

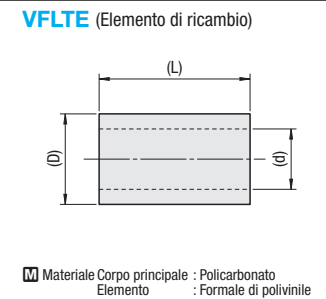
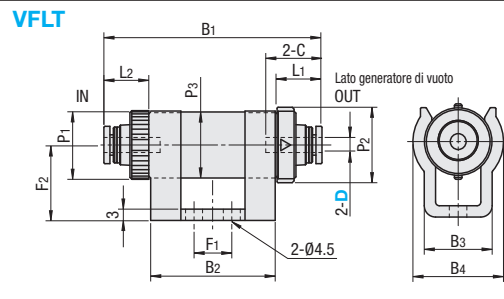
Filtri a vuoto

Generatori di vuoto/Filtri a vuoto speciali/Valvole anticaduta

Con funzione di rilascio del vuoto



Cod. comp. Tipo	D	B1	B2	B3	B4	L1	L2	P1	P2	P3	C	F1	F2	Area filtraggio (cm²)	Massa (g)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
VFLT	4	58	33	18	24	11.9	11.9	18.2	20	17.5	14.9	10	20	7.5	18		
	6	60				13	13				16				19		



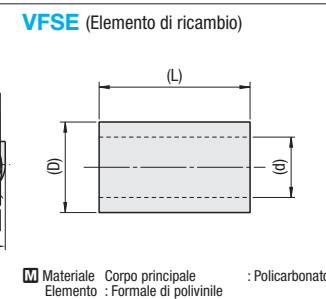
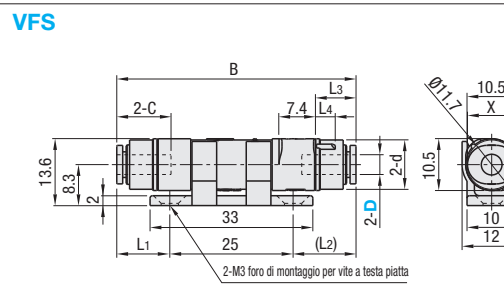
Cod. comp. Tipo	(D)	(d)	(L)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
VFLTE	12	8	20		

M Materiale Corpo principale : Policarbonato
Elemento : Formale di polivinile

Applicabile a VFLT4 e VFLT6.



Cod. comp. Tipo	D	B	C	L1	(L2)	L3	L4	d	X	Lunghezza elemento	Area filtraggio (cm²)	Massa (g)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
VFS	4	48.5	11	10.8	12.7	8.2	4	10	9.8	15	2.8	5.1		
	6	53.4	11.6	13.2	15.2	10.6	4.5	10.5	11.8			6		

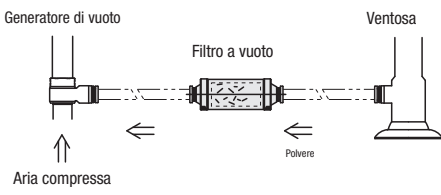


Cod. comp. Tipo	(D)	(d)	(L)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
VFSE	6	4	15		

M Materiale Corpo principale : Policarbonato
Elemento : Formale di polivinile

Ordering Example Cod. comp. VFS4

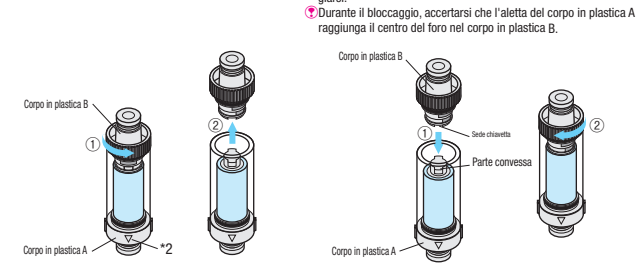
Example Esempio di collegamento Il collegamento tra generatore di vuoto e ventosa elimina la polvere in ingresso dalla ventosa e previene guasti al generatore.



