

Ugelli dell'aria

Ugelli dell'aria

	Filettati		Maschiati		Zigrinatura incrociata	Blocco distributore	Materiale	Durezza
	Ricottura	Senza ricottura	Ricottura	Senza ricottura	Ricottura	Ricottura		
L fissa	ABNZ	ABZN	ABNZM	ABNZMN	ABNK	ABTA	Corpo principale, tubo EN 1.4301 Equiv.	Ricottura HV200 o inf.
L configurabile	ABNZL	ABZNL	ABNZML	ABNZMNL	ABNX	ABTAL		Senza ricottura HV250 - 380

• **Filettati (Quando Nominale = 3, 5 o 6)** (Quando Nominale = 0.5 o 1)

• **Maschiati (Quando Nominale = 3, 5 o 6)** (Quando Nominale = 1)

• **Zigrinatura incrociata (Quando Nominale = 5)** (Quando Nominale = 1)

• **Blocco distributore**

Cod. comp.	Tipo	Nominale	d	L fissa	L Incrementi di 1mm	b	Misura fil. R/Rc (PT)	D1	L1	T	H	H1	(H2)	D	Prezzo unitario dimensione L fissa				Prezzo unitario dimensione L configurabile																	
															Filettati		Maschiati		Filettati		Maschiati															
															ABNZ	ABZN	ABNZM	ABNZMN	ABNZL	ABZNL	ABNZML	ABNZMNL														
(L fissa) ABNZ, ABZN, ABNZM, ABNZMN	3	1.0	1.0	100	20-99	0.5	M3	9.5	4	4	2.5	7	8.0	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-												
		1.5	0.8												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		2.0	1.0												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		1.0	0.5												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		1.5	0.8												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		2.0	1.0												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	5	1.0	1.0	150	20-149	0.5	M5	7	4	4	2.5	7	8.0	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-												
		1.5	0.8												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		2.0	1.0												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		2.5	1.5												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		3.0	2.0												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		1.0	0.5												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
(L configurabile) ABNZL, ABZNL, ABNZML, ABNZMNL	6	1.0	1.0	150	20-149	0.5	M6	5	9	5	3	8	9.2	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-												
		1.5	0.8												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		2.0	1.0												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		2.5	1.5												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		3.0	2.0												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1.0	0.5												-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.5	1	1.0	1.0	200	30-199	0.5	1/16	7	8	4	10	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-												
		1.5	0.8											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		2.0	1.0											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		2.5	1.5											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		3.0	2.0											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		4.0	3.0											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1	1	1.0	1.0	200	30-199	0.5	1/8	8	9	6	12	13.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-												
		1.5	0.8											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		2.0	1.0											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		2.5	1.5											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		3.0	2.0											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		4.0	3.0											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Cod. comp.	Tipo	Nominale	d	L fissa	L Incrementi di 1mm	b1	b2	Misura fil. R (PT)	Prezzo unitario	
									L fissa	L configurabile
									ABNK	ABNX
(L fissa) ABNK	5	1.0	1.0	100	20-99	0.5	2.0	M5	-	-
		1.5	1.0						-	-
		2.0	1.0						-	-
		2.5	1.5						-	-
		3.0	2.0						-	-
		4.0	3.0						-	-
(L configurabile) ABNX	1	1.0	1.0	100	20-99	0.5	2.0	1/8	-	-
		1.5	1.0						-	-
		2.0	1.0						-	-
		2.5	1.5						-	-
		3.0	2.0						-	-
		4.0	3.0						-	-

Il tubo ricotto di d=1.0 - 3.0 può essere piegato manualmente (non applicabile quando d=4.0 o superiore). Prestare attenzione a mantenere gli standard approssimativi del raggio di piegatura minimo; D.E.x3. Il tubo ricotto è disponibile per il tipo dritto.

Per tagliare il tubo, utilizzare una fresa industriale.

Il corpo principale può risultare scolorito dal calore della brasatura.

Alterations

Cod. comp. - d - L - (CC)

ABNX5 - d1.0 - L50 - CC45

Varianti

Codice CC45

Spec. Taglia la punta dell'ugello a 45°. Applicabile a getti d'aria ad ampio raggio. Codice d'ordine CC45

Applicabile solo a ABNX con zigrinatura incrociata.

Cod. comp.	Tipo	Nominale	d	L fissa	L Incrementi di 1mm	b	Prezzo unitario	
							L fissa	L configurabile
							ABTA	ABTAL
(L fissa) ABTA	5	1.0	1.0	100	20-99	0.5	-	-
		1.5	0.8				-	-
		2.0	1.0				-	-
		2.5	1.5				-	-
		3.0	2.0				-	-
(L configurabile) ABTAL	5	1.0	1.0	100	20-99	0.5	-	-
		1.5	0.8				-	-
		2.0	1.0				-	-
		2.5	1.5				-	-
		3.0	2.0				-	-

Ordering Example

Cod. comp. - d - L

ABNZ5 - 1.5 - 100

ABZNL5 - 2.0 - 65

ABNZL5 - 1.0 - 149

(Maschiatura e filettatura) (Regolazione altezza, masch. e filett.)

