Piastre termoisolanti

Grado resistenza elevata, Grado termoresistenza elevata

■Resistenza elevata

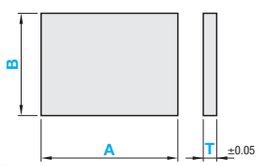
■Termoresistenza elevata

RoHS10

Tipo	Selezione tolleranza	Tolleranza dim. A e B	Grado	Colore	Temp. ambiente di esercizio
HIPYA	Non specificata	+1.0 / 0	Resistenza elevata	Marrone	Temp. ambiente ~ 180°C
	P	±0.3			
HIPLA	Non specificata	+1.0 / 0	Termoresistenza elevata	Bianco	-80°C~ 400°C
	P	±0.3			

Proprietà e condizioni di lavorazione P.1675

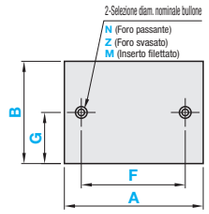
Standard



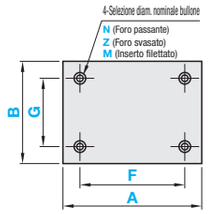
A≥B

Con fori

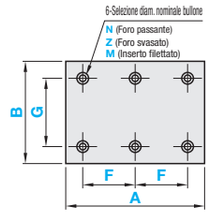
2 fori **2H**



4 fori **4H**



6 fori **6H**

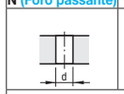


■Standard

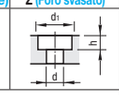
Cod. comp.		Incrementi di 1mm		Selezione
Tipo	Selezione tolleranza	A	B	T
HIPYA HIPLA	Non specificata	20~800	20~600	3 5 10 15
	P	20~200	20~200	5 10

Dettagli lavorazione fori

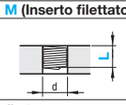
N (Foro passante)



Z (Foro svasato)



M (Inserto filettato)



Diam. nom. bullone	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	-	8	9.5	11	14	-
h	-	5	6	7	9	-

■Tabella 1

Diam. nom. bullone	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 -	10 15 -

Codice d'ordine (Es.) M4-L6

L≤T-1

Per i dettagli sull'inserto filettato HLTS, vedere P.271

Quando L+5<T, i fori lavorati saranno ciechi.

■Con fori

Cod. comp.			Incrementi di 1mm		Selezione T	Incrementi di 0.5mm		Selezione diam. nominale foro bullone			
								Foro passante	Foro svasato	Inserto filettato	
Tipo	Selezione tolleranza	Numero di fori	A	B		F	G	N	Z	M	L
HIPYA HIPLA	Non specificata	2H 4H 6H	20~800	20~600	3	9~791 (2H, 4H) 9~395 (6H)	5~595 (2H) 9~591 (Diverso da 2H)	3 4 5 6 8 10	-	-	-
					5				-	3 4	Selezionare dalla tabella 1
					10				4 5 6	3 4 5 6 8	
					15				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	P		20~200	20~200	5	9~191 (2H, 4H) 9~95 (6H)	5~195 (2H) 9~191 (Diverso da 2H)		-	3 4	
					10				4 5 6	3 4 5 6 8	

Gamma per dimensione F: per 2H e 4H, $d(d_1)+5 \le F \le A-d(d_1)-5$; per 6H, $d(d_1)+5 \le F \le A/2-d(d_1)/2-2.5$.

Gamma per dimensione G: per 2H, $d(d_1)/2+2.5 \le G \le B-d(d_1)/2-2.5$; per 4H e 6H, $d(d_1)+5 \le G \le B-d(d_1)-5$.
(d per foro passante e inserto filettato, d_1 per foro svasato)

Per il tipo con fori, selezionare N (foro passante), Z (foro svasato) o M (inserto filettato) e L (lunghezza inserto).

Ordering Example

■Standard

Cod. comp. - A - B - T

HIPYA - 300 - 222 - 10
HIPYAP - 200 - 100 - 5

■Con fori

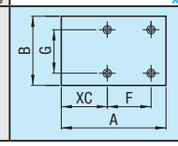
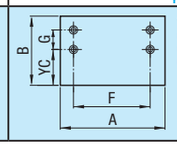
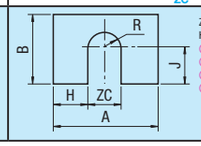
Cod. comp. - A - B - T - F - G - Diam. nom. bullone - L

HIPYA2H - 200 - 170 - 15 - F100 - G70 - N8
HIPYA2H - 300 - 185 - 10 - F150 - G80 - M5 - L7.5

Alterations

Cod. comp. - A - B - T - F - G - Diam. nom. bullone - (XC, YC, ZC)

HIPYA4H - 100 - 100 - 10 - F60 - G70 - Z4 - XC10
HIPYA - 100 - 100 - 5 - ZC10-H40-J50

Varianti	Posizione fori da sinistra	Posizione fori dal basso	Foro asolato
Codice	XC	YC	ZC
Spec.			
	XC=Incrementi di 1 mm 5≤XC≤786 (2H, 4H) $d(d_1)/2+2.5 \le XC \le A-F-d(d_1)/2-2.5$ (6H) $d(d_1)/2+2.5 \le XC \le A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC=Incrementi di 1mm 5≤YC≤586 $d(d_1)/2+2.5 \le YC \le B-G-d(d_1)/2-2.5$ Non applicabile a 2H.	ZC=Incrementi di 5mm H, J=Incrementi di 1mm 10≤ZC≤120 10≤H≤A-ZC-5 0≤J≤B-(ZC/2)-5 Quando viene specificato il tipo con fori, la distanza tra il foro e il foro asolato deve essere almeno 5mm.

■Prezzo unitario tipo standard (HIPYA, HIPLA)

I prezzi di HIPYAP e HIPLAP sono il prezzo unitario del tipo standard più l'addebito di selezione tolleranza.

Cod. comp.	T	A	Prezzo unitario HIPYA Q.tà 1 ~ 50 B												Prezzo unitario HIPLA Q.tà 1 ~ 50 B											
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
HIPYA HIPLA	3	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	5	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	10	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	15	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								

■Addebito selezione tolleranza

Prezzo aggiuntivo		Prezzo unitario B 20~100	Prezzo unitario B 101~200
A	20~100		-
	101~200		

■Addebito lavorazione fori

Con fori	Prezzo unitario Nominale bullone N (Foro passante)	Z (Foro svasato)	M (Inserto filettato)
2H			
4H			
6H			

Il prezzo del tipo con fori è il prezzo unitario del tipo standard più l'addebito per la lavorazione dei fori.

(Es.) Cod. comp. - A - B - T - F - G - Diam. nom. bullone (Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo unitario del tipo con lavorazione fori

HIPYA4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - Z6