

# Basi cerniera

## Attacco centrale

■ **Caratteristiche:** notevole riduzione dell'area di montaggio. Attacco al centro del corpo.

Tipo		Materiale	Trattamento superficie
Foro svasato	Attacco inferiore	S45CEquiv. EN 1.4301 Equiv.	Ossido nero
HBNTB	HBNUB		
HBNTS	HBNUS		

**Foro svasato** **Attacco inferiore**

25 / (√ 6.3 / 1.6 /)

RoHS10

\* Quando si sceglie W6 o inferiore, la tolleranza W è +0.05 ~ +0.2.

Codice componente		W Incrementi di 1mm	H Incrementi di 1mm	A	P	B	C	S	d <sub>1</sub>	d	h	Prezzo unitario	
Tipo	DH7											HBNTB	HBNTS
Foro svasato HBNTB HBNTS	4	4~12	12~20	16	8	4	3	5.5	6.5	3.5	3.5		
	5					6							
	6					8							
	8	6~12	17~25	20	10	10	4	7.5	8	4.5	4.5		
	10					12							
	12	10~20	22~35	28	14	12	5	9.5	9.5	5.5	5.5		
	13					13							
14	14												

\* Quando si specifica W<d<sub>1</sub>, il profilo del giunto a snodo è quello illustrato nella figura in alto a destra sopra.

Codice componente		W Incrementi di 1mm	H Incrementi di 1mm	A	P	B	C	S	M	Prezzo unitario	
Tipo	DH7									HBNUB	HBNUS
Attacco inferiore HBNUB HBNUS	4	4~12	15~20	16	10	4	3	10	M3		
	5					6					
	6					8					
	8	6~12	20~35	20	12	10	4	12	M4		
	10					12					
	12	10~20	30~45	28	14	13	5	14	M5		
	13					14					
14	14										

Ordering Example

Codice componente - W - H

HBNTB10 - W8 - H20

HBNUS12 - W12 - H35

■ **Caratteristiche:** dimensioni compatte, ingombro di installazione ridotto.

• **Tabella comparativa**

D	HBNTB			HGCCB (P.1582)			HGCTB (P.1583)				
	Verificale	Occorrenza	Ingenbro di installazione	Verificale	Occorrenza	Ingenbro di installazione	Verificale	Occorrenza	Ingenbro di installazione		
4	16	16	256	12	25	300	-15%	28	28	784	-67%
5	16	16	256	19	32	608	-15%	32	32	1024	-75%
6	20	20	400	19	32	608	-40%	32	32	1024	-61%
8	20	20	400	19	32	608	-34%	38	38	1444	-72%
10	20	20	400	22	32	704	-43%	38	38	1444	-72%
12	28	28	784	22	38	836	-6%	45	45	2025	-61%
13	28	28	784	25	38	950	-17%	50	50	2500	-69%
14	32	32	1024	30	50	1500	-32%	50	50	2500	-59%

# Basi cerniera

## Fulcro centrale, attacco a 2 punti

■ **Caratteristiche:** dimensione A (direzione laterale) ridotta al minimo grazie alla presenza di un foro di montaggio al centro.

A U	A T	Materiale	Trattamento superficie
HGCCJB	HGCCB	S45CEquiv. EN 1.4301 Equiv.	Ossido nero
HGCCJM	HGCCM		Nichelatura chimica
HGCCJS	HGCCS		-

A U A T

W +0.15 / +0.05

W -0.05 / -0.15

RoHS10

\* Per il tipo a U, quando si sceglie W6 o inferiore, la tolleranza W è +0.05 ~ +0.2.

Codice componente	A selezionabile	W Incrementi di 1mm	H Incrementi di 1mm	C	F	B	S	T	d	Prezzo unitario					
										A U			A T		
										HGCCJB	HGCCJM	HGCCJS	HGCCB	HGCCM	HGCCS
A U HGCCJB HGCCJM HGCCJS	3	12	3~6	12~20	25	18	9	12	4.5						
	4	12													
	5	19													
	6	19	5~11	14~25	32	25	16	19	5.5						
		22	5~14												
		19	5~11												
	8	19	6~11	17~25	38	30	8	19	5.5						
		22	6~14												
		22	10~12												
	10	22	10~12	17~30	50	40	10	22	6.5						
		25	10~15												
		22	10~12												
	12	25	10~15	22~35	65	50	15	30	9						
		13	25												
		14	30												
15	30	12~20	26~40	15	50	15	30	9							
	16	30													
	20	38													
20	38	15~25	36~50	65	50	15	30	9							
	25	38													

Ordering Example

Codice componente - A - W - H

HGCCJS12 - A22 - W10 - H30

HGCCB10 - A25 - W12 - H20

EX Example

Collegam. - 3 fori (P.1593)

HGCCJB

Perno per cerniera 1-908