

Ugelli dell'aria piatti

Standard

■ Gli ugelli dell'aria piatti standard precedenti (AFTP, AFTA, AFTS, AFTF) sono fuori produzione.

Tipo	Materiale	Pressione di esercizio max	Temp. termoresistenza	Profilo vite	Coppia di rottura filettatura
AFTSP	Plastica ABS	0.7MPa	70°C	Filettati	15N·m
AFTSF	Plastica ABS	0.7MPa	70°C	Maschiati	10N·m

Applicazioni: per rimozione di olio, gocce d'acqua e trucioli, raffreddamento/asciugatura e cortina d'aria, ecc.

- Per evitare danni
 - Evitare il serraggio eccessivo delle viti.
 - Evitare urti sulle viti.
- Nella punta dell'ugello sono presenti scanalature a protezione dell'orifizio.

Cod. comp.	Orifizio	Portata aria NL/Min (per 0.3MPa)	Peso (g)	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
Tipo	N.			1 ~ 4 pz.	5-39	40-99	100-200
AFTSP	10	13-□0.7	240	16.8			
AFTSP	15	13-□0.9	260	16.5			
AFTSF	25	13-□1.2	280	16.2			
AFTSF	15	13-□0.9	240	16.5			

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

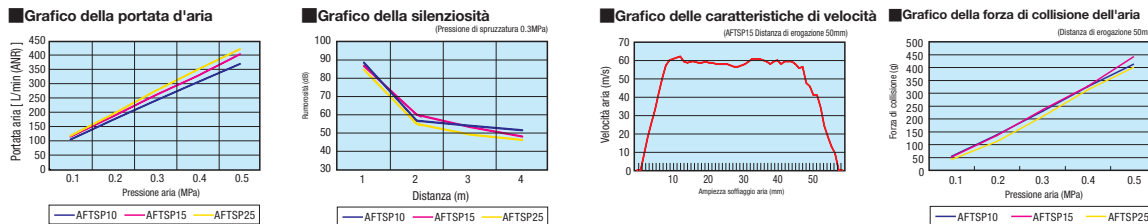
Tipo	Materiale	Pressione di esercizio max	Temp. termoresistenza
AFTSA	EN AW-5052 Equiv.	0.4MPa	200°C
AFTSS	EN 1.4301 Equiv.	0.4MPa	200°C

Applicazioni: per rimozione di olio, gocce d'acqua e trucioli, raffreddamento/asciugatura e cortina d'aria, ecc.

- Non smontare il corpo principale.
- Per AFTSA e AFTSS, logo MISUMI, nome prodotto o codice componente non sono incisi.
- Nella punta dell'ugello sono presenti scanalature a protezione dell'orifizio.
- Tra A e B è inserita una guarnizione.

Cod. comp.	Orifizio	Portata aria NL/min (per 0.3MPa)	Peso (g)	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
Tipo	N.			1 ~ 4 pz.	5-9	10-19	20-30
AFTSA	15	13-□0.9	240	60			
AFTSS	15	13-□0.9	240	165			

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.



■ I valori riportati nel grafico sono di riferimento, non garantiti.

Example

- Montaggio ventosa MVBKN (P.1447)
- Plastica, ecc.
- Staffa
- Tubo PUT (P.1385)
- Attacco a innesto rapido BSCM (P.1391)
- Tappo a vite conica MSWT (P.1292)
- Blocco collettore BMRAL (P.1236)
- Tubi in rame rozzo DKEN (P.1296)

(Rimozione di cariche elettrostatiche)

(Rimozione di trucioli da mandrini)

Per l'asciugatura dopo il processo di pulizia, si consiglia di utilizzare la disposizione in linea.

Il tipo maschiato (AFTSF) può essere montato direttamente sui terminali filettati di tubazioni (senza uso di attacchi a presa).

Efficace per la rimozione di trucioli durante l'apertura di utensili di lavorazione.

Ugelli dell'aria piatti

Larghi/Compatti

Larghi

Tipo	Materiale	Pressione di esercizio max	Coppia di rottura filettatura	Temp. termoresistenza
AFTW	Plastica ABS	0.7MPa	10N·m	70°C

Caratteristiche
Larghezza dell'attacco per erogazione circa due volte il tipo standard (AFTSP).

- Per evitare danni
 - Evitare il serraggio eccessivo della vite.
 - Evitare urti sulle viti.

Collettore tubi PMF (P.1256)

AFTSP (P.1455)

AFTW

(Riduzione delle parti)

Cod. comp.	Orifizio	Portata aria NL/Min (per 0.3MPa)	Peso (g)	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
Tipo	N.			1 ~ 4 pz.	5-39	40-99	100-200
AFTW	20	32-01	290	40			

Ordering Example: AFTW20

Compatti

Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Pressione di esercizio max	Temp. termoresistenza
AFTC	Plastica ABS	-	0.7MPa	70°C
AFTCA	EN AC-46100 Equiv.	Nichelatura chimica	0.7MPa	200°C

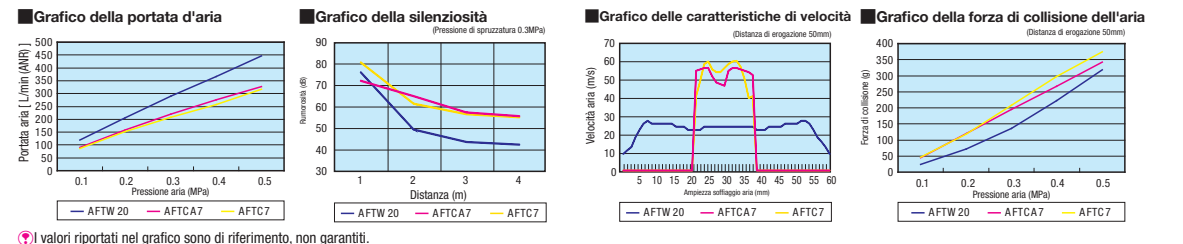
Caratteristiche
Più compatti rispetto al tipo standard (AFTSP). (Larghezza: circa 40%, Lunghezza complessiva: circa il 60% più compatti)

- Per evitare danni
 - Evitare il serraggio eccessivo delle viti.
 - Evitare urti sulle viti.

Cod. comp.	Orifizio	Portata aria NL/Min (per 0.3MPa)	Peso (g)	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati			Prezzo unitario	Sconto volumi elevati		
Tipo	N.			1 ~ 4 pz.	5-39	40-99	100-200	1 ~ 4 pz.	5-9	10-19	20-30
AFTC	7	22-00.7	210	5							
AFTCA	7	5-00.8, 6-01.0	220	17							

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Ordering Example: AFTC7



■ I valori riportati nel grafico sono di riferimento, non garantiti.

Example

- Bulbino a U USBU (P.1270)
- Tubo PUT (P.1385)
- Collettore tubi PMF (P.1256)
- AFTC
- AFTW

(Rimozione di parti inaccettabili)

(Pulizia delle superfici)

Confronto dimensionale

Posizione misuratore