

Ruote con piedi di livellamento

Carico leggero/Integrate per carico medio

Ruote con piedi di livellamento

Carico pesante

Carico leggero

Tipo	Corpo principale	Rotella	Piede di livellamento	Cuscinetto
CMAF	EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo) Cromatura nera	Resina fenolica	Gomma neoprenica	Incorporato

Blocco dell'orientamento delle ruote
Ruotare il dado contrassegnato con ① verso l'alto finché non viene a contatto con la piastra superiore.
② Dopo il passo ①, inserire i perni dal lato superiore della piastra per bloccare l'orientamento della ruota.

Metodo di installazione
① Abbassare la vite di livellamento all'altezza desiderata.
② Ruotare il dado ① verso l'alto e fissarlo in posizione.
(Diam. perno raccomandato)

D50 Ø6 O.A.L. 20
65 Ø8 O.A.L. 25
75 Ø8 O.A.L. 35
* Il perno non è incluso.

Vista X

RoHS10

Cod. comp.		Materiale rotella	B	H	F	A	S1	S2	d1	d2	t	E1	E2	r1	r2	Carico ammesso (N)	Prezzo unitario
CMAF	50	F (Resina fenolica)	28	68	110	90	5	5	8.5	6.2	2.3	25	35	53	61	1500	
	65		36	92	144	125	10	10	10.5	8.2	3.2	25	49	61	75	2000	
	75		36	106									28	69		2100	

Ordering Example: Cod. comp. CMAF65 - Materiale rotella F

Integrate per carico pesante

Tipo	Corpo principale	Rotella	Piede di livellamento	Cuscinetto (ruota)
CGAN	EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo) Cromatura trivalente	Plastica speciale rinforzata Nylon MC * Nylon MC elettroconduttivo	Gomma neoprenica	Incorporato

<Procedura di fissaggio del piede di livellamento>

1. Sollevare il bullone finché non viene a contatto con il lato inferiore del corpo dell'attrezzatura, tenendo fermo il dado 3.
2. Fissare il bullone con il dado 1.
3. Regolare l'altezza del piede di livellamento con il dado 3.
4. Fissare il piede di livellamento con il dado 2.

* La struttura integrata della ruota e dell'unità di livellamento fornisce un'eccellente durata.

RoHS10

Cod. comp.		Materiale rotella	H	S1	S2	r	Carico ammesso N	Prezzo unitario		
CGAN	65	P (Plastica rinforzata)	92	10	8	56	3000	P	M	D
	75	M (Nylon MC) D (Nylon MC elettroconduttivo)	106	15	10	61	4000			

* Per migliorare le prestazioni di rotazione, il profilo dell'anello antipolvere cambierà a partire dal 1 aprile 2014.
* Resistenza di volume specifica del nylon MC elettroconduttivo: 10⁶ - 10¹¹ Ω · cm o inferiore

Ordering Example: Cod. comp. CGAN75 - Materiale rotella P

Integrate, carico medio

Tipo	Corpo principale	Rotella	Piede di livellamento	Cuscinetto
CMAS	EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo) Cromatura trivalente	Nylon rinforzato	EN 1.0038 Equiv. Cromatura trivalente	Incorporato
CMASS	EN 1.4301 Equiv.	-	EN 1.4301 Equiv.	-

Vista X

RoHS10

Cod. comp.		Materiale rotella	H	ℓ	d	E	r	Carico ammesso (N)	Prezzo unitario	
CMAS CMASS	50	F (Nylon rinforzato)	74	19.6	11	46	73	2500	CMAS	CMASS
	65		95	18.8		51	84			

Ordering Example: Cod. comp. CMAS65 - Materiale rotella F

Carico pesante

Tipo	Corpo principale	Rotella	Piede di livellamento	Cuscinetto (Ruota)
CLAN CLAM	EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo) Cromatura trivalente	Plastica speciale rinforzata Nylon MC	Gomma neoprenica	Incorporato

<Procedura di fissaggio del piede di livellamento>

- Bullone 1: Sollevarlo il bullone finché non tocca leggermente il fondo del corpo dell'apparecchiatura.
- Dado 1: Dado per fissaggio del bullone 1
- Dado 2: Dado per fissaggio dei piedi di livellamento
- Dado 3: Dado per regolazione livello

RoHS10

Cod. comp.		B	H	S1	S2	Carico ammesso N	Prezzo unitario	
CLAN CLAM	65	40	92	10	8	2942	CLAN	CLAM
	75	40	106	15	10	3923		

Ordering Example: Cod. comp. CLAN65