

Piastre in polietilene ad altissimo peso molecolare

Grado standard/conduttivo

Il polietilene ad altissimo peso molecolare ha peso specifico e peso leggeri. Eccellenti per resistenza all'abrasione e proprietà di scorrimento. In aggiunta al tipo standard è disponibile anche il grado conduttivo con proprietà antistatiche.

* Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere P95.1.



Proprietà P953

RoHS

Tipo	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio	Finitura		Superficie sup./inf.	
				Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
UPA	Standard	Bianco latte	-100~80°C	Taglio circolare	✓	Materiale	~
UPACA	Conduttività elettrica	Nero		Taglio circolare	✓	Materiale	~

Standard

Preforate

2H

2HL

4H

6H

(Incrementi di 1mm)

Dettagli lavorazione fori														
N (Foro passante)		Z (Foro svasato)		N (Foro passante), Z (Foro svasato) Dettagli		M (Inserto filettato)		Tabella 1M (Inserto filettato) Dettagli						
								Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	10
d	d	d	d	d	d	d	d	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	d1	d1	d1	d1	d1	d	d	d	6.5	8	9.5	11	14	-
h	h	h	h	h	h	L	L	L	4	5	6	7	9	-

Codice d'ordine (Es.) M4-L6
L4-T1
Quando L+5<T, i fori praticati saranno ciechi.

Diam. nominale b (Valore minimo)
3-10 2.5

M Materiale: Polietilene ad altissimo peso molecolare (UHMWPE)

Codice componente	A	B	T
	Incrementi di 1mm	Selezionabile	Selezionabile
UPA (Standard)	20-500	20-400	3, 5, 8, 10, 15, 20
UPACA (Conduttivo)	20-500	20-400	10, 15, 20

T	Tolleranza dimensione T		Tasso curvatura e torsione per 1.000mm
	UPA	UPACA	
3	-0.2~+0.5	-	10% o inf.
5	0~+0.8	-	2.0% o inf.
8	0~+1.0	-	1.5% o inf.
10	0~+1.5	-	
15	0~+2.0	+0.4~+1.0	
20	0~+2.5		

A, B	Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B
100-250		±0.75
251~		±1.0

Codice componente	Tipo	Diam. foro	A	B	Selezione T		F	G	Diam. nominale foro preforato																			
					UPA	UPACA			Foro passante	Foro svasato	Inserto filettato																	
											N	Z	M	L														
UPA (Standard) UPACA (Conduttivo)	2H 2HL 4H 4H 6H	20~500	20~400	3	-	6~491.5 (2H, 4H)	4.5~395.5 (2H)	3	4	-	-	-	-															
				5	-									4,5~495,5 (2HL)	6~391,5 (2HL, 4H, 6H)	4	5	3	4									
				8	-															6~245.5 (6H)	4	5	6	8				
				10	10																				4	5	6	8
				15	15																							
20	20	3	4	5	6																							

(Lung. inserto filettato) Selezionare dalla tabella 1

Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$; per 2HL, $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$; per 6H, $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$.
Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$; per 2HL, 4H e 6H, $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$.
(d per foro passante e inserto filettato, d1 per foro svasato)

Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

Ordering Example

Standard
Codice componente - A - B - T
UPA - 150 - 118 - 5

Preforate, con inserti filettati
Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L
UPA2H - 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4
UPA2H - 200 - 100 - 10 - F70 - G20 - M5 - L7.5

Prezzo piastre

Tenere presente il moltiplicatore materiale. UPACA x1.2

Codice componente	T	A	Prezzo unitario									
			B									
Tipo (Moltiplicatore materiale)	3	5	8	20	51	101	151	201	251	301	351	
				50	100	150	200	250	300	350	400	
UPA (x1.0) UPACA (x1.2)	10	20~50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251~300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		301~350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		351~400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	20~50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251~300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		301~350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		351~400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	20~50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251~300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		301~350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		351~400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Addebito lavorazione fori

Preforate	Addebito lavorazione fori		
	N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Inserto filettato)
2H, 2HL			
4H			
6H			

I prezzi dei tipi preforati e con inserti filettati si calcolano aggiungendo al prezzo unitario del tipo standard, rispettivamente, l'addebito di lavorazione fori o inserti filettati.

Metodo di calcolo dei prezzi per il tipo preforato

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L >>> (Prezzo unitario tipo standard) + (Dettagli lavorazione inserti filettati) = Prezzo unitario tipo con inserti fil.

UPACA2H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - M5 - L5 >>>

Alterations	Codice componente		A	B	T	F	G	Diam. nominale vite	XC, YC, CRA...ecc.)
	UPA4H	UPACA							
	UPA4H	UPACA	- 200	- 180	- 8	- F100	- G140	- Z4	- XC10
			- 200	- 130	- 15				- CRA10 - CRB10

Varianti	Raggio di curvatura	Taglio angoli	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spec.	Aggiunge il raggio a un angolo. $R = \text{Incrementi di } 5\text{mm} (\oplus 10 \leq A(B)-R(2R))$ $5 \leq \text{CRA, CRB, CRC, CRD} \leq 100$ Codice d'ordine (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 Disponibile solo per il tipo standard.	Taglia gli angoli. $5 \leq \text{taglio angolo} \leq 50$ Incrementi di 5mm Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5-- CCA5-CCD5 Disponibile solo per il tipo standard.	XC = Incrementi di 0.5mm (2H, 4H) $d(d_1)/2+2.5 \leq \text{XC} \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ (6H) $d(d_1)/2+2.5 \leq \text{XC} \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC = Incrementi di 0.5mm $d(d_1)/2+2.5 \leq \text{YC} \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ Non disponibile per 2H.