

# Tubi in acciaio per impianti idraulici/Raccordi con manicotto a innesto per impianti idraulici

**Tubi in acciaio per impianti idraulici**

**OST**

2-C0.2

25°

$D \pm 0.1$

$L \pm 1$

M Materiale: OST-2 (STPS-2 (JIS B2351))

RoHS10

Codice componente		Prezzo unitario 1 ~ 4 pz.						
Tipo	D	L Incrementi di 1mm	t	L20-250	L251-500	L501-750	L751-1000	L1001-1500
OST	6	20-1500	1.0					
	8		1.0					
	10		1.2					
	12		1.5					

Ordering Example  
Codice componente OST8 - L 250

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** Connettori

**KTGS**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

25°

RoHS10

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	T R(P/T)	E	Diam. riferimento G	Serraggio manuale L appross.	Attacco a esag. incassato H	F	l	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGS	6-1	6	1/8	4	3.97	34.5	14	14	7	28	
	6-2	6	1/4	4	6.01	37.5	17	14	7	33	
	8-1	8	1/8	4	3.97	35.5	17	17	7	29	
	8-2	8	1/4	6	6.01	37.5	17	17	7	33	
	10-2	10	1/4	7	6.01	38.5	17	19	7	33	
	10-3	10	3/8	8	6.35	39.0	19	19	7	34	
	12-2	12	1/4	7	6.01	38.5	19	22	7	33	
	6A-2	10.5	1/4	7	6.01	34.5	17	19	7	33	
	8A-3	13.8	3/8	9	6.35	40	22	24	7.5	37	
	10A-4	17.3	1/2	12	8.16	44.5	27	32	8	41	
	15A-6	21.7	3/4	16	9.53	48	32	36	9	45	

Utilizzare N.6A, 8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT □, JIS-STPG □ (P1265). I manicotti N.6A, 8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGLS (P1302). N. 8, 10 e 12 hanno una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** Nippoli a gomito

**KTGE**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

N.6-1, 8-1, 8A-3, 10A-4, 15A-6 Altro

25°

RoHS10

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	T R(P/T)	E	Diam. riferimento G	Serraggio manuale L appross.	Attacco a esag. incassato H	F	l	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGE	6-1	6	1/8	4	3.97	30.5	14	14	7	20	
	6-2	6	1/4	4	6.01	33.5	17	14	7	23	
	8-1	8	1/8	6	3.97	33.5	16	17	7	23	
	8-2	8	1/4	6	6.01	33.5	18	17	7	23	
	10-2	10	1/4	8	7	6.01	34.5	19	17	23	
	10-3	10	3/8	8	9	6.35	35.5	19.5	19	24	
	12-2	12	1/4	10	7	6.01	35.5	20.5	19	22	7
	8A-3	13.8	3/8	11	9	6.35	40	22.5	24	7.5	28
	10A-4	17.3	1/2	14	12	8.16	44.5	30	27	32	8
	15A-6	21.7	3/4	18	16	9.53	46.5	32.5	32	36	9

Utilizzare N.8A, 10A, 15A con lo stesso N. di SUT □, JIS-STPG □ (P1265). I manicotti di N.8A, 10A, 15A sono diversi da quelli per KTGLS (P1302). N. 8 ha una sporgenza di circa 1.4mm per migliorare la resistenza alla pressione.

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** Giunti

**KTGR**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

25°

RoHS10

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	E	Attacco a esag. incassato H	F	l	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGR	6	6	4	14	14	7	30	51	
	8	8	6	17	17	7	31	52	
	10	10	8	17	19	7	31	54	
	12	12	10	19	22	7	31	54	

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** A gomito

**KTGLB**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

N. 6 N.8, 10

25°

RoHS10

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	E	Sedi chiave h	Attacco a esag. incassato H	F	l	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGLB	6	6	4	14	14	7	20	30.5		
	8	8	6	17	17	7	23	33.5		
	10	10	8	17	19	7	23	34.5		

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** A T

**KTGTE**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

25°

RoHS10

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	E	Sedi chiave h	Attacco a esag. incassato H	F	l	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGTE	6	6	4	14	14	7	20	30.5		
	8	8	6	17	17	7	23	33.5		
	10	10	8	17	19	7	23	34.5		
	12	12	10	19	22	7	24	35.5		

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** Riduttori

**KTGRE**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

25°

RoHS10

Codice componente		Diam. nominale applicabile del raccordo Ai	D.E. tubo applicabile D	E	Attacco a esag. incassato H	H	F	l	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGRE	8-6	8	6	4	14	14	7	39	49.5		
	10-6	10	6	4	14	14	7	40	50.5		
	10-8	10	8	6	17	17	7	40	50.5		
	12-6	12	6	4	14	14	7	41	51.5		
	12-8	12	8	6	17	17	7	41	51.5		
12-10	12	10	8	17	19	7	41	52.5			

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** Giunti antiriflusso

**KTGZR**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

25°

RoHS10

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	Portata nominale l/min	Pressione d'apertura MPa	Attacco a esag. incassato H	H	F	l	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGZR	10-05	10	18	0.05	24	19	7	49	72		
	10-45	10	18	0.45	24	19	7	49	72		
	12-05	12	18	0.05	24	22	7	51	74		
	12-45	12	18	0.45	24	22	7	51	74		

Caratteristiche: raccordi con struttura incorporata antiriflusso.

