

Piastre in PEEK

Grado standard/scorrimto/conduittivo



PEEK è un tecnopolimero con un'ampia varietà di caratteristiche eccellenti inclusa elevata termoresistenza e resistenza agli agenti chimici. Nuove varianti di finitura sono ora disponibili in aggiunta al convenzionale taglio circolare.

* Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere P951.

⊕Fresato* = Utilizzando una fresa o una fresatrice/piallatrice

Standard

Proprietà P953

RoHS10

Tipo	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio	Tolleranza dimensioni A e B		Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione				
				A, B	Tolleranza dimensioni A, B	T	Tolleranza dimensione T			Tassi di curvatura e torsione
PKA	Standard	Marrone cenero	-50~250°C	~99	±0.5	5, 8, 10	0~+1.1	0~+1.1	0~+1.1	1.2% o inferiore
PKAH	Scorrimto	Nero	Temp. ambiente -250°C	100~250	±0.75	16, 20	-	-	0~+1.7	0.8% o inf.
PKCA	Conduittività elettrica	Nero	Temp. ambiente -250°C	251~	±1.0	25	0~+1.7	-	-	0.8% o inf.

⊕ Il materiale non è riempito con fibra di vetro.

Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare	Taglio circolare	✓	Materiale	~
Perpendicolarità garantita del taglio circolare (NT)	Taglio circolare	✓	Materiale	~
4 lati fresati etc. (4F)	Fresatura etc.	✓	Materiale	~
6 superfici fresate etc. (6F)	Fresatura etc.	✓	Fresatura etc.	✓
Superfici superiore-inferiore fresate etc. (2F)	Taglio circolare	✓	Fresatura etc.	✓

Precisione garantita

Finitura	Parallelismo larghezza	Perpendicolarità del piano di riferimento
		per 100mm
Perpendicolarità garantita del taglio circolare (NT)		
4 lati fresati etc. (4F)	0.1	0.1
6 superfici fresate etc. (6F)		

⊕ Gli adesivi del piano di riferimento sono attaccati alle piastre con 4 lati fresati.

Tipo	Codice componente		Gamma dim. per materiale	A	B	T		
	Selezione finitura	Tolleranza dimensione T						
PKA (Standard) PKAH (Scorrimto) PKCA (Grado conduttivo)	Taglio circolare			Incrementi di 1mm		Selezionabile		
	-	Non disponibile	Non disponibile	PKA	20-300 20-250	20-200 20-150	5, 8, 10 16, 20, 25	
	-	Non disponibile	Non disponibile	PKAH	20-300	20-200	5, 8, 10	
	-	Non disponibile	Non disponibile	PKCA	20-250	20-150	16, 20	
	NT	Non disponibile	T5, 8, 10 Q 0~+0.3 N ±0.2 M -0.3~0	T16, 20 0~+0.4 ±0.3 -0.4~0	T25 0~+0.5 ±0.4 -0.5~0	PKA 20-300 20-250	20-200 20-150	5, 8, 10 16, 20, 25 5, 8, 10 10 16, 20
	4F	Non disponibile	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Non disponibile	Non disponibile	PKA 10-300 10-250	10-200 10-150	5, 8, 10 16, 20, 25 5, 8, 10 10 16, 20
	6F	Non disponibile	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Non disponibile	Non disponibile	PKA 10-300 10-250	10-200 10-150	5-9 9.1~24 5-9 9.1~10 10.1~19
	2F	Non disponibile	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Non disponibile	Non disponibile	PKA 20-250	20-150	5-24 5-9 9.1~19
	4 lati fresati etc. (4F)			Incrementi di 0.1mm		Selezionabile		
	6 superfici fresate etc. (6F)			Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 0.1mm		
	Superfici superiore-inferiore fresate etc. (2F)			Incrementi di 1mm		Incrementi di 0.1mm		

Codice componente	A	B	T
PKA	300	200	5
PKANTQ	200.5	100.5	10
PKA4FN	150.5	100.3	16
PKA6FMN	100.3	90.5	10.5
PKA2FQ	80	50	5

