

Ugelli tubo in acciaio spaccati/Ugelli per lavaggio tubi

Barre cave in acciaio per ugelli dell'aria/Terminali per ugelli

Ugelli tubo in acciaio spaccati

Tipo	Materiale	Trattamento superficiale	Accessori:
SLTR	EN 1.0305 Equiv.	Zincatura	Tappo a vite conica (EN 1.7220 Equiv., Ossido nero) 1 pz.
SLTF	EN 1.4301 Equiv.	-	Tappo a vite conica (EN 1.4567 Equiv.) 1 pz.

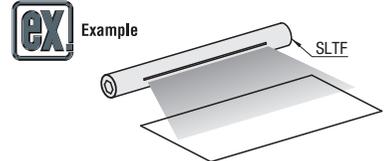
La differenza massima di A-A1 è circa 6mm.

Il tappo a vite conico accessorio è rivestito con guarnizione.

Cod. comp. Tipo	L Incrementi di 1mm	A Incrementi di 1mm	T Incrementi di 0.5mm	R (PT) Rc (PT)	T1	T2	D	d	SLTR, SLTF Prezzo unitario			SLTRS, SLTFS Prezzo unitario		
									Min L - 250	L251-500	L501-700	Min L - 250	L251-500	L501-700
Maschiatura e filettatura	6A	90-700	50-500	0.5-2.0	1/8	10	11	10.5	-	-	-	-	-	-
SLTR	8A	100-700			1/4	15	13	13.8	9.2	7.8	-	-	-	-
SLTRS	10A		110-700	3/8	17	16	17.3	12.7	10.9	-	-	-	-	-
Maschiatura sui due lati	15A	110-700		1/2	20	18	21.7	16.1	16.1	-	-	-	-	-
SLTF	20A		110-700	3/4	23	20	27.2	21.6	21.4	-	-	-	-	-
SLTFS	25A	110-700		1	25	22	34	27.6	27.2	-	-	-	-	-

Ordering Example: Cod. comp. - L - A - T
SLTR8A - 300 - A200 - T1.0

1 Nessun trattamento superficiale sulla parte filettata, sulla spaccatura e sulle relative parti circostanti. * Durante il serraggio delle viti si potrebbero lasciare segni sulla superficie.
2 Un serraggio eccessivo può deformare la porzione con filettatura femmina. Avvolgere con nastro di tenuta per garantire l'ermeticità e, dopo il serraggio manuale, serrare ulteriormente di circa un giro.



Caratteristiche: ugelli semplici con tubo spaccato. Ideali se la distanza dall'oggetto è corta.

Precauzioni per l'uso: il raggio di copertura effettivo e la forza di collisione variano. La larghezza della spaccatura può aumentare a seconda della pressione dell'aria. Quando sono necessari soffiaggi più uniformi, utilizzare ugelli dell'aria (P.1455) e barre cave in acciaio per ugelli dell'aria (P.1474).

Il disegno dell'esempio d'uso è un'immagine di riferimento.

Ugelli per lavaggio tubi

PWNZR

Copertura

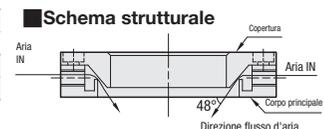
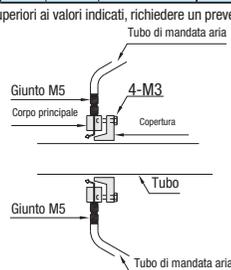
Corpo

La copertura e il corpo principale vengono assemblati come mostrato nella foto prima della spedizione.

Cod. comp. Tipo	N.	H	Dimensione copertura				Dimensione corpo				P.C.D.	D.E. tubo max applicabile	Prezzo unitario
			B1	B2	B3	B4	A1	A2	A3	A4			
PWNZR	10	49	26	28	40	57	34	36	42	57	49	Ø20	1 ~ 20 pz.
	20	59	36	38	50	67	44	46	52	67	59	Ø30	

Ordering Example: Cod. comp. PWNZR10

Example



Procedura
1 Inserire il tubo nell'ugello per pulirlo.
2 Applicare la pressione aria da entrambi i lati di un compressore pneumatico in modo che l'aria possa fuoriuscire uniformemente dal tratto libero interno (0.3mm).

