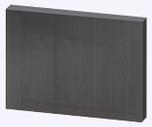
Piastre in Unilate® (resina da taglio)/PET antistatico

■Unilate® (Resina da taglio) è eccellente per termoresistenza e isolamento.
■Il PET antistatico presenta eccellente lavorabilità e stabilità dimensionale e difficilmente causa macchie di colore.

* Per i dettagli dei campioni di colore e delle caratteristiche, vedere **P.951**

■**Unilate®**
Piastre in resina da taglio

■**Piastre in PET antistatico**



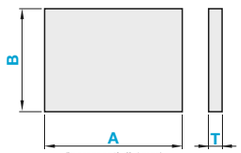
Proprietà e condizioni di lavorazione P.953

RoHS

Tipo	Ⓜ Materiale	Colore	Temp. ambiente di esercizio
YCA	Unilate®	Marrone naturale	Temp. ambiente ~ 120°C
PYCA	PET antistatico, PET300ESD	Nero	Temp. ambiente ~ 100°C

Unilate® è un marchio registrato di Unitica Ltd.

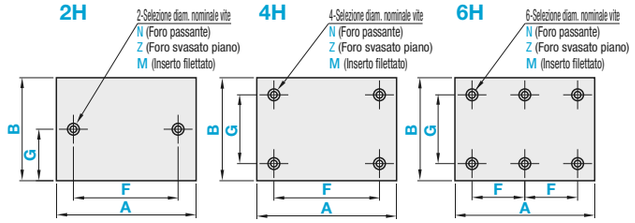
■Standard

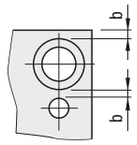


(Incrementi di 1mm)

A≥B

■Preforate

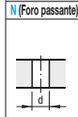




Diam. nominale	b (Valore minimo)
3~10	2.5

Dettagli lavorazione fori

N (Foro passante)

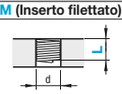


Z (Foro svasato)

N (Foro passante), Z (Foro svasato) Dettagli

Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d_1	-	8	9.5	11	14	-
h	-	5	6	7	9	-

M (Inserto filettato)



Codice d'ordine (Es.) M4-L6
L≤T-1
Quando L+5<T, i fori praticati saranno ciechi.

Tabella 1 M (Inserto filettato) Dettagli

Diam. nominale vite	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
L	3	4	5	6	8	10
	4.5	6	7.5	9	12	15
	6	8	10	12	16	20

Finitura	4 lati		Superficie sup./inf.	
	Metodo foratura	Simbolo finitura	Metodo foratura	Simbolo finitura
Taglio circolare	Taglio circolare	✓	Materiale	~

Ⓜ Materiale: Piastre in resina da taglio: Polibutilene tereftalato
Piastre in PET antistatico: Polibutilene tereftalato

■Standard

Codice componente	A	B	T
Tipo	Incrementi di 1mm		Selezionabile
YCA Unilate® (Resina da taglio)	20~800	20~600	5, 10, 15
PYCA PET antistatico	20~500	20~400	8, 10, 15, 20, 25, 30
	40~300	40~300	40, 50

• Tolleranza dimensione T, tasso di curvatura e torsione

YCA T	YCA Tolleranza dimensione T	PYCA T	PYCA Tolleranza dimensione T	Tassi di curvatura e torsione per 1,000mm
5	±0.35	8, 10	0~+1.4	1.5% o inf.
10	0~+3.0	15, 20, 25	0~+2.0	
15	0~+4.0	30, 40, 50	0~+3.0	1.0% o inf.