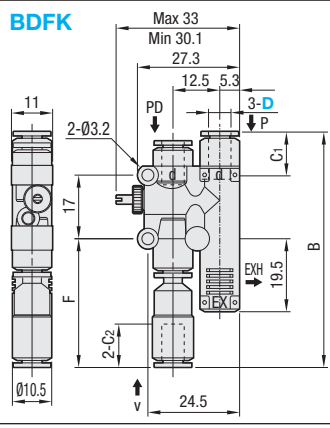
Fluidi applicabile	Aria
Gamma temp. d'esercizio	0-60°C
Gamma press. d'esercizio	-100-0kPa
Precisione filtraggio	10µm

Elemento di ricambio

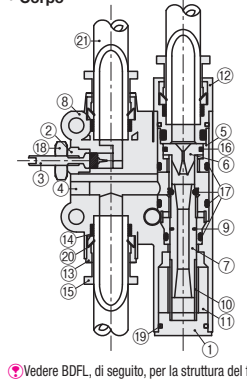
- Rimozione**
 - Ruotare il corpo in plastica B di 45° in senso antiorario.
 - Estrarre il corpo in plastica B.
- Bloccaggio**
 - Inserire a pressione il corpo in plastica B a fondo nel corpo in plastica A. Accertarsi che l'aletta sul corpo in plastica A sia allineata con la scanalatura nel corpo in plastica B.
 - Ruotare il corpo in plastica B di 45° in senso orario *1 per bloccarlo.



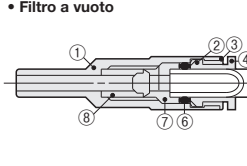
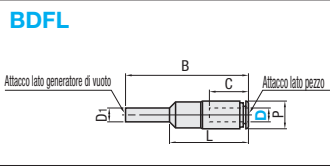
*2. Assicurarsi che il generatore di vuoto sia montato nella stessa direzione indicata dal contrassegno Δ. Se installato nel senso opposto, l'elemento interno si sporca e non è più possibile determinare l'intervallo di manutenzione adeguato.



Nome parti/Elenco materiali



N.	Nome parti	Materiale
1	Tappo terminale	Ottone, nichelatura chimica
2	Fincorsa superiore	Ottone, nichelatura chimica
3	Ago di rilascio	EN 1.4305 Equiv.
4	Fincorsa 2	Ottone, nichelatura chimica
5	Manicotto	Ottone, nichelatura chimica
6	Pistone ugello	Ottone, nichelatura chimica
7	Stelo diffusore	Ottone, nichelatura chimica
8	Corpo in resina	PBT vetro 15%
9	Guarnizione stelo	Gomma nitrilica (H-NBR)
10	Molla diffusore	Acciaio inox
11	Silenziatore	Formale di polivinile (PVF)
12	Cartuccia	
13	Anello guida	Ottone, nichelatura chimica
14	Manicotto elastico	Gomma nitrilica (NBR)
15	Anello di rilascio	Resina acetilica (POM)
16	Guarnizione a Y	Gomma nitrilica (NBR)
17	O-ring	Gomma nitrilica (NBR)
18	Controdado	Legia di alluminio
19	Spina elastica	Acciaio inox
20	Dente di arresto	Acciaio inox
21	Tubi	Uretano o nylon



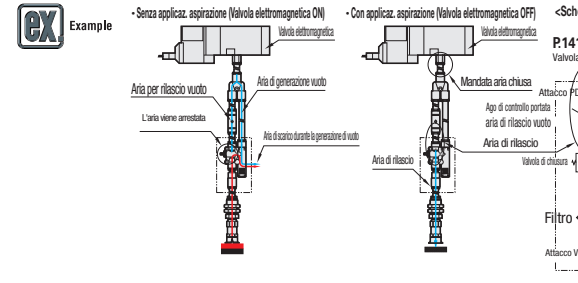
N.	Nome parti	Materiale
1	Corpo in resina	Polipropilene (PP)
2	Dente di arresto	Acciaio inox
3	Anello guida	Ottone, nichelatura chimica
4	Anello di rilascio	Resina acetilica (POM)
5	Tubi	Uretano o nylon
6	Manicotto elastico	Gomma nitrilica (NBR)
7	Pressore elemento	Resina acetilica (POM)
8	Elemento filtro	Formale di polivinile (PVF)

