

# Ugelli tubo in acciaio spaccati/Ugelli per lavaggio tubi

# Barre cave in acciaio per ugelli dell'aria/Terminali per ugelli

**Ugelli tubo in acciaio spaccati**

Tipo	Materia	Trattamento superficie	Accessori:
SLTR	EN 1.0305 Equiv.	Zincatura	Tappo a vite conica (EN 1.7220 Equiv., Ossido nero) 1 pz.
SLTF	EN 1.4301 Equiv.	-	Tappo a vite conica (EN 1.4567 Equiv.) 1 pz.

Il tappo a vite conico accessorio è rivestito con guarnizione.

**Maschiatura e filettatura**

**Maschiatura sui due lati**

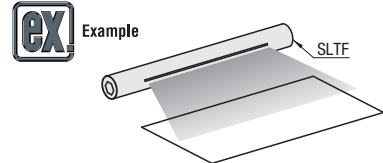
La differenza massima di A-A1 è circa 6mm.

RoHS10

Cod. comp. Tipo	L Incrementi di 1mm	A Incrementi di 1mm	T Incrementi di 0.5mm	R (PT) Rc (PT)	(T1)	(T2)	D	d	SLTR, SLTF	Prezzo unitario	SLTRS, SLTFS	Prezzo unitario
Maschiatura e filettatura	6A	90~700		1/8	10	11	10.5	5.7	-	-	-	-
SLTR	8A			1/4	15	13	13.8	9.2	-	-	-	-
SLTRS	10A	100~700	50~500	3/8	17	16	17.3	10.9	-	-	-	-
Maschiatura sui due lati	15A			1/2	20	18	21.7	16.1	-	-	-	-
SLTF	20A			3/4	23	20	27.2	21.6	-	-	-	-
SLTFS	25A	110~700		1	25	22	34	27.2	-	-	-	-

Ordering Example: Cod. comp. - L - A - T  
SLTR8A - 300 - A200 - T1.0

1 Nessun trattamento superficiale sulla parte filettata, sulla spaccatura e sulle relative parti circostanti. Durante il serraggio delle viti si potrebbero lasciare segni sulla superficie.  
2 Un serraggio eccessivo può deformare la porzione con filettatura femmina. Avvolgere con nastro di tenuta per garantire l'ermeticità e, dopo il serraggio manuale, serrare ulteriormente di circa un giro.



**Caratteristiche:** ugelli semplici con tubo spaccato. Ideali se la distanza dall'oggetto è corta.

**Precauzioni per l'uso:** il raggio di copertura effettivo e la forza di collisione variano. La larghezza della spaccatura può aumentare a seconda della pressione dell'aria. Quando sono necessari soffiaggi più uniformi, utilizzare ugelli dell'aria (P.1455) e barre cave in acciaio per ugelli dell'aria (P.1474).

Il disegno dell'esempio d'uso è un'immagine di riferimento.

**Ugelli per lavaggio tubi**

**PWNZR**

Copertura

Corpo

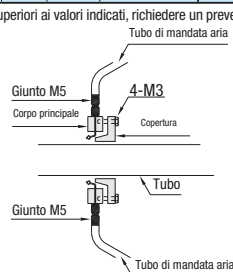
La copertura e il corpo principale vengono assemblati come mostrato nella foto prima della spedizione.

RoHS10

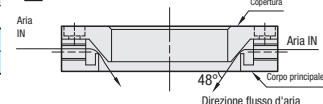
Cod. comp. Tipo	N.	H	Dimensione copertura				Dimensione corpo				P.C.D.	D.E. tubo max applicabile	Prezzo unitario
PWNZR	10	49	26	28	40	57	34	36	42	57	49	Ø20	
	20	59	36	38	50	67	44	46	52	67	59	Ø30	

Ordering Example: Cod. comp. PWNZR10

Example



**Schema strutturale**



**Procedura**  
1 Inserire il tubo nell'ugello per pulirlo.  
2 Applicare la pressione aria da entrambi i lati di un compressore pneumatico in modo che l'aria possa fuoriuscire uniformemente dal tratto libero interno (0.3mm).