• Tolleranza dimensioni A e B

A, B Unità: mm	Tolleranza dimensioni A, B
~99	±0.5
100~250	±0.75
251~	±1.0

■Preforate

Codice componente		A	B	T	F	G	Diam. nominale foro preforato: Foro passante N	Foro svasato Z	Inserto filettato M	L
Tipo	Numero di fori	Incrementi di 1mm		Selezionabile	Incrementi di 0.5mm					
YCA Unilate® (Resina da taglio)	2H 4H 6H	20~800	20~600	5	6~791.5 (2H, 4H) 6~395.5 (6H)	4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (4H, 6H)	3 4 5 6 8 10	-	3 4	(Lungh. inserto filettato) Selezionare dalla tabella 1
				10				4 5 6	3 4 5 6 8	
				15				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
PYCA PET antistatico		20~500	20~400	8	6~491.5 (2H, 4H) 6~245.5 (6H)	4.5~395.5 (2H) 6~391.5 (4H, 6H)		4 5 6	3 4 5 6	
				10				4 5 6	3 4 5 6 8	
				15				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				20				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				25				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				30				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

Gamma di specifiche per la dimensione F: per 2H e 4H, $d(d_1)+2.5 \le F \le A-d(d_1)-5$; per 2HL, $d(d_1)/2+2.5 \le F \le A-d(d_1)/2-2.5$; per 6H, $d(d_1)+2.5 \le F \le (A-d(d_1)-5)/2$.
Gamma di specifiche per la dimensione G: per 2H, $d(d_1)/2+2.5 \le G \le B-d(d_1)/2-2.5$; per 2HL, 4H e 6H, $d(d_1)+2.5 \le G \le B-d(d_1)-5$.
(d per foro passante e inserto filettato, d_1 per foro svasato)
Per il tipo preforato, selezionare N (foro passante) o Z (foro svasato); per il tipo con inserti filettati, selezionare M (inserto filettato) o L (lunghezza inserto).

Ordering Example

■**Standard**

Codice componente - A - B - T
PYCA - 300 - 200 - 10

■**Preforate**

Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite - L
PYCA2H - 200 - 100 - 15 - F50 - G30 - N5
YCA2H - 180 - 100 - 10 - F80 - G60 - M5 - L5

■Prezzo unitario tipo standard (YCA)

Tipo	T	A	Prezzo unitario B: 20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
YCA	5	20~50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-
		401~450										-	-	-
		451~500											-	-
		501~550												-
		551~600												
		601~650												
		651~700												
		701~750												
		751~800												
	10	20~50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-
		401~450										-	-	-
		451~500											-	-
		501~550												-
		551~600												
		601~650												
		651~700												
		701~750												
		751~800												
	15	20~50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-
		401~450										-	-	-
		451~500											-	-
		501~550												-
		551~600												
		601~650												
		651~700												
		701~750												
		751~800												

■Prezzo unitario tipo standard (PYCA)

Tipo	T	A	Prezzo unitario B: 20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400
PYCA	8	20~50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-
		201~250						-	-	-
		251~300							-	-
		301~350								-
		351~400								
		401~450								
		451~500								
	10	20~50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-
		201~250						-	-	-
		251~300							-	-
		301~350								-
		351~400								
		401~450								
		451~500								
	15	20~50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-
		201~250						-	-	-
		251~300							-	-
		301~350								-
		351~400								
		401~450								
		451~500								
	20	20~50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-
		201~250						-	-	-
		251~300							-	-
		301~350								-
		351~400								
		401~450								
		451~500								
	25	20~50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-
		201~250						-	-	-
		251~300							-	-
		301~350								-
		351~400								
		401~450								
		451~500								
	30	20~50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-
		201~250						-	-	-
		251~300							-	-
		301~350								-
		351~400								
		401~450								
		451~500								
	40	40~50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-
		201~250						-	-	-
		251~300							-	-
	50	40~50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-
		201~250						-	-	-
		251~300							-	-

■Addebito lavorazione fori

Preforate	Addebito lavorazione fori: N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Inserto filettato)
2H			
4H			
6H			

■Metodo di calcolo dei prezzi per il tipo preforato

Prezzo tipo preforato = Prezzo unitario tipo standard + Addebito lavor. fori

(Es.) Codice componente - A - B - T - F - G - Diam. nominale vite >>
PYCA2H - 300 - 200 - 10 - F200 - G100 - Z6
(Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo del tipo preforato

Alterations Per la lavorazione degli angoli e la specifica della posizione fori, vedere **P.1018**.