Piastre configurabili - In rame/In ottone

Piastre in rame elettrolitico/senza ossigeno/cromato/Piastre in ottone

Fresatura su 4 superfici (Laminazione)

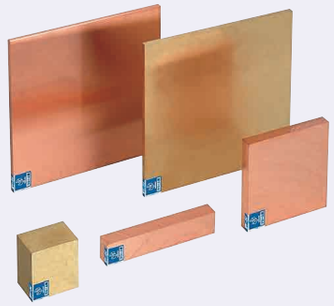
Fresatura su 6 superfici

■Caratteristiche del rame elettrolitico
Il rame usato più frequentemente, con eccellente conduttività elettrica e termica.

■Caratteristiche del rame senza ossigeno
Il rame con la massima purezza disponibile in commercio. L'assenza di ossigeno impedisce l'infragilimento da idrogeno.

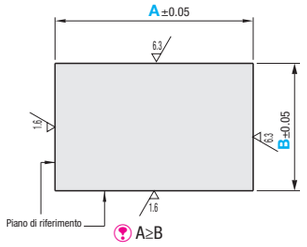
■Caratteristiche del rame cromato
Eccellente resistenza meccanica e all'abrasione a temperature elevate.

■Caratteristiche delle piastre in ottone
Eccellenti per resistenza e duttilità.

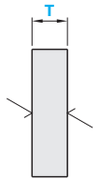


RoHS10

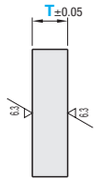
Codice componente	Ⓜ Materiale
CTAP□	Rame elettrolitico JIS H3100 C1100P-1/4
CJAP□	Rame senza ossigeno JIS H3100 C1020P-1/2
CCSP□	Rame cromato JIS Z3234 Classe 2
C28P□	Piastre in ottone JIS H3100 C2801P-1/4



(Laminazione) **C□□PL**



(Fresatura) **C□□PF**



Codice componente		Incrementi di 0.1mm		T selezionabile/configurabile
Tipo	Finitura superfici superiore-inferiore	A	B	
		A≥B		
CTAP (Rame elettrolitico) CJAP (Rame senza ossigeno) CCSP (Rame cromato) C28P (Piastre in ottone)	*L (Laminazione)	6~300	6~300	5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30
	F (Fresatura)	16~300	6~300	3~30 (Incrementi di 0.1mm)

* Quando si selezionano CCSP (rame cromato) e L (Laminazione), i prodotti con misure T15 o maggiori sono fusi e lavorati.

■Standard di precisione

(Valore max)

Elemento	Finitura superfici superiore-inferiore	
	L (Laminazione)	F (Fresatura)
Parallelismo (per 100mm)	-	0.02 o inf.
Planarità (per 100mm)	2mm (per 1000 mm)	0.02 o inf.
Perpendicolarità (per 100mm)	0.02 o inf.	
Smussatura perimetrale	Smussatura fine C0.1	

■Tolleranza spessore piastra

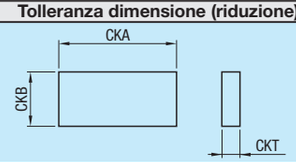
Finitura superfici superiore-inferiore	T					
L (Laminazione)	5	6, 8	10, 12	15, 20	25	30
	±0.18	±0.23	±0.28	±0.35	±0.55	±0.66
F (Fresatura)	±0.05					

Ordering Example

Codice componente								
Tipo	Finitura superfici superiore-inferiore	-	A	-	B	-	T
C28P	F	-	255.3	-	221.1	-	18.9

Alterations

Codice componente									
	-	A	-	B	-	T	-(CKA, CKB···ecc.)
C28PF	-	255.3	-	221.1	-	18.9	- CKT

Varianti	**Tolleranza dimensione (riduzione)** 
Codice	**CKA, CKB, CKT**
Spec.	Migliora la tolleranza di dimensione. ±0.05→±0.025 Codice d'ordine CKA per dimensione A CKB per dimensione B CKT per dimensione T Utilizzabile solo per la fresatura.

	Codice
A (lunghezza)	CKA
B (larghezza)	CKB
T (spessore piastra)	CKT

(Es.) Per CTAPL-220.3-100-10

Dimensione A	X	Prezzo unitario area	=	Prezzo

■CTAPL (Rame elettrolitico, fresatura su 4 superfici e laminazione)

A	B \ T	5	6	8	10	12	15	20	25	30
6 ~ 50	6~10						-	-	-	-
50.1~ 100							-	-	-	-
100.1~ 150							-	-	-	-
150.1~ 200							-	-	-	-
200.1~ 250							-	-	-	-
250.1~ 300							-	-	-	-
10.1~ 50	10.1~15								-	-
50.1~ 100									-	-
100.1~ 150									-	-
150.1~ 200									-	-
200.1~ 250									-	-
250.1~ 300									-	-
15.1~ 50	15.1~20									
50.1~ 100										
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
20.1~ 100	20.1~30									
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
30.1~ 100	30.1~40									
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
40.1~ 100	40.1~60									
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
60.1~ 100	60.1~80									
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
80.1~ 150	80.1~100									
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
100.1~ 150	100.1~146									
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
146.1~ 250	146.1~200									
250.1~ 300										
200.1~ 300	200.1~250									
250.1~ 300	250.1~300									