**Specifiche**  
Pressione aria ugello MPa (kg/cm²) con pressione aria di servizio di 0.69MPa (7kg/cm²).  
-N.10 0.15(1.54)  
-N.20 0.11(1.19)

Utilizzare per soffiare aria intorno a pezzi cilindrici (tubi, ecc.).

**Caratteristiche:** utilizzabili come cortina d'aria quando combinati con ugelli dell'aria piatti a P.1455.

**Barre cave in acciaio per ugelli dell'aria**

Tipo	Materia	Trattamento superficie	Pressione normale	Accessori:
AMR	EN 1.0305 Equiv.	Zincatura	0.7MPa	Tappo a vite conica (EN 1.7220 Equiv., Ossido nero) 1 pz.
AMRS	EN 1.4301 Equiv.	-	-	Tappo a vite conica (EN 1.4567 Equiv.) 1 pz.

Il tappo a vite conico accessorio è rivestito con guarnizione.

**Maschiatura e filettatura**  
 $L=(H-1) \times P+S+Q \leq 700$

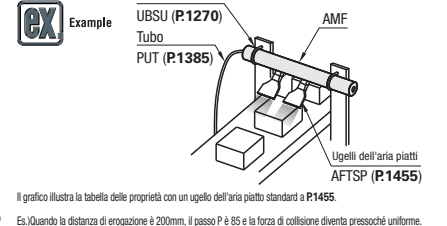
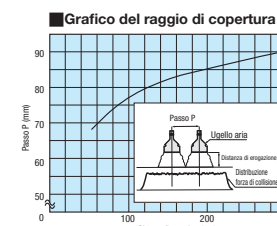
**Maschiatura sui due lati**  
 $L=(H-1) \times P+S+Q \leq 700$

RoHS10

Cod. comp. Tipo	N.	Passo P Incrementi di 1mm	S, Q Incrementi di 1mm	AMR, AMF	Prezzo unitario	AMRS, AMFS	Prezzo unitario
Maschiatura e filettatura	20A	1~10	60~80	35~80			
Maschiatura sui due lati							

Quando H (numero di fori maschiati laterali) è 1, la specifica del passo P non è richiesta.

Cod. comp.	H (Numero di fori)	P	S	Q
AMR20A	1	S40	S35	Q50
AMF20A	8	P70	S35	Q35



Il grafico illustra la tabella delle proprietà con un ugello dell'aria piatto standard a P.1455.  
Es. (Quando la distanza di erogazione è 200mm, il passo P è 85 e la forza di collisione diventa pressoché uniforme.)

I valori riportati nel grafico sono di riferimento, non garantiti.

**Terminali per ugelli A morsetto**

**NZTA**

Quando D=8 o 10

Quando D=12 o 15

Tolleranza DH7 misurata prima della spaccatura.

M Materiale: EN AW-6063 Equiv.  
S Trattamento superficie: Anodizzato trasparente

RoHS10

Cod. comp. Tipo	D	N.	Rc(PT)	B	L	E	G	H	F	MA	d	d1	h	W	Bullone incluso	Prezzo unitario
NZTA	8	H	1/8	12	27	11	16	7	10	M3	3.5	6.5	3.5	1	SCB3-8	
		V								M4	4.5	8	4.5	1.5	SCB4-10	
	H	16		40	15	25	10	16	M4	4.5	8	4.5	1.5	SCB4-10		
	V	22		52	19	33	13	22	M5	5.5	9.5	5.5	1.5	SCB5-15		

**Terminali per ugelli A blocco**

**NZTB**

1

2

1-1

1-2

Tolleranza DH7 misurata prima della spaccatura.

M Materiale: EN AW-6063 Equiv.  
S Trattamento superficie: Anodizzato trasparente

RoHS10

Cod. comp. Tipo	N.	Prezzo unitario
NZTB	1	
	2	
	1-1	
	1-2	

