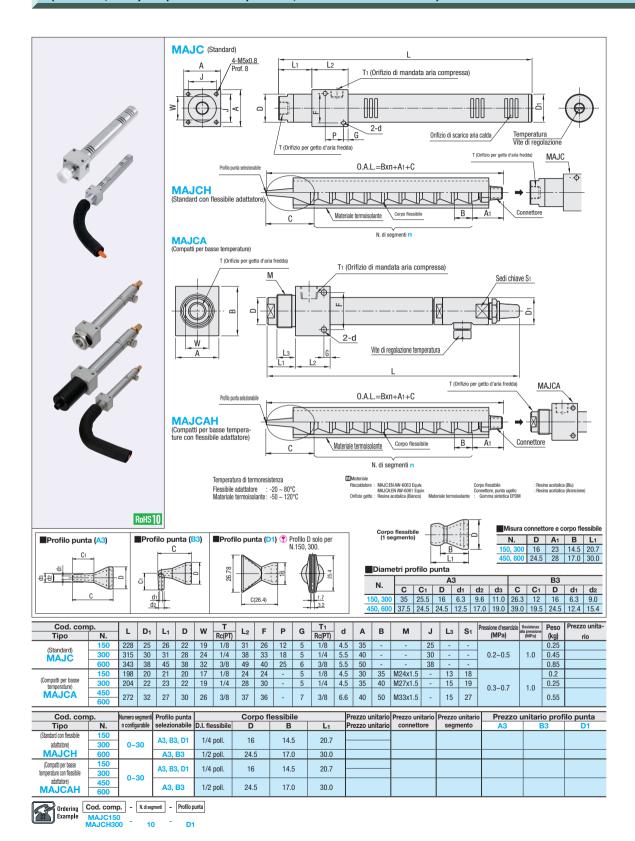
Refrigeratori a getto d'aria

Manuali di istruzioni disponibile online: http://fa.misumi.jp/ht/

(Standard, Compatti per basse temperature, Con flessibile adattatore)







	Con dado esa	Con silenziatore										
Varianti	M H											
Codice	N	S										
	Dado esagonale incluso.	Dimensione dado esagonale				Silenziatore incluso. Dimensione silenziatore						
Spec.	Codice d'ordine N SNon applicabile a MAJC e MAJCH.	N.	M	Н	S ₃	Codice d'ordine S • Applicabile solo a MAJCA (Tipo compatto per basse temperature).	N.	L	L ₁	D	D1	D ₂
		150	M24x1.5	7	32		150	60	10	30	10	11
		300	M27x1.5	7	36		300	63	10	32	12	13
		450 600	M33x1.5	10	46	compatto per basse temperature).	450 600	81	15	40	14	15

Caratteristiche

- Il refrigeratore a getto d'aria è un dispositivo che genera aria fredda senza spostamento di parti, applicando il principio della teoria dei vortici.
- Solo con la mandata di aria compressa MAJC eroga aria più fredda fino a 40°C mentre
- MAJCA eroga aria più fredda fino a 60°C rispetto all'aria erogata.

Precauzioni per l'uso

- Nella mandata aria, utilizzare un filtro aria e un riduttore di pressione.
- A basse temperature, utilizzare un essiccatore d'aria per evitare fenomeni di congelamento. Fare attenzione ai componenti circostanti; quando la condensa sulla punta del flessibile genera gocce d'acqua.
- suna punta dei nessione genera gocce d'acqua.

 © Il tipo con flessibile adattatore deve essere utilizzato con una temperatura di
 -20°C o suneriore
- Leggere il manuale e utilizzare il prodotto correttamente.
- Quando il volume del flusso d'aria è 100L/min o inferiore o la pressione aria di mandata è 0.2MPa o inferiore, non è possibile raggiungere un raffreddamento efficace.
- * Specialmente per MAJCA e MAJCAH, la temperatura delle parti contrassegnate con i trattini può raggiungere i 70°C, in base alle condizioni d'uso, quando la temperatura dell'aria in entrata è 20°C. Prestare attenzione al rischio di ustioni.

Uso

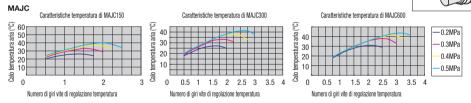
Raffreddamento forzato di saldature
 Raffreddamento forzato di pezzi fusi in resina
 Raffreddamento nella lavorazione della plastica

Metodo di regolazione della temperatura MAJC, MAJCH Serrare (La temperatura dell'aria sale, la quantità di aria fredda aumenta.) Allentare (La temperatura dell'aria scende, la quantità di aria fredda diminuisce.) MAJCA, MAJCAH

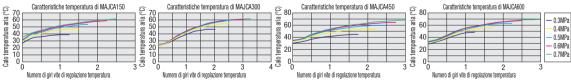


■Proprietà di temperatura

* La temperatura ridotta dell'aria corrisponde all'abbassamento di temperatura rispetto all'aria in entrata.



MAJCA



Numero di giri della vite di regolazione temperatura, che si ottiene girando una vite dalla posizione limite in senso orario alla posizione limite in senso antiorario.

Consumo di aria

