

Raccordi per tubi in acciaio inox

Per la procedura di serraggio, la struttura dei raccordi e le specifiche del tubo applicabile, vedere P1300.

Raccordi per tubi in acciaio inox
Giunti con filettatura femmina

SKUF

RoHS10 Include puntalini (vedere SKFPK) Materiale: EN 1.4401 equiv.

Codice componente	Tipo	D	R (PT) Selezione T	T Rc (PT)	L	B	C	F	E	H	Quadrati		Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
											H1	H2		
SKUF	4	1	1/8	34.8	11	17.8	15.3	3.5	27.5	14	14	14	14	
	6	1	1/8	34.9	11	17.9	15.4	5	27.5	14	14			
													2	1/4
	8	2	1/4	36.8	13	18.8	16.8	6	29	15.87	17			
													3	3/8
	10	2	1/4	37.8	13	19.8	17.8	8	30	19	17			
													12	3

Raccordi per tubi in acciaio inox
Adattatori con filettatura maschio

SKMA

RoHS10 Materiale: EN 1.4401 equiv.

Codice componente	Tipo	D	R (PT) Selezione T	Disegno	T R (PT)	L	E1	E2	B	l1	H	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
SKMA	4	1	1/8	30.5	5	2.5	9	18	10	10	10	10	
	2	1/4	39	6	3	13	19	14	14	14			
												8	1
	2	1/4	39	6	6	13	19	14	14	14			
												10	2
	12	3	3/8	45	8	14	24	17	17	17	17		

Raccordi per tubi in acciaio inox
Diramazione con raccordo a T

SKUTM

RoHS10 Include puntalini (vedere SKFPK) Materiale: EN 1.4401 equiv.

Codice componente	Tipo	D	R (PT) Selezione T	T R (PT)	L	L1	L2	L3	l	B	F	E	H	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
SKUTM	4	1	1/8	21	41	27.8	55.6	20.5	11	15.3	3.5	14	14	14	
	2	1/4	23	43	28.9	57.8	21.5	13	16.4	5	14	14			
														8	1
	10	2	1/4	23	44	29.8	59.6	22	13	16.8	6	15.87	15.87		
														12	3

Raccordi per tubi in acciaio inox
Giunti per ripartizione

SKUWE Include puntalini (vedere SKFPK)

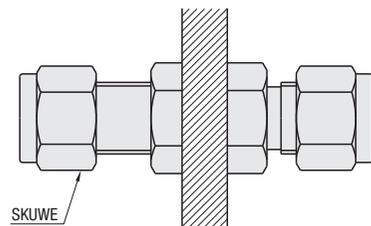
RoHS10 Materiale: EN 1.4401 equiv.

La filettatura maschio alla partizione ha una struttura speciale con dimensioni non divulgate.

Codice componente	Tipo	D	L	B	C	F	E	h	H	l	Diam. foro di montaggio	Spessore piastra max per montaggio	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
SKUWE	4	59.6	28	17.8	15.3	3.5	17	14	45	11.5	13	13	13	
	8	62.6	29	18.8	16.8	6	17	15.87	47	13.2	13.5			
													10	64.6
	12	73.6	32	22.8	22.8	10	26	23	52	19.5	16			



Example



Raccordi per tubi in acciaio inox
Spine

SKPGK

RoHS10 Selezionare la stessa dimensione D dei raccordi per tubi in acciaio inox. Materiale: EN 1.4401 equiv.

Codice componente	Tipo	D	Dado quadrato H	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati			
						1 - 9 pz.	10 - 30 pz.	
SKPGK		3.18 (1/8 poll.)	12	14				
						4	14	
						8	15.87	
						12	23	

Raccordi per tubi in acciaio inox
Kit di virole

SKFPK

RoHS10 Materiale: EN 1.4401 equiv.

Virola anteriore Virola posteriore

*Le virole anteriore e posteriore (1 ciascuna) vengono fornite in kit.

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati				
					1 - 9 kit	10 - 30 kit		
SKFPK		3.18 (1/8 poll.)	14					
					4	14		
								6
					8	15.87		
								10
					12	23		

Caratteristiche e struttura dei raccordi

Un raccordo per tubi in acciaio inox si compone di un corpo principale, una virola anteriore, una virola posteriore e un dado. La gamma di temperature d'esercizio dei raccordi per tubi in acciaio inox è -196 - 600°C.

Tubo applicabile

Pressione d'esercizio ammessa (MPa) a seconda dello spessore del tubo in acciaio inox

D.E. tubo (mm)	Spessore (mm)			
	0.5	1.0	1.5	2.0
4	30.7	61.5	-	-
6	-	41.0	61.5	-
8	-	30.7	46.1	-
10	-	24.6	36.9	-
12	-	20.5	30.7	41.0

Procedura di serraggio dei raccordi

- Inserire il tubo nel raccordo fino a che la punta non tocca lo spallamento interno, senza rimuovere il dado.
- Serrare il dado a mano fino a quando non smette di ruotare. Contrassegnare la posizione come punto.
- Fissare saldamente il corpo del raccordo con una chiave e serrare il dado con un'altra chiave del numero di giri indicato a destra.

Nota: per il collegamento di tubi in plastica, utilizzare l'inserto (SKITK) per i tubi e serrare i tubi con Ø4-Ø12.7 di 1/4-1 1/2 giri.

Serraggio dopo la rimozione

- Confermare la posizione del dado (posizione standard per la rotazione) prima di allentare e rimuovere il dado. Accertarsi che la virola anteriore sia applicata nella posizione adeguata. Accertarsi che non vi siano corpi estranei sulla superficie conica, sul lato anteriore e posteriore del corpo.
- Inserire il tubo fino in fondo fino a ottenere uno stretto contatto della virola anteriore, quindi serrare il dado a mano. (Inserire con cautela per evitare di graffiare la porzione conica del corpo principale con l'estremità del tubo.)
- Serrare un po' più in avanti rispetto alla posizione prima di allentare con una chiave.

[Specifiche del tubo applicabile]

- Tipo di tubo applicabile: Tubo in acciaio inox
- Tubi in acciaio inox (JIS G3459) conformi a EN 1.4301 equiv. ed EN 1.4401 equiv. per tubi in acciaio inox.
- Tolleranza D.E.: ±0.05mm
- Durezza superficie tubo: HV190 o inf. (HRB90 o inf.)
- Condizioni della superficie tubo: evitare di utilizzare tubi con difetti come rugosità superficiale e graffi.

Pressione d'esercizio ammessa a seconda dello spessore del tubo in acciaio inox (MPa) (poll.)

D.E. tubo (mm)	Spessore (mm)		
	1.0	1.5	2.0
6.35 (1/4 poll.)	38.7	58.1	-
9.53 (3/8 poll.)	25.8	38.7	-
12.7 (1/2 poll.)	19.3	29.0	38.7

Ordering Example

Codice componente - T

SKUF4 - 2

SKUWE

Ordering Example

Codice componente

SKFPK12.7