

Dispositivi di spinta in resina Standard

Caratteristiche: per i dispositivi di spinta viene utilizzato il nylon MC. Per la manutenzione sono disponibili ricambi in resina.

Tipo	Profilo		Materiale
	Piatti	Rotondi	
Nylon MC	Maschiati	PSHMC RSHMC	Nylon MC Materiale: EN 1.4301 Equiv.
	Filettati	PSHMMC RSHMMC	Nylon MC
Resina acetaleica	Maschiati	MCKK MCRKK	Resina acetaleica Materiale: EN 1.4301 Equiv.
	Filettati	PSHMPA RSHMPA	Resina acetaleica

ℓ₂ (resina con sedi chiave) per D6 e D8 è la seguente.

Cod. comp.	Tipo	L	MxPasso	M1xPasso	ℓ	SR1	R2	ℓ ₁	ℓ ₂	W	Prezzo unitario							
											Nylon MC		Resina acetaleica					
											Kit	Resina di ricambio	Kit	Resina di ricambio				
											PSHMC	RSHMC	MCKK	MCRKK	PSHMPA	RSHMPA	PAKK	PARKK
Kit Piatti	Resina di ricambio Piatti	8	12	M3x0.5	M5x0.8	4.5	8	1	5	4	7							
		10	15	M4x0.7	M6x1.0	7	10	2	6	5	14							
		12	16	M5x0.8	M8x1.25	8	12	3	10	8	22							
		15	20	M6x1.0	M10x1.5	10	16											
		16	20	M6x1.0	M8x1.25	8	12											
Kit Rotondi	Resina di ricambio Rotondi	20	25	M8x1.25	M12x1.75	12	20	2	8	6	17							
		25	30	M10x1.5	M16x2.0	14	25											
		30	35	M12x1.75	M16x2.0	18	30											

Cod. comp.	Tipo	L	MxPasso (Fil. grossa)	MxPasso (Fil. grossa)	ℓ	SR1	R2	F (g)	ℓ ₁	ℓ ₂	W	Prezzo unitario							
												Nylon MC		Resina acetaleica					
												Kit	Resina di ricambio	Kit	Resina di ricambio				
												PSHMMC	RSHMMC	MCKK	MCRKK	PSHMPA	RSHMPA	PAKK	PARKK
Kit Piatti	Resina di ricambio Piatti	6	10	M3x0.5	M3x0.5	3	6	4.5	1.5	5	4	5							
		8	12	M4x0.7	M5x0.8	4.5	8	6	2	6	5	7							
		10	15	M5x0.8	M6x1.0	7	10	7				8							
		12	16	M6x1.0	M8x1.25	8	12	10				10							
		15	20	M8x1.25	M10x1.5	10	16	12	2.5	6	5	14							
		16	20	M8x1.25	M10x1.5	10	16	12											
Kit Rotondi	Resina di ricambio Rotondi	20	25	M10x1.5	M12x1.75	12	20	3	14	8	6	17							

Ordering Example
Cod. comp. PSHMC20 MCRKK12

Specifiche

Proprietà del nylon MC e della resina acetaleica

- Nylon MC: eccellente resistenza all'abrasione rispetto alla resina acetaleica.
- Resina acetaleica: eccellente resistenza meccanica rispetto al nylon MC.

Elemento	Resistenza all'abrasione	Proprietà di scorrimento	Stabilità dimensionale	Resistenza all'impatto	Proprietà ignifughe	Resistenza agli agenti chimici.			
						Oli	Acidi	Alcali	Solventi organici
Nylon MC	○	○	△	○	-	○	×	○~△	○
Conductività elettrica CDR2 del nylon MC	○	○	△	○	-	○	×	○~△	○
Resina acetaleica	△	○	○	○	[UL94] HB Equiv.	○	△~×	○	○

Elemento	Carico di rottura (a temperatura ambiente)	Allungamento	Resist. di piegatura	Resist. a compressione	Durezza Rockwell	Temperatura d'esercizio in continuo	Resist. di volume specifica (Ω · cm)	Densità	Assorbimento umidità
Metodo di prova ASTM	D-638	D-790	D-695	D-785	D-792	D-570			
Nylon MC	96MPa	30%	110MPa	103MPa	95MPa	120	-40 ~ 120°C	1.16	6
Conductività elettrica CDR2 del nylon MC	68MPa	10%	117MPa	-	98MPa	119	Temperatura ambiente ~120°C	1.20	-
Resina acetaleica	61MPa	40%	89MPa	-	103MPa	119	-45 ~ 95°C	1.41	0.7

Per le proprietà dettagliate, vedere P.953.

