

Volantini zigrinati in alluminio/Volantini zigrinati in acciaio inox

Manopole zigrinate/Manopole zigrinate spesse

Volantini zigrinati in alluminio

Volantini zigrinati in acciaio inox

Tipo		Profilo	Maschiate	Volantino		Maniglia		Filettatura maniglia		
Con maniglia	Senza maniglia			Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	
HOK	HOKN	Standard	Con masch. senza masch.	EN AW-5056 Equiv.	Anodizzato nero	Nylon6 (Nero)	EN 1.0715 Equiv.	Ossido nero	Il disegno illustra il tipo maschiato. Ogni maniglia maschiata è dotata di una vite di fermo. Allum.: EN 1.7220 Equiv., ossido nero Acciaio inox: EN 1.4301 Equiv.	
HBK	HBKN				Anodizzato trasparente	Nylon 6 (Bianco)	EN 1.4301 Equiv.	Ossido nero		
HOKW	HOKNW				-	-	-	-		-
HOKS	HOKNS				-	-	-	-		-
HOKV	HOKNV	Con spac.	Con masch.	EN AW-5056 Equiv.	Anodizzato nero	Nylon6 (Nero)	EN 1.0715 Equiv.	Ossido nero		
HOKP	HOKNP				-	-	-	-	-	

Con maniglia standard

Senza maniglia standard

Con maniglia spaccata

Senza maniglia spaccata

Manopole zigrinate

Tipo		Maschiate	Materiale	Trattamento superficie
Filettate	Dimensione L standard / Dimensione L configurabile			
NOB	-	NOM	EN 1.0736 Equiv.	Lucidatura, Cromatura
NOOS	NOOSF	NOMS	EN 1.4305 Equiv.	Spazzolatura NKOS, NKOSF; Spazzolatura NOMS, Nessuno
NOBB	-	NOMB	EN 1.0736 Equiv.	Ossido nero

Tipo		Maschiate	Materiale	Trattamento superficie
Filettate	Dimensione L standard / Dimensione L configurabile			
NKB	-	NKM	EN 1.0736 Equiv.	Lucidatura, Cromatura
NKOS	NKOSF	NKMS	EN 1.4305 Equiv.	Spazzolatura NKMS, Nessuno
NKBB	-	NKMB	EN 1.0736 Equiv.	Ossido nero

Tipo filettato

Tipo maschiato

Intorno alle filettature la cromatura può essere irregolare.

Codice componente	L (Filettate)								Prezzo unitario														
	Tipo	M (Fil. grossa)	Fissa	Configurabile in incrementi di 1mm	D	d	A	T	H	S	l	NOB	NKB	NOBB	NOOS	NOM	NKM	NOMB	NOMS	NOOSF	NKOSF		
NOB	NOOS	NOOSF	3		6	10	16	6-16	12	6	2.5	3	7.5	5	1								
			4		6	10	16	20	6-20	16	8	3.5	4	9.5	6	1.2							
			5		10	16	20	25	10-25	20	10	4	5	11.5	7.5	1.4							
			6		10	16	20	25	30	10-30	24	12	5	6	15	10	1.5						
NKB	NKOS	NKOSF	8		16	20	25	30	16-30	30	16	6	8	18	2								
			10		20	25	30	40	20-40	36	20	8	10	23	15	2.5							

Codice componente		Standard (Selezionabile)	Con spacatura	Con spacatura																	Massa (g)			
Con maniglia	Senza maniglia			D	d	H	A	S	D1	Lr	h	h1	W	X	Y	d1	d2	M1	P	B	G	M	Alluminio	Acciaio inox
Standard	HOKN (Nero)	40	*6	8	8	25	12	13	22	15	6.5	10		7	4.5			1.5	14.5			50	150	
HOK (Nero)	HBKN (Nero)	50	*8	10	10	28	13	15	27	18	7.5	11	1.5	9	5			1.5	17	13	18.8	87	255	
HBK (Nero)	HBKNW (Bianco)																							
HOKW (Bianco)	HBKNW (Bianco)																							
HBKW (Bianco)	HBKNS (Acciaio inox)	63	*10	12	12	32	14	18	35	22	9	12		11	6	10	5.5	3.0	23	14	20.8	161	460	
HOKS (Acciaio inox)	HBKNS (Acciaio inox)																							
HOKP (Nero)	HOKNP (Nero)	80	*12	16	-	40	15	25	45	28	12.5								30	16	23.8	6	299	855

*Elementi con * applicabili solo a HOK e HOKN. *Solo D=40, 50 e 63 disponibili per il tipo spaccato. *Se non si specificano le dimensioni d, viene applicata una delle seguenti combinazioni di D e d: 40-8, 50-10, 63-12 o 80-16.

