Lamiera Piastre di montaggio/Staffe

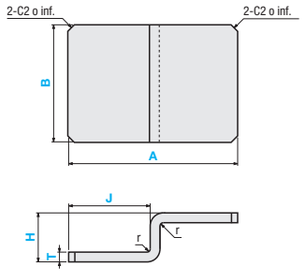
Con curvatura a Z

RoHS10

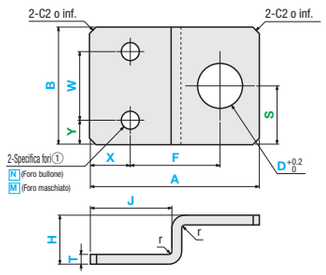
Codice componente		M Materiale	S Trattamento superficie
Tipo	Simbolo materiale		
SWBZS SWCAS SWBAS SWBCS SWCBS SWBBS SWBDS	SP	EN 1.0330 Equiv.	-
	SPB		Ossido nero
	SPU		Cromatura trivalente (Traspar.)
	SPK		Cromatura trivalente (Nero)
	AM	EN AW-5052 Equiv.	-
	AMW		Anodizzato (Trasparente)
	AMB		Anodizzato (Nero)
	SUD	EN 1.4301 Equiv. (2B)	-

Il tipo con spessore 4.5, 6.0 è in materiale EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo).

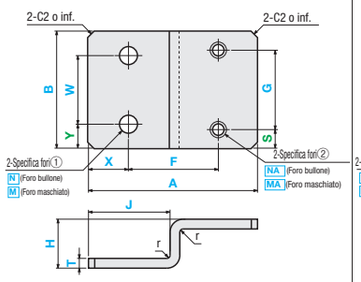
SWBZS (Senza fori)



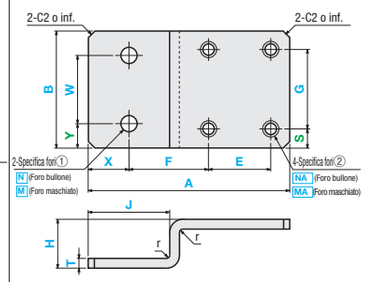
SWCAS



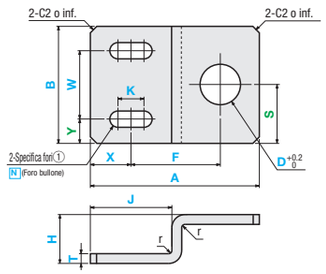
SWBAS



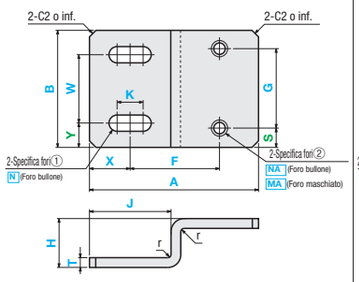
SWBCS



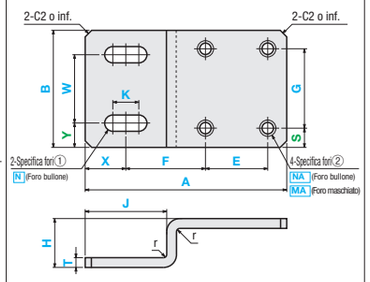
SWCBS



SWBBS



SWBDS



I parametri in verde possono essere omessi. Se l'impostazione del parametro viene omesso, i fori saranno distribuiti uniformemente intorno al centro. Per i dettagli, vedere P.1834.

Codice componente		Incrementi di 1mm		Selezione			Incrementi di 1mm					Specifiche foro①						Specifiche foro②	D
Tipo	Simbolo materiale	A	B	T			H	J	X	Y	W	Codice/metodo di specifica	K	F	E	S	G	Codice/metodo di specifica	
SWBZS SWCAS SWBAS SWBCS SWCBS SWBBS SWBDS	SP SPB SPU SPK AM AMW AMB SUD	20 ~ 200	10 ~ 200	EN 1.0330 Equiv. (EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo)) 1.6 2.3 3.2 4.5 6.0	EN AW-5052 Equiv. 1.5 2.0 3.0	EN 1.4301 Equiv. 1.5 2.0 3.0 4.0	10 ~ 100	Incrementi di 0.1mm				Selezione N (Foro per bullone) 0, 3, 4, 5, 6, 8, 10 Selection Selezione M (Fori maschiati) 0, 3, 4, 5, 6, 8, 10 Selection	Incrementi di 0.1mm K≤Nx5					Selezione NA (Foro per bullone) 0, 3, 4, 5, 6, 8, 10 Selection Selezione MA (Fori maschiati) 0, 3, 4, 5, 6, 8, 10 Selection	3~30 Incrementi di 0.5

Quando T≥3.0, A≥30

Se la posizione specificata per il foro è vicina ai bordi, il foro potrebbe deformarsi ma sarà lavorato come specificato se compreso nei limiti di lavorazione.