Alterations	Codice componente	A	B	T	(CRA... ecc.)
	PKA	100	100	10	CRA10

Varianti	Raggio di curvatura		Taglio angoli	
	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD		
Spec.	Aggiunge il raggio a un angolo. R = Incrementi di 5mm ⊕ 10<A(B)-R(2R) ⊕ 5<CRA, CRB, CRC, CRD<100 [Codice d'ordine] (Es.) Aggiunge R10 all'angolo di A e C. CRA10-CRC10 ⊕ Disponibile solo per il tipo standard. ⊕ Non applicabile ai tipi con 4 lati fresati etc. o 6 superfici fresate etc.		Taglia gli angoli. 5 ≤ taglio angolo ≤ 50 Incrementi di 5mm [Codice d'ordine] (Es.) Quando gli angoli A e D sono tagliati di C5 → CCA5-CCD5 ⊕ Non applicabile ai tipi con 4 lati fresati etc. o 6 superfici fresate etc.	

Preforate

Proprietà P953

RoHS10

Tipo	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio	Tolleranza dimensioni A e B		Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione				
				A, B	Tolleranza dimensioni A, B	T	Tolleranza dimensione T			Tassi di curvatura e torsione
PKA	Standard	Marrone cenero	-50~250°C	~99	±0.5	5, 8, 10	0~+1.1	0~+1.1	0~+1.1	1.2% o inferiore
PKAH	Scorrimto	Nero	Temp. ambiente -250°C	100~250	±0.75	16, 20	-	-	0~+1.7	0.8% o inf.
PKCA	Conduittività elettrica	Nero	Temp. ambiente -250°C	251~	±1.0	25	0~+1.7	-	-	0.8% o inf.

⊕ Il materiale non è riempito con fibra di vetro.

2H 2HL 4H 6H

⊕ A≥B

Diam. nominale b (Valore minimo)	3~10	2.5
----------------------------------	------	-----

Dettagli lavorazione fori

N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Inserto filettato)	L (Tabella 1 M)

⊕ L≤T-1
⊕ Quando L>5<T, i fori praticati saranno ciechi.

Tipo	Codice componente		Gamma dimensio- ne T per materiale	A	B	T	F	G
	Tolleranza dimensione T	Numero di fori						
PKA (Standard) PKAH (Scorrimto) PKCA (Grado conduttivo)	Taglio circolare			Incrementi di 1mm		Selezionabile	Incrementi di 0.5mm	
	Non disponibile	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-300	20-200	PKA	6-291.5 4.5-295.5	4.5-195.5 (2H)	
	Non disponibile	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-250	20-150	PKAH	6-145.5 (6H)	6-191.5 (2HL, 4H, 6H)	
	Non disponibile	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-250	20-150	PKA	6-241.5 (2H, 4H) 4.5-245.5 (2HL)	4.5-145.5 (2H) 6-141.5 (2HL, 4H, 6H)	
	Non disponibile	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-250	20-150	PKCA	6-120.5 (6H)	6-120.5 (6H)	
	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-250	20-150	PKA	5-24	6-241.5 (2H, 4H) 4.5-245.5 (2HL)	4.5-145.5 (2H)
	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-250	20-150	PKAH	5-9	6-120.5 (2HL)	6-141.5 (2HL, 4H, 6H)
	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H (Orizzontale) 2HL (Verticale) 4H 6H	20-250	20-150	PKCA	5-19	6-120.5 (6H)	6-120.5 (6H)
	Superfici superiore-inferiore fresate etc.			Incrementi di 1mm		Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.5mm	

⊕ Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5; per 2HL, d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5; per 6H, d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2.

⊕ Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5; per 2HL, 4H e 6H, d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5. d per foro passante e inserto filettato, d1 per foro svasato.

⊕ Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

Dimensione T	Diam. nominale foro preforato			
	Foro passante N	Foro svasato Z	Inserto filettato M	
5-7	3	-	3	4
8, 9	4	3	4	5
10-15	5	4	5	6
16-25	6	4	5	6

⊕ Lunghezza inserto filettato. Selezionare dalla tabella 1.

Ordering Example	Preforate	Codice componente	A	B	T	F	G	Diam. nominale vite	L
	PKA2H	-	50	25	8	F34	G10	N4	-
	PKCA2H	-	150	120	10	F80	G60	M8	L8

Varianti	Posizione fori da sinistra		Posizione fori dal basso	
	XC, YC			
Spec.	XC = Incrementi di 0.5mm ⊕ (2H, 4H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ⊕ (6H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5		YC = Incrementi di 0.5mm ⊕ d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ⊕ Non disponibile per 2H.	