

Raccordi saldati

Tubi/Raccordi in PVC - Panoramica

Gomiti a 90° corti

Tipo	Materiale
WEJES	EN 1.4301 equiv.

RoHS10

Codice componente		(D)	L	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	N.				1 ~ 9 pz.	10 ~ 30 pz.
WEJES	25A	34	25.4	2.8		
	32A	42.7	31.8	2.8		

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Gomiti a 90° lunghi

Tipo	Materiale
WEJELS	EN 1.4301 equiv.

RoHS10

Codice componente		(D)	L	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	N.				1 ~ 9 pz.	10 ~ 30 pz.
WEJELS	15A	21.7	38.1	2.1		
	20A	27.2	38.1	2.1		
	25A	34	38.1	2.8		
	32A	42.7	47.6	2.8		

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Raccordi a T

Tipo	Materiale
WEJTS	EN 1.4301 equiv.

RoHS10

Codice componente		(D)	A	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	N.				1 ~ 9 pz.	10 ~ 30 pz.
WEJTS	15A	21.7	25.4	2.1		
	20A	27.2	28.6	2.1		
	25A	34	38.1	2.8		
	32A	42.7	47.6	2.8		

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Tappi

Tipo	Materiale
WEJCS	EN 1.4301 equiv.

RoHS10

Codice componente		(D)	L	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	N.				1 ~ 9 pz.	10 ~ 30 pz.
WEJCS	15A	21.7	25.4	2.1		
	20A	27.2	25.4	2.1		
	25A	34	38.1	2.8		
	32A	42.7	38.1	2.8		

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Con flange

Tipo	Materiale
SGPFRW	EN 1.0038 equiv.
SUTFRW	EN 1.4301 equiv.

RoHS10

Codice componente		D	(T)	P.C.D.	d	d1	Diam. bullone applicabile	SGPFRW	SUTFRW
Tipo	N.							Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
SGPFRW	10A	90	12	65	15	17.8	M12		
	15A	95	12	70	15	22.2	M12		
	20A	100	14	75	15	27.7	M12		
	25A	125	14	90	19	34.5	M16		

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Con flange cieche

Tipo	Materiale
SGPFRB	EN 1.0038 equiv.
SUTFRB	EN 1.4301 equiv.

RoHS10

Codice componente		D	(T)	P.C.D.	d	Diam. bullone applicabile	SGPFRB	SUTFRB
Tipo	N.						Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
SGPFRB	10A	90	12	65	15	M12		
	15A	95	12	70	15	M12		
	20A	100	14	75	15	M12		
	25A	125	14	90	19	M16		

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Ordering Example
Codice componente
WEJES25A

Specifiche per tubo

Applicazione	Tubo principale	Raccordi tubo principali	Temp. di esercizio	Pressione di esercizio max	Resistenza allo sneramento
Acqua di condotta	Tubi in resina PVC non plastificata (PVC-U) VP per acqua di condotta	Raccordi TS	Temperatura ambiente (5~35°C)	0.75MPa (Acqua statica)	45MPa o sup. (Per 23°C)
Alimentazione forzata	Tubi in resina PVC non plastificata (PVC-U) VP HI-VP per acqua di condotta con resistenza all'impatto	Raccordi TS		1.0MPa (Acqua statica + Acua con resistenza all'impatto)	
Mandata acqua	Tubi in resina PVC non plastificata (PVC-U) HI-VP per acqua di condotta con resistenza all'impatto	Raccordi HI		0.75MPa (Acqua statica)	

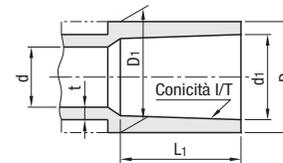
Standard di prestazioni (Raccordi TS/Hi comuni)

Elemento	Standard di prestazioni
Torbidità	0.5 o inferiore
Colore	1 o inferiore
Sostanze organiche (TOC)	1mg/L o inf.
Piombo	0.008mg/L o inf.
Zinco	0.5mg/L o inf.
Riduzione del cloro residuo	0.7mg/L o inf.

(AVVERTENZA) 1. La temperatura e la pressione d'esercizio possono variare a seconda del tipo di raccordo o dei metodi di abbinamento.
2. Più il flusso è veloce all'interno dei tubi, più la pressione sarà alta. In linea di principio, mantenere una portata inferiore a 2m/s.
3. I tubi in PVC si espandono/contraggono a seconda delle variazioni di temperatura e le tubazioni esposte richiedono dei trattamenti adeguati a questa considerazione.