Dimensioni di lavorazione N, NA

Valore specificato N, NA	0	3	4	5	6	8	10
Diam. foro passante (d)	(Senza foro)	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11

Ordering Example

Codice componente																								
Tipo	-	Simbolo materiale	-	A	-	B	-	T	-	H	-	J	-	X	-	Y	-	W	-	Specifiche foro① Codice, valore nominale	-	K	-	F
SWBAS	-	SP	-	A80	-	B40	-	T3.2	-	H30	-	J40	-	X20	-	Y10	-	W20	-	N4	-		-	F40

-	E	-	S	-	G	-	Specifiche foro② Codice, valore nominale	-	D
		-	S6	-	G28	-	MA3		

Specifiche, limiti di lavorazione

1. Per le tolleranze, vedere P.1833.
2. Altezza bavature 0.1 o inferiore
3. Tolleranza angolo curvatura ±1°
4. I fori asolati possono avere i profili illustrati sotto in base alle dimensioni. (Funzionalità di montaggio non compromessa)

5. Sono presenti graffi e rigonfiamenti dovuti al freno della pressa. Per dettagli e informazioni sul raggio di curvatura, P.1832.
6. I limiti di lavorazione di b, f, g e h sono mostrati nello schema che segue. (Per i valori limite, vedere P.1834.)

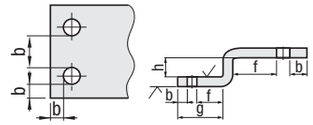
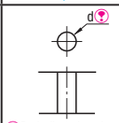
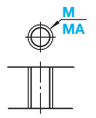
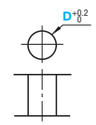


Tabella di selezione dei tipi di foro

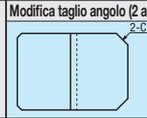
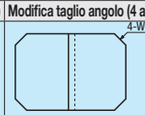
Tipo foro	Foro per bullone	Fori maschiati (Fil. grossa)	Foro passante
Codice	N, NA	M, MA	D
Schema profilo	 Per la dimensione d, vedere "Dimensioni di lavorazione N, NA" nella sezione inferiore della tabella di selezione.		

Alterations

Codice componente														
Tipo	-	Simbolo materiale	-	A	-	B	-	T	-	H	-	J	-	(CC, WCC)
SWBZS	-	SUD	-	A100	-	B50	-	T2.0	-	H20	-	J50	-	CC5

- Calcolo del prezzo
  Aggiungere l'addebito trattamento superficie ai prezzi del corpo.
  (Es.) Per SWBZS-SPU-A50-B20-T1.6-H50~J30,

Prezzo corpo principale + Addebito trattamento superficie = **Prezzo**

	Modifica taglio angolo (2 angoli)	Modifica taglio angolo (4 angoli)
Varianti		
Codice	CC	WCC
Spec.	CC = Incrementi di 1mm 1≤CC≤10 Codice d'ordine Aggiungere CC alla fine del codice componente. (Es.) ~ -CC10	WCC=Incrementi di 1mm 1≤WCC≤10 Codice d'ordine Aggiungere WCC alla fine del codice componente. (Es.) ~ -WCC10

A	B	T: EN 1.0330 Equiv. EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo)	T: EN 1.4301 Equiv. EN AW-5052 Equiv.	Prezzo corpo Prezzo unitario: SWBZS SP	SWBZS AM	SWBZS SUD	SWCAS SP	SWCAS AM	SWCAS SUD	SWBAS SP	SWBAS AM	SWBAS SUD	SWBCS SP	SWBCS AM	SWBCS SUD	Addebito trattam. superficie (+Prezzo corpo): Ossido nero Cromatura trivalente (Trasp., nero) SPB SPU SPK	Anodizzato (Trasparente) AMW	Anodizzato (Nero) AMB
20~100	10~100	1.6	1.5															
		2.3	2.0															
		3.2	3.0															
		4.5	4.0		-			-			-			-			-	-
		6.0	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-
	101~200	1.6	1.5															
		2.3	2.0															
		3.2	3.0															
		4.5	4.0		-			-			-			-			-	-
		6.0	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-
101~200	10~100	1.6	1.5															
		2.3	2.0															
		3.2	3.0															
		4.5	4.0		-			-			-			-			-	-
		6.0	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-
	101~200	1.6	1.5															
		2.3	2.0															
		3.2	3.0															
		4.5	4.0		-			-			-			-			-	-
		6.0	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-

A	B	T: EN 1.0330 Equiv. EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo)	T: EN 1.4301 Equiv. EN AW-5052 Equiv.	Prezzo corpo Prezzo unitario: SWCBS SP	SWCBS AM	SWCBS SUD	SWBBS SP	SWBBS AM	SWBBS SUD	SWBDS SP	SWBDS AM	SWBDS SUD	Addebito trattam. superficie (+Prezzo corpo): Ossido nero Cromatura trivalente (Trasp., nero) SPB SPU SPK	Anodizzato (Trasparente) AMW	Anodizzato (Nero) AMB
20~100	10~100	1.6	1.5												
		2.3	2.0												
		3.2	3.0												
		4.5	4.0		-			-			-			-	-
		6.0	-		-	-		-	-		-	-		-	-
	101~200	1.6	1.5												
		2.3	2.0												
		3.2	3.0												
		4.5	4.0		-			-			-			-	-
		6.0	-		-	-		-	-		-	-		-	-
101~200	10~100	1.6	1.5												
		2.3	2.0												
		3.2	3.0												
		4.5	4.0		-			-			-			-	-
		6.0	-		-	-		-	-		-	-		-	-
	101~200	1.6	1.5												
		2.3	2.0												
		3.2	3.0												
		4.5	4.0		-			-			-			-	-
		6.0	-		-	-		-	-		-	-		-	-