | | | | | | | | - |
| | 551~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 601~650 | | | | | | | | | | | | |
| | 651~700 | | | | | | | | | | | | |
| | 701~750 | | | | | | | | | | | | |
| | 751~800 | | | | | | | | | | | | |

| T | A | Prezzo unitario B 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 | 301~350 | 351~400 | 401~450 | 451~500 | 501~550 | 551~600 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 EPXA (x1.0) EPXAR (x3.0) | 20~50 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 51~100 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 101~150 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 151~200 | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 201~250 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| | 251~300 | | | | | | | - | - | - | - | - | - |
| | 301~350 | | | | | | | | - | - | - | - | - |
| | 351~400 | | | | | | | | | - | - | - | - |
| | 401~450 | | | | | | | | | | - | - | - |
| | 451~500 | | | | | | | | | | | - | - |
| | 501~550 | | | | | | | | | | | | - |
| | 551~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 601~650 | | | | | | | | | | | | |
| | 651~700 | | | | | | | | | | | | |
| | 701~750 | | | | | | | | | | | | |
| | 751~800 | | | | | | | | | | | | |
| 12 EPXA (x1.0) | 20~50 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 51~100 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 101~150 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 151~200 | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 201~250 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| | 251~300 | | | | | | | - | - | - | - | - | - |
| | 301~350 | | | | | | | | - | - | - | - | - |
| | 351~400 | | | | | | | | | - | - | - | - |
| | 401~450 | | | | | | | | | | - | - | - |
| | 451~500 | | | | | | | | | | | - | - |
| | 501~550 | | | | | | | | | | | | - |
| | 551~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 601~650 | | | | | | | | | | | | |
| | 651~700 | | | | | | | | | | | | |
| | 701~750 | | | | | | | | | | | | |
| | 751~800 | | | | | | | | | | | | |
| 15 EPXA (x1.0) | 20~50 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 51~100 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 101~150 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 151~200 | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 201~250 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| | 251~300 | | | | | | | - | - | - | - | - | - |
| | 301~350 | | | | | | | | - | - | - | - | - |
| | 351~400 | | | | | | | | | - | - | - | - |
| | 401~450 | | | | | | | | | | - | - | - |
| | 451~500 | | | | | | | | | | | - | - |
| | 501~550 | | | | | | | | | | | | - |
| | 551~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 601~650 | | | | | | | | | | | | |
| | 651~700 | | | | | | | | | | | | |
| | 701~750 | | | | | | | | | | | | |
| | 751~800 | | | | | | | | | | | | |
| 20 EPXA (x1.0) | 20~50 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 51~100 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 101~150 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 151~200 | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 201~250 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - |
| | 251~300 | | | | | | | - | - | - | - | - | - |
| | 301~350 | | | | | | | | - | - | - | - | - |
| | 351~400 | | | | | | | | | - | - | - | - |
| | 401~450 | | | | | | | | | | - | - | - |
| | 451~500 | | | | | | | | | | | - | - |
| | 501~550 | | | | | | | | | | | | - |
| | 551~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 601~650 | | | | | | | | | | | | |
| | 651~700 | | | | | | | | | | | | |
| | 701~750 | | | | | | | | | | | | |
| | 751~800 | | | | | | | | | | | | |

### ■Addebito lavorazione fori

| Preforate | Addebito lavorazione fori N (Foro passante) | Z (Foro svasato) | M (Inserto filettato) |
|---|---|---|---|
| 2H, 2HL | | | |
| 4H | | | |
| 6H | | | |

Per il prezzo del prodotto, moltiplicare il prezzo indicato in tabella per il moltiplicatore del materiale

(Es.) Codice componente - A - B - T >> (Prezzo in tabella) × (Moltiplicatore materiale) = Prezzo unitario del tipo standard
EPXAR - 300 - 200 - 10

### ■Metodo di calcolo dei prezzi per il tipo preforato

(Es.) Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite >> (Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo del tipo preforato
EPXA4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - Z6

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L >> (Prezzo unitario tipo standard) + (Dettagli lavorazione inserti filettati) = Prezzo unitario tipo con inserti fil.
EPXA6H - 700 - 300 - 10 - F200 - G200 - M5 - L5