Dispositivi di spinta in resina Inserto filettato

Tipo	Materiale	Colore	Filettatura
JPHJ	Resina acetaleica	Bianco	Inserto filettato (EN 1.4301 Equiv.)
JPHM	Nylon MC Conductività elettrica CDR2	Nero	
JPHMC	Nylon MC	Blu	

Per le proprietà della resina acetaleica e del nylon MC, vedere P.1557.

Cod. comp.	Tipo	D	Selezione M				L	R1	ℓ	W	Prezzo unitario		
			JPHJ	JPHM	JPHMC								
JPHJ JPHM JPHMC		8	3	4		12		7					
		10	3	4	5	15	1	8					
		12		4	5	6	16		10				
		15		5	6	8S 8	20	2	14				
		16			6	8S 8			17				
		18			6	8S 8 10S 10 12S 12	25	3	20				
		20				8S 8 10S 10 12S 12 12M	35		27				
		30				10S 10 12S 12 12M 14S 18S	45		37				
		40				10S 10 12S 12 12M 14S 18S							

8S, 10S, 12, 12S, 14S e 18S hanno un passo con filettatura fine. Per i dettagli della filettatura, vedere a destra. 12M ha filettatura grossa.

Ordering Example
Cod. comp. - M
JPHJ10 - 4

Tipo	Materiale	Colore	Filettatura
JPFJ	Resina acetaleica	Bianco	Inserto filettato (EN 1.4301 Equiv.)
JPFM	Nylon MC, conductività CDR2	Nero	
JPFMC	Nylon MC	Blu	

Per le proprietà della resina acetaleica e del nylon MC, vedere P.953.

Cod. comp.	Tipo	Profilo	D	L	Incrementi di 1mm	Selezione M	Solo tipo conico		R	ℓ	W
							E Incrementi di 0.5mm	A Incrementi di 1°			
JPFJ (Resina acetaleica) JPFM (Nylon MC, conductività CDR2) JPFMC (Nylon MC)	F R Q* T		6	10(17)~50	3			1	5		
			8	12(19)~50	3 4		1.5	8	7		
			10	15(22)~50	3 4 5			8			
			12	16(27)~100	4 5 6			10			
			15	20(35)~100	5 6 8S 8		2	10	14		
			16		6 8S 8						
			18	25(40)~100	6 8S 8 10S 10			17			
			20		8S 8 10S 10 12S 12 12M						
			30	35(63)~100	10S 10 12S 12 12M 14S 18S		3	15	27		
			40	45(87)~100	10S 10 12S 12 12M 14S 18S			20	37		

Le dimensioni tra () sono le dimensioni L minime quando è selezionato il profilo Q. 8S, 10S, 12, 12S, 14S e 18S hanno un passo con filettatura fine. Per i dettagli della filettatura, vedere a destra. 12M ha filettatura grossa.

Ordering Example
Cod. comp.

Tipo Profilo D - L - M - E - A
JPFJ R 12 - 40 - 6
JPFMC T 12 - 35 - 5 - E8 - A15

D	Prezzo unitario				Addebito lavorazione (Prezzo corpo +)		
	L Min ~ 59	L60-100	Profilo F	Profilo R	Profilo Q	Profilo T	
6							
8							
10							
12							
15							
16							
18							
20							
30							
40							

M	MxPasso
3	M3x0.5
4	M4x0.7
5	M5x0.8
6	M6x1.0
8	M8x1.0
8S	M8x1.25
10S	M10x1.25
10	M10x1.5
12S	M12x1.25
12	M12x1.5
12M	M12x1.75
14S	M14x1.5
18S	M18x1.5