

Lamiera Piastre rotonde

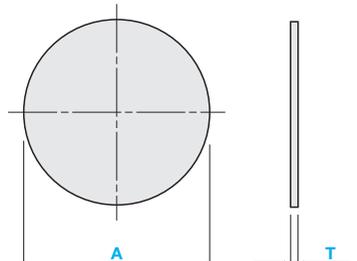


Codice componente	Simbolo materiale	Materiale	Trattamento superficie
BFHAN	SP	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero
BFHAF	SPB		Cromatura trivalente (Traspar.)
BFHBN	SPU		Cromatura trivalente (Nero)
BFHB	AM	EN AW-5052 Equiv.	-
BFHBF	AMW		Anodizzato (Trasparente)
BFHBE	AMB		Anodizzato (Nero)
	SUD	EN 1.4301 Equiv.(2B)	-

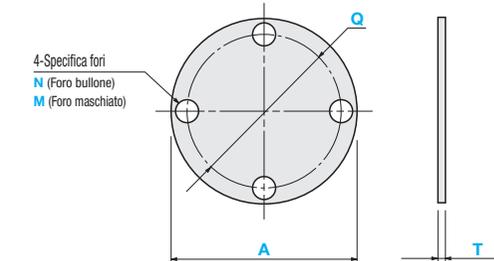
Il tipo con spessore 4,5, 6,0 è in materiale EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo).
 Non specificabile per BFHAN, AMW o AMB.

RoHS 10

BFHAN

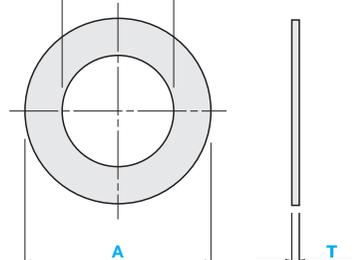


BFHAF

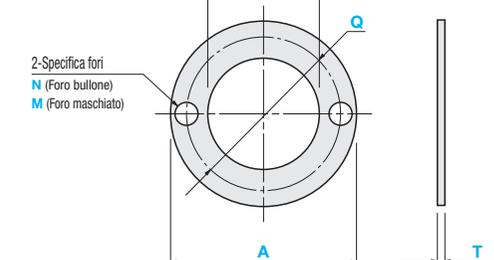


4-Specifica fori
 N (Foro bullone)
 M (Foro maschiato)

BFHBN

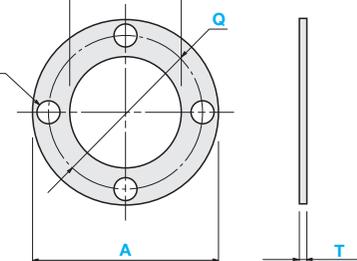


BFHBF



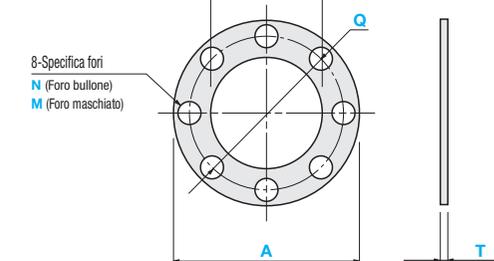
2-Specifica fori
 N (Foro bullone)
 M (Foro maschiato)

BFHBF



4-Specifica fori
 N (Foro bullone)
 M (Foro maschiato)

BFHBE



8-Specifica fori
 N (Foro bullone)
 M (Foro maschiato)

Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione			D	Q	Specifiche fori
		Tipo	Simbolo materiale	A			
BFHAN BFHAF BFHBN BFHB BFHBF BFHBE	30 300	SP SPB SPU SPK AM AMW AMB SUD	EN 1.0330 Equiv. EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo)	EN AW-5052 Equiv. 1.5 2.0 3.0	EN 1.4301 Equiv. 1.0 1.5 2.0 3.0 4.0	3.0 270.0 Incrementi di 0.5mm D ≤ Ax0.9	Incrementi di 0.1mm

Dimensioni di lavorazione N

Valore specificato N	3	4	5	6	8	10
Diam. foro passante (d)	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11

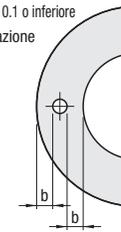
Ordering Example

Codice componente: Tipo - Simbolo materiale - A - T - D - Q - Codice configurazione fori, valore nominale

BFHBF - SP - A200 - T2.3 - D80 - Q100 - N5
 BFHBE - SUD - A100 - T3.0 - D60 - Q80 - N6

Specifiche, limiti di lavorazione

1. Per le tolleranze, vedere P1833.
2. Altezza bavature 0.1 o inferiore
3. Limiti di lavorazione

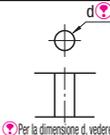
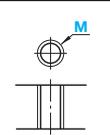
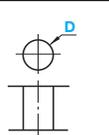


Spessore piastra (T)	Limiti di lavorazione (Valore min)	
	EN 1.0330 Equiv. (laminato a caldo)	EN 1.4301 Equiv. (2B)
1.0	-	1.0
1.6	1.5	1.5
2.3	2.0	2.0
3.2	3.0	3.0
4.5	-	4.0
6.0	-	-

Calcolo del prezzo
 Aggiungere gli addebiti per la lavorazione dei fori e il trattamento superficiale al prezzo corpo.
 (Es.) Per BFHBN-SPU-A100-T1.6-D50,

Prezzo corpo principale + Addebito lavorazione fori + Addebito trattamento superficiale = Prezzo

Tabella di selezione dei tipi di foro

Tipo foro	Foro per bullone	Fori maschiati (Fil. grossa)	Foro passante
Codice	N	M	D
Schema profilo			

Per la dimensione d, vedere "Dimensioni di lavorazione N" nella sezione inferiore della tabella di selezione.

A	T		Prezzo corpo Prezzo unitario			Addebito lavorazione fori (Prezzo corpo+)					Addebito trattam. superficie (Prezzo corpo+)		
	EN 1.0330 Equiv. (laminato a caldo)	EN AW-5052 Equiv. EN 1.4301 Equiv.	BFHAN			BFHAF	BFHBN	BFHB	BFHBF	BFHBE	Ossido nero Cromatura trivalente (Trasp., nero)	Anodizzato (Trasparente)	Anodizzato (Nero)
	EN 1.0320 Equiv. (laminato a caldo)	EN AW-5052 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	SP	AM								
30-100	1.0	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.6	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2.3	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3.2	3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4.5	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101-200	1.0	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.6	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2.3	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3.2	3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4.5	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
201-300	1.0	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.6	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2.3	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3.2	3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4.5	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Alterations

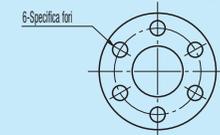
Codice componente: Tipo - Simbolo materiale - A - T - D - Q - Specifiche fori Codice, valore nominale - (NXC, MXC)

BFHB - SP - A200 - T2.3 - D80 - Q100 - N5 - NXC2.3

Variante

Variation of the number of mounting holes

Da 2 a 6 fori di montaggio.



Codice: NXC(Foro passante), MXC(Fori maschiati)

Spec. Applicabile solo a BFHB
 Solo foro N selezionabile per NXC
 Solo foro M selezionabile per MXC
 Codice d'ordine Specificare un valore pari alla dim. T dopo NXC, MXC.
 (Es.) ~-NXC4.5