Specifiche
Pressione aria ugello MPa (kg/cm²) con pressione aria di servizio di 0.69MPa (7kg/cm²).
-N.10 0.15(1.54)
-N.20 0.11(1.19)

Utilizzare per soffiare aria intorno a pezzi cilindrici (tubi, ecc.).

Caratteristiche: utilizzabili come cortina d'aria quando combinati con ugelli dell'aria piatti a P.1455.

Barre cave in acciaio per ugelli dell'aria

Tipo	Materiale	Trattamento superficiale	Pressione normale	Accessori:
AMR	EN 1.0305 Equiv.	Zincatura	0.7MPa	Tappo a vite conica (EN 1.7220 Equiv., Ossido nero) 1 pz.
AMRS	EN 1.4301 Equiv.	-	-	Tappo a vite conica (EN 1.4567 Equiv.) 1 pz.

Il tappo a vite conico accessorio è rivestito con guarnizione.

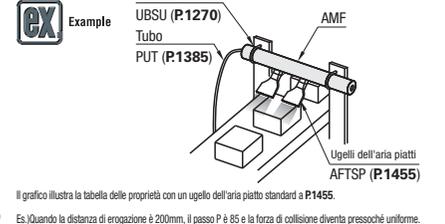
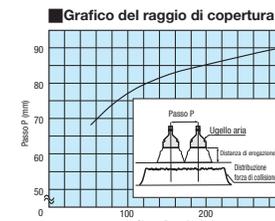
Maschiatura e filettatura
 $L = (H-1) \times P + S + Q \leq 700$

Maschiatura sui due lati
 $L = (H-1) \times P + S + Q \leq 700$

Cod. comp. Tipo	N.	Passo P Incrementi di 1mm	S, Q Incrementi di 1mm	AMR, AMF Prezzo unitario					AMRS, AMFS Prezzo unitario					
				H1, 2	H3, 4	H5, 6	H7, 8	H9, 10	H1, 2	H3, 4	H5, 6	H7, 8	H9, 10	
Maschiatura e filettatura	20A	1-10	60-80	35-80										
Maschiatura sui due lati	AMR	AMF	AMRS	AMFS										

Quando H (numero di fori maschiati laterali) è 1, la specifica del passo P non è richiesta.

Example: Cod. comp. - H (Numero di fori) - P - S - Q
AMR20A - 1 - P70 - S40 - Q50
AMF20A - 8 - P70 - S35 - Q35



Il grafico illustra la tabella delle proprietà con un ugello dell'aria piatto standard a P.1455.
Es. (Quando la distanza di erogazione è 200mm, il passo P è 85 e la forza di collisione diventa pressoché uniforme.)

I valori riportati nel grafico sono di riferimento, non garantiti.

Terminali per ugelli A morsetto

NZTA

Quando D=8 o 10

Quando D=12 o 15

Tolleranza DH7 misurata prima della spaccatura.

M Materiale: EN AW-6063 Equiv.
S Trattamento superficiale: Anodizzato trasparente

Cod. comp. Tipo	D	N.	Rc(PT)	B	L	E	G	H	F	MA	d	d1	h	W	Bullone incluso	Prezzo unitario
10	H	16	30	13.5	16.5	8.5	10	M4	4.5	8	4.5	1.5	SCB4-10			
12	H	18	40	15	25	10	16	M4	4.5	8	4.5	1.5	SCB4-10			
15	H	22	52	19	33	13	22	M5	5.5	9.5	5.5	1.5	SCB5-15			

Terminali per ugelli A blocco

NZTB

1

2

1-1

1-2

Tolleranza DH7 misurata prima della spaccatura.

M Materiale: EN AW-6063 Equiv.
S Trattamento superficiale: Anodizzato trasparente

Cod. comp. Tipo	N.	Prezzo unitario
NZTB	1	
	2	
	1-1	
	1-2	