Caratteristiche	Elemento	Unità	Tubi VP/Raccordi TS	Tubi HI - VP/Raccordi HI	Metodo di prova
Proprietà fisiche	Colore	-	Grigio	Grigio celeste	-
	Peso specifico	-	1.43	1.4	Gradiente di densità JIS K7112, centrifuga a 20°C
	Durezza	Rockwell R	115	115	ASTM D 785 a 20°C
Proprietà meccaniche	Rapporto assorbimento umidità	Per una settimana a temperatura ambiente mg/cm²	0.15 o inferiore	0.15 o inferiore	-
	Carico di rottura	MPa (kgf/cm²)	49-54 (500-550)	49-52 (500-530)	JIS K6742 23°C e altri
	Modulo di Young	MPa (kgf/cm²)	2942 (3x10000)	2942 (3x10000)	JIS K7113 20°C
	Punto di rottura in allungamento	%	50-150	50-150	JIS K6741 a 23°C
	Resistenza alla flessione	MPa (kgf/cm²)	78.5-98.1 (800-1000)	78.5-98.1 (800-1000)	JIS K 7203 a 20°C 65%UR
	Modulo di elasticità	MPa (kgf/cm²)	2746 (2.8x10000)	2746 (2.8x10000)	JIS K 7203 a 20°C 65%UR
	Resist. a compressione	MPa (kgf/cm²)	69 (700)	64 (650)	JIS K 7208 a 20°C 65%UR
	Coefficiente di Poisson	-	0.35-0.4	0.35-0.4	-
	Resilienza Charpy	kJ/m2 (kgf·cm/cm²)	6,9-9,8 (7-10)	17.7 o sup.	-
	Caratteristiche termiche	Temperatura di rammollimento Vicat	°C	76 o sup.	76 o sup.
Coefficiente di espansione termica lineare		1/°C	6-8x10-5	6-8x10-5	-
Calore specifico		J(kg K)(cal/g°C)	1.05x1000 (0.25)	1.05x1000 (0.25)	-
Caratteristiche elettriche	Coefficiente di trasferimento termico	W (m·K) (kcal/m·h·°C)	0.15 (0.13)	0.15 (0.13)	DIN 8061
	Combustibilità	-	Autoestinguente	Autoestinguente	-
	Tensione di tenuta	kV/mm	40 o sup.	40 o sup.	-
	Resistenza di volume specifica	Ω·cm	5.3x1015	5.3x1015	30°C 65%RH
	Costante dielettrica 60Hz	-	3.2	3.2	30°C 55%RH
	Costante dielettrica 1000 Hz	-	3.1	3.1	-
	Costante dielettrica 1000000 Hz	-	3	3	-
	Fattore di potenza 60Hz	100	1.18	1.18	30°C 55%RH
	Fattore di potenza 1000 Hz	100	1.91	1.91	-
	Fattore di potenza 1000000 Hz	100	1.72	1.72	-

I valori riportati sono di riferimento, non garantiti.



Nominale	d1	Tolleranza d1	D - D1	Tolleranza D - D1	I/T	L1	d (Min)	t (Min)
13	18.4	±0.2	24	-0.6	1/30	26	13	2.7
16	22.4	±0.2	29	-0.7	1/34	30	16	2.7
20	26.45	±0.2	33	-0.8	1/34	35	20	3.2
25	32.55	±0.25	40	-1.0	1/34	40	25	3.6
30	38.6	±0.25	46	-1.0	1/34	44	31	3.6

Taglio

Tagliare in perpendicolare all'asse del tubo, utilizzando la linea di taglio come guida.

Incollaggio

Pulire l'interno dei raccordi e la superficie esterna della porzione di inserimento con un panno asciutto.
Applicare adesivo in modo uniforme sulla parte interna dei raccordi, quindi sulla superficie esterna della porzione di inserimento, seguendo un percorso circolare.
Inserire il tubo nel raccordo fino alla linea di contrassegno in un'unica operazione dopo aver applicato l'adesivo e mantenerlo in posizione per almeno 30 secondi.
Eliminare immediatamente l'adesivo in eccesso ed evitare una pressione eccessiva sulla giunzione.