■CJAPL (Rame senza ossigeno, fresatura su 4 superfici e laminazione)

A	B \ T	5	6	8	10	12	15	20	25	30
6 ~ 50	6~10						-	-	-	-
50.1~ 100							-	-	-	-
100.1~ 150							-	-	-	-
150.1~ 200							-	-	-	-
200.1~ 250							-	-	-	-
250.1~ 300							-	-	-	-
10.1~ 50	10.1~15								-	-
50.1~ 100									-	-
100.1~ 150									-	-
150.1~ 200									-	-
200.1~ 250									-	-
250.1~ 300									-	-
15.1~ 50	15.1~20									
50.1~ 100										
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
20.1~ 100	20.1~30									
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
30.1~ 100	30.1~40									
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
40.1~ 100	40.1~60									
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
60.1~ 100	60.1~80									
100.1~ 150										
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
80.1~ 150	80.1~100									
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
100.1~ 150	100.1~146									
150.1~ 200										
200.1~ 250										
250.1~ 300										
146.1~ 250	146.1~200									
250.1~ 300										
200.1~ 300	200.1~250									
250.1~ 300	250.1~300									

■CTAPF (Rame elettrolitico, fresatura su 6 superfici)

A	B \ T	3~3.9	4~4.9	5~5.9	6~7.9	8~9.9	10~14.9	15~19.9	20~24.9	25~30
16 ~ 50	6~10						-	-	-	-
50.1~ 100							-	-	-	-
100.1~ 150							-	-	-	-
16 ~ 50	10.1~15							-	-	-
50.1~ 100								-	-	-
100.1~ 150								-	-	-
150.1~ 200		-	-	-				-	-	-
200.1~ 250		-	-	-				-	-	-
250.1~ 300		-	-	-				-	-	-
16 ~ 50	15.1~20								-	-
50.1~ 100									-	-
100.1~ 150									-	-
150.1~ 200		-	-	-					-	-
200.1~ 250		-	-	-					-	-
250.1~ 300		-	-	-					-	-
20.1~ 100	20.1~25									-
100.1~ 150										-
150.1~ 200		-	-	-						-
200.1~ 250		-	-	-						-
250.1~ 300		-	-	-						-
25.1~ 100	25.1~40									
100.1~ 150										
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
40.1~ 100	40.1~60									
100.1~ 150										
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
60.1~ 100	60.1~80									
100.1~ 150										
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
80.1~ 150	80.1~100									
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
100.1~ 150	100.1~146									
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
146.1~ 250	146.1~200	-	-	-	-					
250.1~ 300		-	-	-	-					
200.1~ 300	200.1~250	-	-	-	-					
250.1~ 300	250.1~300	-	-	-	-					

■CJAPF (Rame senza ossigeno, fresatura su 6 superfici)

A	B \ T	3~3.9	4~4.9	5~5.9	6~7.9	8~9.9	10~14.9	15~19.9	20~24.9	25~30
16 ~ 50	6~10						-	-	-	-
50.1~ 100							-	-	-	-
100.1~ 150							-	-	-	-
16 ~ 50	10.1~15							-	-	-
50.1~ 100								-	-	-
100.1~ 150								-	-	-
150.1~ 200		-	-	-				-	-	-
200.1~ 250		-	-	-				-	-	-
250.1~ 300		-	-	-				-	-	-
16 ~ 50	15.1~20								-	-
50.1~ 100									-	-
100.1~ 150									-	-
150.1~ 200		-	-	-					-	-
200.1~ 250		-	-	-					-	-
250.1~ 300		-	-	-					-	-
20.1~ 100	20.1~25									-
100.1~ 150										-
150.1~ 200		-	-	-						-
200.1~ 250		-	-	-						-
250.1~ 300		-	-	-						-
25.1~ 100	25.1~40									
100.1~ 150										
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
40.1~ 100	40.1~60									
100.1~ 150										
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
60.1~ 100	60.1~80									
100.1~ 150										
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
80.1~ 150	80.1~100									
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
100.1~ 150	100.1~146									
150.1~ 200		-	-	-						
200.1~ 250		-	-	-						
250.1~ 300		-	-	-						
146.1~ 250	146.1~200	-	-	-	-					
250.1~ 300		-	-	-	-					
200.1~ 300	200.1~250	-	-	-	-					
250.1~ 300	250.1~300	-	-	-	-					

Per i prezzi di listino delle piastre in rame cromato e ottone, vedere la pagina seguente.