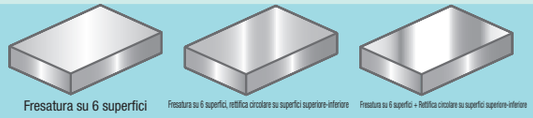
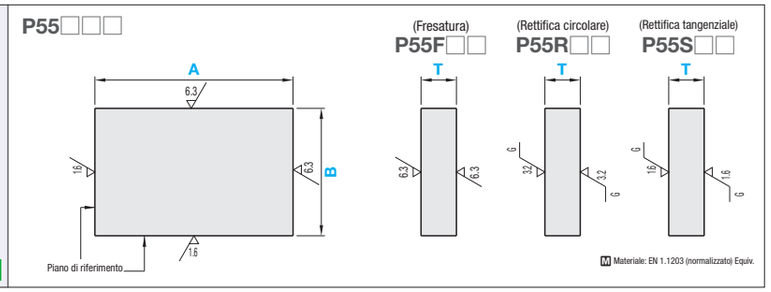
Piastre configurabili - EN 1.1203 (normalizzato) Equiv.

■ Caratteristiche del materiale EN 1.1203 (normalizzato) Equiv.
EN 1.1203 Equiv. normalizzato, che rilascia la tensione interna.
Per migliorare il prodotto, vengono aggiunti componenti ad elevata lavorabilità.
Resistenza meccanica superiore a EN 1.1206 Equiv.





Codice componente				Incrementi di 0.5mm		
Tipo	Finitura superfici superiore-inferiore	①Tolleranza spessore piastra	②Tolleranza dimensioni A, B	A	B	T
				A≥B		
P55	F (Fresatura) R (Rettifica circolare) S (Rettifica tangenziale)	P Q N M	P Q N M	20~500	20~300	8~30

①Tolleranza spessore piastra

Finitura superfici superiore-inferiore	P	Q	N	M
F (Fresatura)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R (Rettifica circolare)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (Rettifica tangenziale)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

②Tolleranza dimensioni A, B

Finitura superfici superiore-inferiore	Dimensioni A, B	P	Q	N	M
F (Fresatura) R (Rettifica circolare) S (Rettifica tangenziale)	250mm o inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm o sup.	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

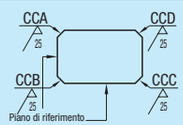
■ Standard di precisione

(Valore max)

Elemento		Finitura superfici superiore-inferiore F (Fresatura)	R (Rettifica circolare)	S (Rettifica tangenziale)
Parallelismo spessore (per 100mm)		0.05	0.012	0.012
Planarità (per 100mm)	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~30	0.05	0.012	0.012
Perpendicolarità del piano di riferimento		0.015 per 100mm		
Smussatura perimetrale		C0.2~C0.5		

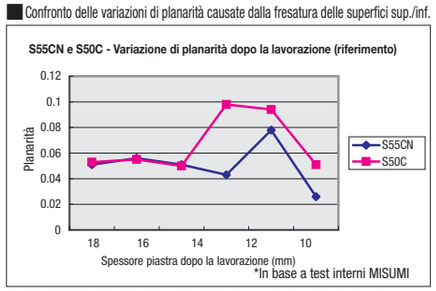
Codice componente: Tipo (P55) - Finitura superfici superiore-inferiore (F) - Tolleranza spessore piastra (Q) - Tolleranza dimensioni A, B (M) - A (50) - B (30) - T (14)

Alterations — Codice componente (P55RNM) - A (300) - B (280) - T (20) -(CSC, CBC, CCA···ecc.) (CBC)

	Smussatura perimetrale		Taglio angoli
Varianti			
Codice	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spec.	Riduce la dimensione di smussatura perimetrale. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.1 o inf.	Aumenta la dimensione di smussatura perimetrale. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.5~C1.0	Taglia gli angoli. 1≤ taglio angolo ≤50 Incrementi di 1mm $C \le \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Codice d'ordine (Es.)Quando gli angoli di A e D sono tagliati di C5,···CCA5-CCD5

Incrementi di 1mm
1~ 5
6~10
11~20
21~30
31~40
41~50

■ Confronto delle variazioni di planarità causate dalla fresatura delle superfici sup./inf.



[Metodo di prova] EN 1.1203 (normalizzato) Equiv. ed EN 1.1206 Equiv. (205x205x19mm) vengono collocati su un medesimo piano e lavorati contemporaneamente tramite un percorso di fresatura di 2mm. La planarità di ciascuno viene quindi misurata con uno strumento di misura tridimensionale.

Per quanto si presupponga che EN 1.1203 Equiv. abbia una maggiore tensione interna rispetto a EN 1.1206 Equiv., i risultati della prova mostrano che EN 1.1203 Equiv. normalizzato o EN 1.1203 (normalizzato) Equiv. presenta una tensione interna minore rispetto a EN 1.1206 Equiv.

(Es.) Per P55FQM-50-30-14
Dimensione A X Prezzo unitario area = Prezzo

Codice componente	A	B \ T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
P55F□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 250										
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	80.5~ 100	80.5~100									
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	100.5~ 125	100.5~125									
	125.5~ 200										
	200.5~ 500										
	125.5~ 200	125.5~150									
	200.5~ 500										
	150.5~ 200	150.5~160									
	200.5~ 500										
	160.5~ 200	160.5~200									
	200.5~ 500										
	200.5~ 500	200.5~250									
	250.5~ 500	250.5~300									

Codice componente	A	B \ T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
P55R□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 250										
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	80.5~ 100	80.5~100									
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	100.5~ 125	100.5~125									
	125.5~ 200										
	200.5~ 500										
	125.5~ 200	125.5~150									
	200.5~ 500										
	150.5~ 200	150.5~160									
	200.5~ 500										
	160.5~ 200	160.5~200									
	200.5~ 500										
	200.5~ 500	200.5~250									
	250.5~ 500	250.5~300									

Codice componente	A	B \ T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
P55S□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 250										
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	80.5~ 100	80.5~100									
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	100.5~ 125	100.5~125									
	125.5~ 200										
	200.5~ 500										
	125.5~ 200	125.5~150									
	200.5~ 500										
	150.5~ 200	150.5~160									
	200.5~ 500										
	160.5~ 200	160.5~200									
	200.5~ 500										
	200.5~ 500	200.5~250									
	250.5~ 500	250.5~300									