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** Connettori antiriflusso

**KTGZC**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

25°

RoHS10

Codice componente		D.E. tubo applicabile D	Portata nominale l/min	Pressione d'apertura MPa	T R(P/T)	Posizione diam. calibro G	Attacco a esag. incassato H	H	F	l	Serraggio manuale L appross.	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGZC	10-05	10	18	0.05	1/4	6.01	24	19	7	53	58.5		
	10-45	10	18	0.45	1/4	6.01	24	19	7	53	58.5		
	12-05	12	18	0.05	3/8	6.35	24	22	7	55	60		
	12-45	12	18	0.45	3/8	6.35	24	22	7	55	60		

Caratteristiche: raccordi con struttura incorporata antiriflusso.

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** Manicotti

**KTGSL**

M Materiale: Acciaio al carbonio  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

25°

RoHS10

Codice componente		A	l	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGSL	6	6	14		
	8	8	14		
	10	10	15		
	12	12	15		

**Raccordi con manicotti a innesto per impianti idraulici** Dadi

**KTGNT**

M Materiale: EN 1.1158 equiv.  
S Trattamento superficie: Cromatura trivalente

25°

RoHS10

Codice componente		D	T	Attacco a esag. incassato H	L	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-30 pz.
KTGNT	6	7.3	M12x1.5	14	15		
	8	9.3	M14x1.5	17	15		
	10	11.3	M16x1.5	19	16		
	12	13.3	M18x1.5	22	16		

Ordering Example  
Codice componente KTGSL-1 KTG6

## Struttura e procedura di serraggio dei raccordi con manicotto a innesto

I raccordi con manicotto a innesto si compongono di un corpo principale, un manicotto e un dado.

**[Procedura di serraggio]**

Per sfruttare le prestazioni dei raccordi con manicotto a innesto per tubi in acciaio, utilizzare un tubo adeguato e serrare accuratamente il raccordo. Il serraggio preliminare illustrato di seguito consente collegamenti rapidi e sicuri.

- Serraggio preliminare**
  - Inserire il tubo con dado e manicotto inseriti sul corpo del raccordo come illustrato nella figura a destra. Verificare che l'estremità del tubo tocchi la parte sporgente. Un innesto non adeguato dovuto a errori di serraggio può provocare il distacco del tubo.
  - Serrare il dado a mano.
  - Serrare il dado con una chiave ruotando il tubo fino a che non smette di girare. Contrassegnare questa posizione sul corpo del raccordo e sul dado.
  - Serrare ulteriormente il dado con una chiave di 1 giro e 1/4 dal contrassegno.
  - Allentare il dado di un giro per verificare lo stato del manicotto e confermare quanto segue.
    - È presente una distanza di alcuni millimetri tra tubo ed estremità del manicotto.
    - Non è consentito alcun movimento sostanziale del manicotto in direzione dell'asse del tubo. Il movimento verso la direzione della circonferenza è accettabile.
- Serraggio completo**
  - Fissare il tubo pressorizzato con il corpo del giunto e serrare il dado con una chiave fino a percepire una resistenza improvvisa. Serrare il dado di un ulteriore 1/4 di giro per completare la procedura.

**Specifiche (KTGZR/KTGZC)**

Diam. tubo applicabile	Pressione di esercizio max	Gamma di temperatura di esercizio
10-12mm	10,12	3MPa -20°C~120°C

**Specifiche (Diverse da quelle riportate sopra)**

Diam. tubo applicabile	Pressione di esercizio max	Gamma di temperatura di esercizio
8mm	8	50MPa -20°C~250°C
6A	10.5	
10,12mm	10,12	
8A	13.8	
10A	17.3	40MPa
15A	21.7	

**[Scomposizione/Riserraggio]**

Accertarsi che l'estremità conica del manicotto sia rivolta verso il corpo del raccordo. Se inserito al contrario, il tubo non si innesta correttamente e rischia di staccarsi.

**[Scomposizione/Riserraggio]**

Scomponibili con il semplice allentamento del dado. Tuttavia, per evitare pericoli seri, non serrare o allentare mai il dado mentre il sistema è sotto pressione.

Attenersi alla procedura di serraggio completa illustrata in (2), è possibile eseguire 6 o più interventi di scomposizione e riserraggio.

**[Tubi applicabili]**

(1) Tubo in acciaio al carbonio JIS G 3454 per applicazioni in pressione EN 1.0254 equiv.

(2) Tubi in acciaio al carbonio JIS G 3455 per applicazioni ad alta pressione STS370

(3) Tubi in acciaio al carbonio JIS G 3456 per applicazioni ad alta temperatura STP370

(4) Tubi per acciaio inox JIS G 3459 per tubature EN 1.4301 equiv. ed EN 1.4401 equiv.

(5) Standard della Japan Fluid Power Association JFHS-102

Tubi in acciaio al carbonio preciso per impianti idraulici OST