

Piastre in resina fluorurata

Standard

La resina fluorurata (equivalente al Teflon) è eccellente per termoresistenza e resistenza agli agenti chimici.

* Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere P951.

	Tipo	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio	Finitura	4 lati	Superficie sup./inf.
	PTFE	Standard	Bianco	-40~250°C	Metodo foratura Taglio circolare	Simbolo finitura ✓	Metodo foratura Simbolo finitura Materiale ~

PTFCA è disponibile dal nostro sito Web.

Standard **Preforate**

2H 2-Selezione diam. nominale vite
N (Foro passante) Z (Foro svasato) M (Insero filettato)

2HL 2-Selezione diam. nominale vite
N (Foro passante) Z (Foro svasato piano) M (Insero filettato)

4H 4-Selezione diam. nominale vite
N (Foro passante) Z (Foro svasato piano) M (Insero filettato)

6H 6-Selezione diam. nominale vite
N (Foro passante) Z (Foro svasato piano) M (Insero filettato)

Dimensioni: $B \pm 1.0$, $A \pm 1.0$, T , G , F , A

Incrementi di 1mm

Ⓜ A₂B

Dettagli lavorazione fori

N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	N (Foro passante), Z (Foro svasato) Dettagli		M (Insero filettato)	Tabella 1 M (Insero filettato) Dettagli	
		Diam. nominale vite	3 4 5 6 8 10		Diam. nominale vite	3 4 5 6 8 10
		d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11		d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11
		d1	6.5 8 9.5 11 14 -		L	3 4 5 6 7.5 9 12 15
		h	4 5 6 7 9 -			6 8 10 12 16 20

Ⓜ Materiale: Resina di politetrafluoroetilene

Standard

Codice componente	A	B	T
Tipo	Incrementi di 1mm	Selezionabile	
PTFE (Standard)	20~500	20~300	1, 2, 3 5, 8, 10, 15 20, 25, 30

La dimensione T 1-5 presenta una curvatura ampia.

Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione

T	Tolleranza dimensione T	Tasso curvatura e torsione per 1.000mm
1	±0.2	3.0% o inf.
2		
3		
5	±0.4	
8		
10	0~+1.0	1.5% o inf.
15		1.0% o inf.
20		
25	0~+2.0	
30		
30		

Tolleranza dimensione A e B ±1.0

Preforate

Codice componente	A	B	T	F	G	Diam. nominale foro preforato				
Tipo	Numero di fori	Incrementi di 1mm	Selezionabile	Incrementi di 0.5mm		Foro passante	Foro svasato	Insero filettato		
PTFE (Standard)	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20~500	20~300	1, 2, 3 5 8 10 15, 20, 25, 30	6~491.5 (2H 4H) 4.5~495.5 (2HL) 6~245.5 (6H)	3 4 5 6 8 10	-	-	-	
									3 4	
									3 4 5	
									4 5 6	
									3 4 5 6 8	
4 5 6 8		3 4 5 6 8 10								

Selezionare dalla tabella 1

Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; per 2HL, $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$; per 6H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$.

Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; per 2HL, 4H e 6H, $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$.

d per foro passante e inserto filettato, d1 per foro svasato.

Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

PTFE potrebbe presentare una curvatura a causa della morbidezza del materiale.

Ordering Example

Standard Codice componente - A - B - T

PTFE - 100 - 50 - 5

Preforate Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L

PTFE4H - 200 - 200 - 10 - F180 - G180 - Z5

PTFE2H - 230 - 130 - 25 - F80 - G50 - M8 - L12

Prezzo unitario tipo standard

Codice componente	T	A	Prezzo unitario					
			B					
PTFE	1	15	20-50	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-
			101-150	-	-	-	-	-
			151-200	-	-	-	-	-
			201-250	-	-	-	-	-
			251-300	-	-	-	-	-
	2	20	20-50	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-
			101-150	-	-	-	-	-
			151-200	-	-	-	-	-
			201-250	-	-	-	-	-
			251-300	-	-	-	-	-
	3	25	20-50	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-
			101-150	-	-	-	-	-
			151-200	-	-	-	-	-
			201-250	-	-	-	-	-
			251-300	-	-	-	-	-
	5	30	20-50	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-
			101-150	-	-	-	-	-
			151-200	-	-	-	-	-
			201-250	-	-	-	-	-
			251-300	-	-	-	-	-
	8	30	20-50	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-
			101-150	-	-	-	-	-
			151-200	-	-	-	-	-
			201-250	-	-	-	-	-
			251-300	-	-	-	-	-

Addebito lavorazione fori

Preforate	Addebito lavorazione fori		
	N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Insero filettato)
2H, 2HL			
4H			
6H			

Metodo di calcolo dei prezzi per il tipo preforato

I prezzi dei tipi preforato e con inserti filettati si calcolano aggiungendo al prezzo unitario del tipo standard, rispettivamente, l'addebito di lavorazione fori o inserti filettati.

(Es.) Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite (Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo del tipo preforato

PTFE4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - N8 >>

Alterations

Codice componente	A	B	T	F	G	Diam. nominale vite	(XC, YC, CRA ...ecc.)
PTFE2H	- 200	- 100	- 3	- F100	- G50	- N3	- XC10
PTFE	- 100	- 50	- 8	-	-	-	- CRA10 - CRB10

Varianti	Raggio di curvatura	Taglio angoli	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso
Codice	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spec.	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Codice d'ordine (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 Disponibile solo per il tipo standard.	Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm Codice d'ordine (Es.) Quando gli angoli di A e D sono tagliati di CS → CCAS-CCDS Disponibile solo per il tipo standard.	XC = Incrementi di 0.5mm (2H, 4H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 (6H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5	YC = Incrementi di 0.5mm d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5 Non disponibile per 2H.