

Lamiera Piastre di montaggio/Staffe

Centro simmetrico

⚠ Rispetto al tipo con dimensioni configurabili nella pagina accanto, la tolleranza delle dimensioni esterne garantita è ±1.0.

Codice componente		Materiale	Trattamento superficie
Tipo	Simbolo materiale		
JSDAS JSAAS JSHDS	SP	EN 1.0330 Equiv.	-
	SPU		Cromatura trivalente (Traspar.)
	SPK		Cromatura trivalente (Nero)
	AM	EN AW-5052 Equiv.	-
	AMW		Anodizzato (Trasparente)
	AMB		Anodizzato (Nero)
SUD	EN 1.4301 Equiv.(2B)	-	

⚠ Tipo con spessore 4.5 e 8 in materiale EN 1.0320 Equiv. (limitato a caldo).

(Dimensioni comuni)

RoHS 10

• Aggiungere l'addebito trattamento superficiale al prezzo del corpo calcolato nell'esempio. (Es.) Per JSDAS-SPU-A80-B40-T2.3-L30-N4,
Prezzo corpo principale + Addebito trattamento superficiale = Prezzo

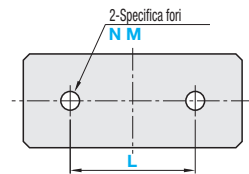
Prezzo corpo JSDAS

Simbolo materiale	A	B	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati				
				1-3 pz.	4-7 pz.	8-19 pz.	20-39 pz.	40-200 pz.	
SP	10	50	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	100	51	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	101	50	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	200	51	10	2.3					
			3.2						
			4.5						

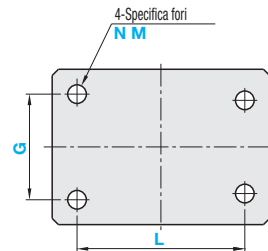
Prezzo corpo JSAAS

Simbolo materiale	A	B	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati				
				1-3 pz.	4-7 pz.	8-19 pz.	20-39 pz.	40-200 pz.	
SP	10	50	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	100	51	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	101	50	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	200	51	10	2.3					
			3.2						
			4.5						

JSDAS



JSAAS



JSHDS

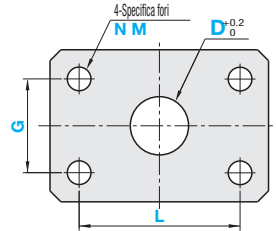


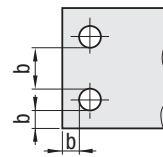
Tabella di selezione dei tipi di foro

Tipo foro	Foro per bullone	Fori maschiati	Foro passante
Codice	N	M	D
Schema profilo			

⚠ Per la dimensione d, vedere "Dimensioni di lavorazione N" nella sezione inferiore della tabella di selezione.

Limiti di lavorazione

⚠ 2. Limiti di lavorazione per lo spessore tra i fori e tra il foro e il bordo. (Es. "b" nella figura a destra).
Per i valori dei limiti, vedere **SP.1834**.



Specifiche

⚠ 1. Altezza bavature 0.1 o inferiore

Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione		L	G	Specifiche fori	D
		A	B				
JSDAS JSAAS JSHDS	10 200	10 100	EN 1.0330 Equiv.	EN AW-5052 Equiv.	Incrementi di 1mm	N (Foro per bullone) 3, 4, 5, 6, 8, 10 (Selez.)	3~30 (Incrementi di 0.5mm)
			(EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo))	EN 1.4301 Equiv.			
			2.3	2.0			
			3.2	3.0			
			4.5	4.0			

⚠ Dimensioni di lavorazione N

Valore specificato N	3	4	5	6	8	10
Diam. foro passante (d)	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11



Ordering Example

Codice componente	A	B	T	L	G	Codice, valore nominale	D
JSDAS - SP	A80	B40	T3.2	L30	-	N4	
JSAAS - SPU	A100	B50	T2.3	L90	G40	M3	
JSHDS - SUD	A100	B80	T2.0	L80	G60	N5 - D30	

Prezzo corpo JSHDS

Simbolo materiale	A	B	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati				
				1-3 pz.	4-7 pz.	8-19 pz.	20-39 pz.	40-200 pz.	
SP	10	50	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	100	51	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	101	50	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	200	51	10	2.3					
			3.2						
			4.5						

Addebiti trattamento superficiale

Simbolo materiale	A	B	T	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati				
				1-3 pz.	4-7 pz.	8-19 pz.	20-39 pz.	40-200 pz.	
SPU SPK	10	50	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	100	51	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	101	50	10	2.3					
			3.2						
			4.5						
	200	51	10	2.3					
			3.2						
			4.5						