


# Pistoncini

## - Filettatura fine/Filettatura grossa -


**Ordering Example** Codice componente (Tipo-M) **PXAS10**

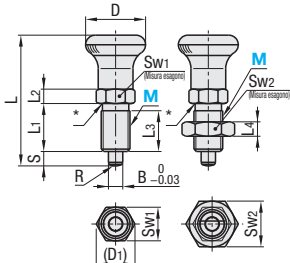
**Filettatura fine**



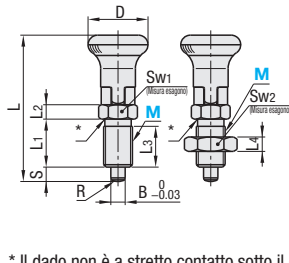
CAD 2D 3D RoHS 10

Vite	Tipo		Manopola	Corpo principale		Perno		Molla		(Controdado)	
	Con ritorno	Con posizione di riposo		Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	Materiale
Fil. fine	PXAS	PXYAS	Nylon 6 (Nero opaco)	EN 1.0736 Equiv.	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	50-60HRC	Ossido nero	Acciaio per molle (JIS-SW7-B)	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PXKS	PXYKS		EN 1.4305 Equiv.	-	EN 1.4305 Equiv.	-	Nichelatura	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4305 Equiv.	-
	SXPAS	SXYAS		-	-	-	-	-	-	-	-
	SXPKS	SXYKS		-	-	-	-	-	-	-	-

**-Con ritorno-**  
Filettatura fine Con controdado



**-Con posizione di riposo-**  
Filettatura fine Con controdado



Caratteristiche:

- Ideali per la regolazione fine della parte sporgente dei perni.
- Posizionamento più preciso rispetto alla filettatura grossa.


\* Il dado non è a stretto contatto sotto il gambo.

**Filettatura fine**

Codice componente		Passo (Filettatura fine)	D	D <sub>1</sub>	B	S	R	L						Carico (N)					
Tipo	M							Con ritorno		Con posizione di riposo		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Sw <sub>1</sub>	Sw <sub>2</sub>	PXAS/PXYAS PXKS/PXYKS	
(Con ritorno)	(Con posizione di riposo)	10	1.0	21	13.8	5	5	45	51	17	5	15	5	12	17	7	17	6	15
PXAS PXKS SXPAS SXPKS	PXYAS PXYKS SXYAS SXYKS	12	1.5	25	16.2	6	6	54.5	61	20	6	17	6	14	19	10	24	9	21
		16	1.5	31	21.9	8	8	69	75.5	26	8	23	8	19	24	11	30	10	26

kg=Nx0.101972

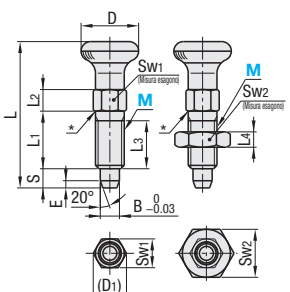
**Filettatura grossa**



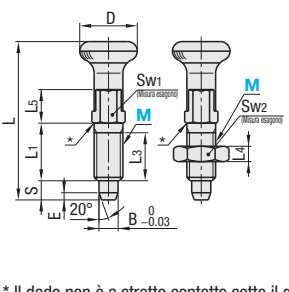
CAD 2D 3D RoHS 10

Vite	Tipo		Manopola	Corpo principale		Perno		Molla		(Controdado)	
	Con ritorno	Con posizione di riposo		Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	Materiale
Filettatura grossa	PMXAS	PMXYAS	Nylon 6 (Nero opaco)	EN 1.0736 Equiv.	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	50-60HRC	Ossido nero	Acciaio per molle (JIS-SW7-B)	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PMXKS	PMXYKS		EN 1.4305 Equiv.	-	EN 1.4305 Equiv.	-	Nichelatura	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4305 Equiv.	-
	SMXAS	SMXYAS		-	-	-	-	-	-	-	-
	SMXKS	SMXYKS		-	-	-	-	-	-	-	-

**-Con ritorno-**  
Filettatura grossa Con controdado



**-Con posizione di riposo-**  
Filettatura grossa Con controdado



M	Coppia di serraggio ammessa (N-m)
6	1.5
8	9
10	20
12	25

⚠ Poiché la filettatura di questo tipo è sottile, non superare le coppie di serraggio indicate nella tabella sopra.

\* Il dado non è a stretto contatto sotto il gambo.

**Filettatura grossa**

Codice componente		Passo (Filettatura fine)	D	D <sub>1</sub>	B	S	E	L						Carico (N)						
Tipo	M							Con ritorno		Con posizione di riposo		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	Sw <sub>1</sub>	Sw <sub>2</sub>	PMXAS/PMXYAS PMXKS/PMXYKS	
(Con ritorno)	(Con posizione di riposo)	6	1.0	12	6.9	4	1.5	30.5	33	12	4.5	10	3.2	7	6	10	3	11	3	11
PMXAS PMXKS SMXAS SMXKS	PMXYAS PMXYKS SMXYAS SMXYKS	8	1.25	16	9.2	5	1.5	40	43.5	16	6	14	4	9.7	8	13	5	24	5	23
		10	1.5	18	11.5	6	1.5	49	52	20	7.5	18	5	10.5	10	16	5	21	6	21
		12	1.75	21	13.9	8	1.5	59	63.5	24	9	22	6	13.5	12	18	6	22	6	22

kg=Nx0.101972