Ordering Example	Codice componente	-	d
	HOK40	-	6
	HBKNW40	-	8
	HOKP63	-	12

D	Prezzo unitario												
	Con maniglia				Standard				Senza maniglia				Con spacatura
	HOK	HBK	HOKW	HBKW	HOKS	HOKN	HBKN	HOKNW	HBKNW	HOKNS	HBKNS	HOKP	HOKNP
40													
50													
63													
80													

Alterations Codice componente - (HC, KC, SC) HBK50 - HC10

Varianti	Modifica diam. foro albero (H8) + Lavorazione fori maschiati	Modif. diam. foro albero (H8) + Sede chiave + Lavor. fori masch.	Lavorazione fori quadrati																																																		
	HC	KC	SC																																																		
Codice	HC	KC	SC																																																		
Spec.	<p>Aggiunge un foro H8 al centro del mozzo e due fori maschiati per viti di fermo.</p> <p>Vite di fermo fornita.</p> <p>KC = Selezionabile</p> <p>HC = Incrementi di 1mm</p> <p>Codice d'ordine HC16</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>HC(H8)</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> <td>8-12</td> <td>M5</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>10-15</td> <td>M6</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>12-20</td> <td>M8</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>16-24</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	HC(H8)	M	40	8-12	M5	50	10-15	M6	63	12-20	M8	80	16-24		<p>Aggiunge un foro H8, una sede chiave e un foro maschiato al centro del mozzo.</p> <p>Vite di fermo fornita.</p> <p>KC = Selezionabile</p> <p>SC = Incrementi di 1mm</p> <p>Codice d'ordine KC15</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>KC(H8)</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> <td>10,11</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>10,11,12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>12,14,15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>16,17</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	D	KC(H8)	M	40	10,11	5	50	10,11,12		63	12,14,15		80	16,17	6	<p>Aggiunge un foro quadrato al centro del mozzo.</p> <p>Vite di fermo fornita per tipo maschiato.</p> <p>SC = Incrementi di 1mm</p> <p>Codice d'ordine SC12</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>SC</th> <th>SC</th> <th>Tolleranza</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40, 50</td> <td>10-12</td> <td>10-14</td> <td>+0.1</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>10-15</td> <td>15-23</td> <td>+0.15</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>10-23</td> <td></td> <td>0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	SC	SC	Tolleranza	C	40, 50	10-12	10-14	+0.1	0.5	63	10-15	15-23	+0.15	1	80	10-23		0	
D	HC(H8)	M																																																			
40	8-12	M5																																																			
50	10-15	M6																																																			
63	12-20	M8																																																			
80	16-24																																																				
D	KC(H8)	M																																																			
40	10,11	5																																																			
50	10,11,12																																																				
63	12,14,15																																																				
80	16,17	6																																																			
D	SC	SC	Tolleranza	C																																																	
40, 50	10-12	10-14	+0.1	0.5																																																	
63	10-15	15-23	+0.15	1																																																	
80	10-23		0																																																		

Manopole zigrinate spesse

Tipo		Maschiate	Materiale	Trattamento superficie
Filettate	Dimensione L standard / Dimensione L configurabile			
NOBA	-	NOMA	EN 1.0718 Equiv.	Lucidatura, Cromatura
NOOSA	NOOSAF	NOMSA	EN 1.4305 Equiv.	Spazzolatura
NOBAB	-	NOMAB	EN 1.0718 Equiv.	Ossido nero

Tipo		Maschiate	Materiale	Trattamento superficie
Filettate	Dimensione L standard / Dimensione L configurabile			
NKBA	-	NKMA	EN 1.0718 Equiv.	Lucidatura, Cromatura
NKOSA	NKOSAF	NKMSA	EN 1.4305 Equiv.	Spazzolatura
NKBAB	-	NKMAB	EN 1.0718 Equiv.	Ossido nero

Tipo filettato

Tipo maschiato

Intorno alle filettature la cromatura può essere irregolare.

Codice componente	L (Filettate)								Prezzo unitario													
	Tipo	M (Fil. grossa)	Fissa	Configurabile in incrementi di 1mm	Selezione A	D	d	T	H	S	l	NOBA	NOBAB	NOOSA	NOMA	NOMAB	NKMAB	NKMSA	NOOSAF	NKOSAF		
NOBA	NOOSA	NOOSAF	NOMSA	5		6	10	6-10	5	12	6	5.5	10	6.5	11							
				8		12	16	6-16	16	8	8	9	13									
				9		10	16	20	10-20	20	10	11	17.5	7.5	1.4							
				11		17	20	24	10-24	24	12	13	19.5	13	19.5							
NKBA	NKOSA	NKOSAF	NKMSA	10		16	20	25	10-30	30	16	25	29.5	33.5								
				12		16	20	25	30	10-30	36	20	12	20	11	20						
NKBAB	NKOSAF	NKMSA	NKMSA	13		16	20	25	10-30	30	16	25	26.5	35								
				15		16	20	25	30	10-30	36	20	14	24	14	24						
NKBAB	NKMSA	NKMSA	NKMSA	16		20	25	30	10-30	36	20	22	27	12	2							
				20		20	25	30	40	20-40	40	20	22	35	15	2.5						

Ordering Example Codice componente - L - A NOB3 - 10 - 7 NOBA4 - 6 - 7

Alterations Codice componente - (MC) NKMS6 - MC

Varianti	Codice	Spec.								
	MC	<p>Aggiunge una maschietta per una vite di fermo al tipo maschiato NKMS (In acciaio inox).</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>M4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>M5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Applicabile a M=6</p>	M	MC	6	M3	8	M4	10	M5
M	MC									
6	M3									
8	M4									
10	M5									