

Piastre in resina fluorurata

Standard

La resina fluorurata (equivalente al Teflon) è eccellente per termoresistenza e resistenza agli agenti chimici.

* Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere P951.

	Tipo	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio	Finitura	4 lati	Superficie sup./inf.
	PTFE	Standard	Bianco	-40~250°C	Metodo foratura Taglio circolare	Simbolo finitura ✓	Metodo foratura Simbolo finitura Materiale ~

PTFCA è disponibile dal nostro sito Web.

Standard **Preforate**

2H 2-Selezione diam. nominale vite
N (Foro passante)
Z (Foro svasato piano)
M (Inserito filettato)

2HL 2-Selezione diam. nominale vite
N (Foro passante)
Z (Foro svasato piano)
M (Inserito filettato)

4H 4-Selezione diam. nominale vite
N (Foro passante)
Z (Foro svasato piano)
M (Inserito filettato)

6H 6-Selezione diam. nominale vite
N (Foro passante)
Z (Foro svasato piano)
M (Inserito filettato)

Dettagli lavorazione fori

N (Foro passante)		Z (Foro svasato)		M (Inserito filettato)	
Diam. nominale vite	3 4 5 6 8 10	Diam. nominale vite	3 4 5 6 8 10	Diam. nominale vite	3 4 5 6 8 10
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d	3 4 5 6 8 10
d1	6.5 8 9.5 11 14 -	d1	4.5 6 7.5 9 12 15	L	6 8 10 12 16 20
h	4 5 6 7 9 -				

Tabella 1 M (Inserito filettato) Dettagli

Diam. nominale vite	3 4 5 6 8 10
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11
L	6 8 10 12 16 20

Code d'ordine (Es.) M4-L6
LCT-1
Quando L+S<T, i fori praticati saranno ciechi.

Materiale: Resina di politetrafluoroetilene

Standard

Codice componente	A	B	T
Tipo	Incrementi di 1mm	Selezionabile	Selezionabile
PTFE (Standard)	20-500	20-300	1, 2, 3 5, 8, 10, 15 20, 25, 30

La dimensione T 1-5 presenta una curvatura ampia.

Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione

T	Tolleranza dimensione T	Tasso curvatura e torsione per 1.000mm
1	±0.2	3.0% o inf.
2	±0.2	
3	±0.4	
5	±0.4	
8	0~+1.0	
10	0~+1.0	1.5% o inf.
15	0~+2.0	1.0% o inf.
20	0~+2.0	
25	0~+2.0	
30	0~+2.0	
30	0~+2.0	

Tolleranza dimensione A e B ±1.0

Preforate

Codice componente	A	B	T	F	G	Diam. nominale foro preforato				
Tipo	Numero di fori	Incrementi di 1mm	Selezionabile	Incrementi di 0.5mm	Incrementi di 0.5mm	Foro passante	Foro svasato	Inserito filettato		
PTFE (Standard)	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-500	20-300	1, 2, 3	6~491.5 (2H 4H)	3	-	-	-	-
				5	4.5~495.5 (2HL)	4	-	3 4	-	-
				8	6~245.5 (2HL, 4H, 6H)	5	3 4 5	3 4 5 6	-	-
				10		6	4 5 6	3 4 5 6 8	-	-
				15, 20, 25, 30		10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	-	-

Selezionare dalla tabella 1

Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; per 2HL, $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$; per 6H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$.

Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; per 2HL, 4H e 6H, $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$.

d per foro passante e inserto filettato, d1 per foro svasato.

Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

PTFE potrebbe presentare una curvatura a causa della morbidezza del materiale.

Ordering Example

Standard
Codice componente - A - B - T
PTFE - 100 - 50 - 5

Preforate
Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L
PTFE4H - 200 - 200 - 10 - F180 - G180 - Z5
PTFE2H - 230 - 130 - 25 - F80 - G50 - M8 - L12

Prezzo unitario tipo standard

Codice componente	T	A	Prezzo unitario					
			B					
PTFE	1	15	20-50	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-
			101-150	-	-	-	-	-
			151-200	-	-	-	-	-
			201-250	-	-	-	-	-
			251-300	-	-	-	-	-
			301-350	-	-	-	-	-
			351-400	-	-	-	-	-
			401-450	-	-	-	-	-
			451-500	-	-	-	-	-
	3	20	20-50	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-
			101-150	-	-	-	-	-
			151-200	-	-	-	-	-
			201-250	-	-	-	-	-
			251-300	-	-	-	-	-
			301-350	-	-	-	-	-
			351-400	-	-	-	-	-
			401-450	-	-	-	-	-
			451-500	-	-	-	-	-
	5	25	20-50	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-
			101-150	-	-	-	-	-
			151-200	-	-	-	-	-
			201-250	-	-	-	-	-
			251-300	-	-	-	-	-
			301-350	-	-	-	-	-
			351-400	-	-	-	-	-
			401-450	-	-	-	-	-
			451-500	-	-	-	-	-
8	30	20-50	-	-	-	-	-	
		51-100	-	-	-	-	-	
		101-150	-	-	-	-	-	
		151-200	-	-	-	-	-	
		201-250	-	-	-	-	-	
		251-300	-	-	-	-	-	
		301-350	-	-	-	-	-	
		351-400	-	-	-	-	-	
		401-450	-	-	-	-	-	
		451-500	-	-	-	-	-	

Addebito lavorazione fori

Preforate	Addebito lavorazione fori		
	N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Inserito filettato)
2H, 2HL			
4H			
6H			

Metodo di calcolo dei prezzi per il tipo preforato

I prezzi dei tipi preforato e con inserti filettati si calcolano aggiungendo al prezzo unitario del tipo standard, rispettivamente, l'addebito di lavorazione fori o inserti filettati.

(Es.) Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - (Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo del tipo preforato

PTFE4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - N8 >>

Alterations

Codice componente	A	B	T	F	G	Diam. nominale vite	(XC, YC, CRA ...ecc.)
PTFE2H	- 200	- 100	- 3	- F100	- G50	- N3	- XC10
PTFE	- 100	- 50	- 8	-	-	-	- CRA10 - CRB10

Varianti	Raggio di curvatura	Taglio angoli	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spec.	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Codice d'ordine (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 Disponibile solo per il tipo standard.	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di CS → CCA5-CCD5 Disponibile solo per il tipo standard.	XC = Incrementi di 0.5mm (2H, 4H) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$ (6H) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$	YC = Incrementi di 0.5mm $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$ Non disponibile per 2H.