Cod. comp. Tipo	Portata di aspirazione (Selezione l/min (ANR))	B	F	C1	C2	Diam. ugello (mm)	Pressione nominale (MPa)	Vuoto finale (-kPa)	Consumo flusso (l/min(ANR))	Massa (g)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
BDFK	4	59.7	34.1	10.9	11	0.5	0.5	90	11.5	20.5		
	6	62.9	34.4	11.7	11.6	0.7		92	23	21.5		

Cod. comp. Tipo	Diam. esterno tubo D	B	L	C	P	Massa (g)	Area filtraggio (cm²)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
BDFL	4	34.7	21.5	11.0	8.0	1.5	0.8		
	6	35.2	21.8	11.6	10.5	2.5	1.1		

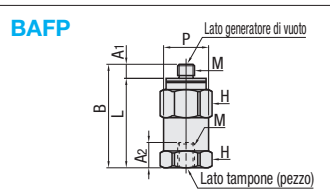
Fluidi applicabile	Aria
Gamma press. d'esercizio	0.3-0.7MPa
Gamma temp. d'esercizio	5-50°C
Lubrificazione	Non richiesta

Fluidi applicabile	Aria
Gamma press. d'esercizio	-100-0kPa
Precisione filtraggio	10µm
Gamma temp. d'esercizio	0-60°C
Area filtraggio	Misura giunto 44: 0.8cm² Misura giunto 66: 1.1cm²



Caratteristiche
L'aria per rilasciare il vuoto viene introdotta nella linea di aspirazione per ridurre il tempo di rilascio del vuoto a un valore ancora inferiore. Di conseguenza, il tempo per far aderire e muovere il pezzo si riduce, migliorando l'efficienza produttiva. Il flusso dell'aria di rilascio può essere controllato dall'apposito ago di controllo.

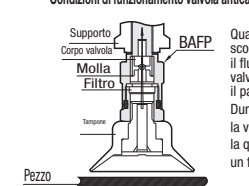
Ordering Example Cod. comp. BDFK4 - Portata di aspirazione 7
BDFL4



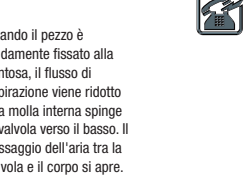
Nome parti	M4	M6
Corpo in metallo A	Acciaio inox	Ottone, nichelatura chimica
Corpo in metallo B	Ottone, nichelatura chimica	Alluminio, nichelatura chimica
Corpo valvola	Legia di alluminio	
Fincorsa	Ottone, nichelatura chimica	
Molla	EN 1.4301 Equiv.	
Filtro	Formale di polivinile (PVF)	
O-ring	Gomma nitrilica (NBR)	
Guarnizione	EN 1.4301 Equiv. + Gomma nitrilica (NBR)	

Cod. comp. Tipo	N.	Misura fil. m.	A1	A2	B	L	P	Apertura H	Portata aspir. con valvola in funzione (l/min(ANR))	Livello di riduzione vuoto senza attacco (kPa)	Area effettiva sezione (mm²)	Massa (g)	Prezzo unitario 1-9 pz.	Sconto volumi elevati 10-20
BAFP	4	M4x0.7	3	4.5	19.9	16.9	10	10	5	2	1.63	0.09	7.9	
	6	M6x1.0	4	4.9	28.1	24.1	12	12	13	2	4.06	0.09	12.4	

Descrizione della valvola anticaduta



Quando un pezzo è scollegato dalla ventosa, il flusso d'aria spinge la valvola verso l'alto e chiude il passaggio dell'aria. Durante il funzionamento, la valvola aspira una piccola quantità d'aria attraverso un forellino nel centro.



Quando il pezzo è saldamente fissato alla ventosa, il flusso di aspirazione viene ridotto e la molla interna spinge la valvola verso il basso. Il passaggio dell'aria tra la valvola e il corpo si apre.

Ordering Example Cod. comp. BAFP4