(Attacco a morsetto)

(Filettati a 2 anime)

(Con raccordo portagomma)

(Con nipplo per flessibile)

	Maschiatura e filettatura	Regolazione altezza, masch. e filett.	Attacco a morsetto	Filettati a 2 anime	Con raccordo portagomma	Con nipplo per flessibile	Materiale	Durezza
	ABNZH	ABNML	ABNZS	ABNKH	ABNZT	ABNZP		
L fissa	ABNZH	ABNML	ABNZS	ABNKH	ABNZT	ABNZP	Corpo principale, tubo EN 1.4301 Equiv.	HV200 o inf.
L configurabile	ABNZHL	ABNMLL	ABNZSL	ABNXH	ABNZTL	ABNZPL		

• **Maschiatura e filettatura** ABNZH (L fissa) ABNZHL (L configurabile)

• **Regolazione altezza, masch. e filett.** ABNML (L fissa) ABNMLL (L configurabile)

• **Attacco a morsetto** ABNZS (L fissa) ABNZSL (L configurabile) (Quando Nominale = 5) (Quando Nominale = 1)

• **Filettati a 2 anime** ABNKH (L fissa) ABNXH (L configurabile)

• **Con raccordo portagomma** ABNZT (L fissa) ABNZTL (L configurabile)

• **Con nipplo per flessibile** ABNZP (L fissa) ABNZPL (L configurabile)

Cod. comp.	Tipo	Nominale	d	L fissa	L Incrementi di 1mm	b	Dimensione L fissa		Prezzo unitario	Dimensione L configurabile		Prezzo unitario				
							ABNZH, ABNML	ABNZS		ABNZHL, ABNMLL	ABNZSL					
							ABNZH	ABNML		ABNZH	ABNML					
(L fissa) ABNZH, ABNML, ABNZS	5	1.0	1.0	100	20-99	0.5	-	-	-	-	-	-				
		1.5	0.8				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2.0	1.0				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2.5	1.5				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3.0	2.0				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4.0	3.0				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(L configurabile) ABNZHL, ABZNL, ABNZML, ABNZMNL	1	1.0	1.0	100	30-199	0.5	-	-	-	-	-	-				
		1.5	0.8				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2.0	1.0				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2.5	1.5				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3.0	2.0				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4.0	3.0				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Cod. comp.	Tipo	Nominale	N. di ugelli	d	L fissa	L Incrementi di 1mm	T R (PT)	b1	b2	Prezzo unitario	
										L fissa	L configurabile
										ABNKH	ABNXH
(L fissa) ABNKH, ABNXH	1	2	2	1.0	100	20-99	1/8	0.5	1.0	-	-
				1.5						-	-
				2.0						-	-

Cod. comp.	Tipo	N.	d	L fissa	L Incrementi di 1mm	b	B	E	H	Prezzo unitario	
										L fissa	L configurabile
										ABNZT	ABNZTL
(L fissa) ABNZT, ABNZTL	4	1	1.0	100	20-99	0.5	6.9	3.4	7	-	-
			1.5							-	-
			2.0							-	-
			2.5							-	-
			3.0							-	-
(L configurabile) ABNZTL	6	1	1.0	100	20-99	0.5	7	4.8	7	-	-
			1.5							-	-
			2.0							-	-
			2.5							-	-
			3.0							-	-

Cod. comp.	Tipo	N.	d	L fissa	L Incrementi di 1mm	b	B	E	H	Prezzo unitario	
										L fissa	L configurabile
										ABNZP	ABNZPL
(L fissa) ABNZP, ABNZPL	4	1	1.7	100	20-99	0.9	8.5	6.5	7	-	-
			2.5							-	-
			3.0							-	-
(L configurabile) ABNZPL	6	1	1.7	100	20-99	1.5	9.5	8.5	8	-	-
			2.5							-	-
			3.0							-	-

Ordering Example

Cod. comp. - N. di ugelli - d - L

ABNZH5 - 1.5 - 100

ABNZSL1 - 5.0 - 172

ABNXH1 - 2 - 1.0 - 100

Il tubo di d=1.0 - 3.0 può essere piegato manualmente (non applicabile quando d=4.0 o superiore). Prestare attenzione a mantenere gli standard approssimativi del raggio di piegatura minimo; D.E.x3.

Per tagliare il tubo, utilizzare una fresa industriale.

Il corpo principale può risultare scolorito dal calore della brasatura.

Quando viene utilizzato il tipo con raccordo portagomma in combinazione con il tubo, utilizzare lo stesso numero del D.E. del tubo a P1385.

EX Example

Posizione regolata con dado